

DAŽYTOJO MODULINĖ PROFESINIO MOKYMO PROGRAMA

(Programos pavadinimas)

Programos valstybinis kodas ir apimtis mokymosi kreditais:

T32073214 – programa, skirta tęstiniam profesiniam mokymui, 40 mokymosi kreditų

Kvalifikacijos pavadinimas – dažytojas

Kvalifikacijos lygis pagal Lietuvos kvalifikacijų sandarą (LTKS) – III

Minimalus reikalaujamas išsilavinimas kvalifikacijai įgyti:

T32073214 – pagrindinis išsilavinimas

Reikalavimai profesinei patirčiai (jei taikomi) – nėra

1. PROGRAMOS APIBŪDINIMAS

Programos paskirtis. Dažytojo modulinė profesinio mokymo programa skirta kvalifikuotam dažytojui parengti, kuris gebėtų, vadovaujant aukštesnės kvalifikacijos darbuotojui ir jam prižiūrint darbų kokybę, savarankiškai vykdyti bendrąsias veiklas statybos objekte, glaistyti ir dažyti statinių paviršius rankiniu ir mechanizuotu būdu, dekoruoti statinių paviršius apmušalais ir dažų mišiniais.

Būsimo darbo specifika. Asmuo, įgijęs dažytojo kvalifikaciją galės dirbti statybos įmonėse arba vykdyti individualią veiklą.

Darbo sąlygos: dirbama statinių patalpose ir lauke su aplinkai ir žmogui agresyviomis medžiagomis, tenka dirbti dideliame aukštyje; darbo aplinka gali būti dulkėta, purvina, priklausoma nuo oro sąlygų. Dėl darbų specifikos darbuotojas aprūpinamas specialia apranga.

Dažytojas savo veikloje vadovaujasi darbuotojų saugos ir sveikatos, ergonomikos, darbo higienos, priešgaisrinės saugos, elektrosaugos, aplinkosaugos reikalavimais, tvarios statybos principais.

Darbuotojui svarbios šios asmeninės savybės: kruopštumas, dėmesio koncentracija, kūno koordinacija, fizinė ištvermė, gebėjimas dirbti komandoje. Dažytojas geba planuoti savo veiklą pagal pateiktas užduotis, naudodamasis aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pagalba.

Darbuotojui privalu atlikti sveikatos profilaktinį patikrinimą ir turėti asmens medicininę knygėlę arba privalomojo sveikatos patikrinimo medicininę pažymą.

2. PROGRAMOS PARAMETRAI

Valstybinis kodas	Modulio pavadinimas	LTKS lygis	Apimtis mokymosi kreditais	Kompetencijos	Kompetencijų pasiekimą iliustruojantys mokymosi rezultatai
Įvadinis modulis*					
Bendrieji moduliai*					
Kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirti moduliai (iš viso 35 mokymosi kreditai)					
<i>Privalomieji (iš viso 35 mokymosi kreditai)</i>					
307320046	Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (dažytojo)	III	5	Sandėliuoti statinio dažymo medžiagas, gaminius ir įrangą.	Apibūdinti saugaus krovinių perkėlimo ir sandėliavimo reikalavimus. Apibūdinti statybinių medžiagų ir gaminių rūšis, savybes, paskirtį. Sandėliuoti statinio dažymo darbams reikalingas medžiagas, gaminius ir įrangą, laikantis gamintojo reikalavimų ir nepažeidžiant jų kokybės.
				Paruošti ir sutvarkyti dažytojo darbo vietą.	Apibūdinti dažytojo asmenines apsaugos priemones, darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimus. Apibūdinti tvarios statybos principus. Paruošti dažytojo darbo vietą pagal darbuotojų saugos reikalavimus, ergonomikos principus. Apibūdinti saugaus darbo aukštyje reikalavimus. Sumontuoti paaukštinimo įrangą pagal reikalavimus. Sutvarkyti dažytojo darbo vietą ir atliekas. Paruošti dažymo įrangą, priemones, inventorių, įrankius darbui.
				Skaityti statinio darbo projektą.	Apibūdinti pagrindines techninio brėžinio braižymo taisykles. Apibūdinti statinių klasifikaciją, konstrukcijas, elementus. Skaityti statinio darbo projekte pateiktus duomenis apdailos darbų atlikimui. Komentuoti duomenis, pateiktus apdailos darbų atlikimui statinio skaitmeniniame modelyje.
307320038	Statinių paviršių glaistymas ir dažymas rankiniu būdu	III	10	Paruošti dažomus statinio paviršius ir medžiagas.	Apibūdinti gruntus, glaistus, dažymo, pagalbines medžiagas statinio vidaus ir išorės dažymo darbams. Išnagrinėti statinio paviršių paruošimo dažymui technologiją.

					Paruošti dažymui statinio paviršius. Paruošti tonuotus vandeninius ir nevandeninius statinių paviršių dažymo, glaistymo mišinius, apskaičiuoti medžiagų sąnaudas.
				Glaistyti ir šlifuoti statinio dažomus paviršius rankiniu būdu.	Apibūdinti dažomų statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo technologiją. Glaistyti statinio paviršius, naudojant rankinius įrankius. Šlifuoti statinio glaistytą paviršių, naudojant rankinius įrankius.
				Dažyti statinio paviršius rankiniu būdu.	Išnagrinėti statinio paviršių dažymo dažų mišiniais technologinį procesą. Išnagrinėti fasadų dažymo technologiją. Apibūdinti koloristikos principus, taikomus statinio dažymui. Parinkti dažymo įrankius pagal dažomo statinio paviršiaus ir dažų tipą. Įvertinti statinio paviršių dažymo darbų žiemą ypatumus. Dažyti rankiniais įrankiais statinio įvairių tipų paviršius ir konstrukcijas. Apibūdinti dažyto statinio paviršiaus defektus, jų atsiradimo priežastis ir pašalinimo būdus. Atlikti dažyto statinio paviršiaus remontą.
307320039	Statinių paviršių glaistymas ir dažymas mechanizuotu būdu	III	10	Glaistyti ir šlifuoti statinio paviršius mechanizuotu būdu.	Apibūdinti glaistymo ir šlifavimo mechanizmų paskirtį, jų veikimo principą. Paruošti glaistymo, šlifavimo mechanizmus darbui, atlikti smulkų remontą. Glaistyti statinio paviršius glaisto purškimo įrenginiais. Šlifuoti statinio glaistytą paviršių glaisto šlifuklais.
				Dažyti statinio paviršius mechanizuotu būdu.	Apibūdinti dažymo mechanizmų paskirtį, jų veikimo principą. Paruošti dažymo mechanizmus darbui, atlikti smulkų remontą. Nudažyti statinio paviršius, naudojant dažymo purkštuvus ir aparatus.
307320042	Statinių paviršių dekoravimas	III	10	Dekoruoti pastato paviršius apmušalais.	Apibūdinti apmušalų ir klijų rūšis. Išnagrinėti pastato paviršių paruošimo apdailai apmušalais technologiją. Išnagrinėti pastato paviršių apdailos apmušalais technologiją. Apklijuoti sienas apmušalais.

					Apdailinti apvadais apmušalais dekoruotą paviršių. Apklijuoti sienas kamštine danga. Pašalinti paviršiaus, apklijuoto apmušalais, defektus.
				Dekoruoti statinio paviršius dažų mišiniais.	Apibūdinti statinio paviršių dekoratyvinio dažymo technologiją. Dekoruoti statinio paviršių, naudojant trafaretus. Atlikti statinio paviršiaus faktūrinę apdailą. Dekoruoti statinio paviršius dažymo mišiniais. Dekoruoti statinio paviršius, naudojant įvairius įrankius ir įrangą. Atlikti dekoruoto statinio paviršiaus remontą.
Pasirenkamieji moduliai*					
Baigiamasis modulis (iš viso 5 mokymosi kreditai)					
3000002	Įvadas į darbo rinką	III	5	Formuoti darbinius įgūdžius realioje darbo vietoje.	Susipažinti su būsimu darbo specifika ir darbo vieta. Įvardyti asmenines integracijos į darbo rinką galimybes. Demonstruoti realioje darbo vietoje įgytas kompetencijas.

* Šie moduliai vykdant tęstinį profesinį mokymą neįgyvendinami, o darbuotojų saugos ir sveikatos bei saugaus elgesio ekstremaliose situacijose mokymas integruojamas į kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirtus modulius.

3. REKOMENDUOJAMA MODULIŲ SEKA

Valstybinis kodas	Modulio pavadinimas	LTKS lygis	Apimtis mokymosi kreditais	Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma)
Įvadinis modulis*				
Bendrieji moduliai*				
Kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirti moduliai (iš viso 35 mokymosi kreditai)				
<i>Privalomieji (iš viso 35 mokymosi kreditai)</i>				
307320046	Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (dažytojo)	III	5	<i>Netaikoma.</i>
307320038	Statinių paviršių glaistymas ir dažymas rankiniu būdu	III	10	<i>Baigtas šis modulis:</i> Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (dažytojo)
307320039	Statinių paviršių glaistymas ir dažymas mechanizuotu būdu	III	10	<i>Baigti šie moduliai:</i> Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (dažytojo) Statinių paviršių glaistymas ir dažymas rankiniu būdu
307320042	Statinių paviršių dekoravimas	III	10	<i>Baigti šie moduliai:</i> Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (dažytojo) Statinių paviršių glaistymas ir dažymas rankiniu būdu
Pasirenkamieji moduliai*				
Baigiamasis modulis (iš viso 5 mokymosi kreditai)				
3000002	Įvadas į darbo rinką	III	5	<i>Baigti visi dažytojo kvalifikaciją sudarantys privalomieji moduliai.</i>

* Šie moduliai vykdant tęstinį profesinį mokymą neįgyvendinami, o darbuotojų saugos ir sveikatos bei saugaus elgesio ekstremaliose situacijose mokymas integruojamas į kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirtus modulius.

4. REKOMENDACIJOS DĖL PROFESINEI VEIKLAI REIKALINGŲ BENDRŲJŲ KOMPETENCIJŲ UGDYMO

Bendrosios kompetencijos	Bendrųjų kompetencijų pasiekimą iliustruojantys mokymosi rezultatai
Raštingumo kompetencija	Rašyti gyvenimo aprašymą, motyvacinį laišką, prašymą, ataskaitą, elektroninį laišką. Taisyklingai vartoti profesinius terminus.
Daugiakalbystės kompetencija	Bendrauti profesine užsienio kalba darbinėje aplinkoje. Rašyti gyvenimo aprašymą, motyvacinį laišką, prašymą, elektroninį laišką. Įvardyti įrenginius, inventorių, priemones, medžiagas užsienio kalba.
Matematinė kompetencija ir gamtos mokslų, technologijų ir inžinerijos kompetencija	Naudotis naujausiomis technologijomis ir įranga apskaičiuojant atliktų darbų kieki. Apskaičiuoti darbams atlikti reikalingų medžiagų kieki. Apskaičiuoti atliktų darbų kieki.
Skaitmeninė kompetencija	Atlikti informacijos paiešką internete. Rinkti, apdoroti ir saugoti reikalingą darbui informaciją. Naudotis kompiuterine skaičiuokle skaičiavimams atlikti. Naudotis skaitmeniniu pastato projekto modeliu. Naudoti skaitmeninius matavimo įrankius ir prietaisus.
Asmeninė, socialinė ir mokymosi mokytis kompetencija	Įsivertinti turimas žinias ir gebėjimus. Pritaikyti turimas žinias ir gebėjimus dirbant individualiai ir grupėje. Pasirengti asmeninį kompetencijų tobulinimo planą
Pilietiškumo kompetencija	Bendrauti su bendradarbiais, vadovais, užsakovais. Dirbti grupėje, komandoje. Spręsti psichologines krizines situacijas. Gerbti save, kitus, savo šalį ir jos tradicijas.
Verslumo kompetencija	Suprasti įmonės veiklos koncepciją, verslo aplinką. Dirbti savarankiškai, planuoti savo laiką.
Kultūrinio sąmoningumo ir raiškos kompetencija	Pažinti įvairių šalies regionų švenčių tradicijas ir papročius. Pažinti įvairių šalių kultūrinius skirtumus. Lavinti estetinį požiūrį į aplinką.

5. PROGRAMOS STRUKTŪRA, VYKDANT PIRMINĮ IR TĘSTINĮ PROFESINĮ MOKYMĄ

Kvalifikacija – dažytojas, LTKS lygis III	
Programos, skirtos pirminiam profesiniam mokymui, struktūra	Programos, skirtos tęstiniam profesiniam mokymui struktūra
<i>Įvadinis modulis (0 mokymosi kreditų)</i> -	<i>Įvadinis modulis (0 mokymosi kreditų)</i> -
<i>Bendrieji moduliai (0 mokymosi kreditų)</i> -	<i>Bendrieji moduliai (0 mokymosi kreditų)</i> -
<i>Kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirti moduliai (0 mokymosi kreditų)</i> -	<i>Kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirti moduliai (iš viso 35 mokymosi kreditai)</i> Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (dažytojo), 5 mokymosi kreditai. Statinių paviršių glaistymas ir dažymas rankiniu būdu, 10 mokymosi kreditų. Statinių paviršių glaistymas ir dažymas mechanizuotu būdu, 10 mokymosi kreditų. Statinių paviršių dekoravimas, 10 mokymosi kreditų.
<i>Pasirenkamieji moduliai (0 mokymosi kreditų)</i> -	<i>Pasirenkamieji moduliai (0 mokymosi kreditų)</i> -
<i>Baigiamasis modulis (0 mokymosi kreditų)</i> -	<i>Baigiamasis modulis (iš viso 5 mokymosi kreditai)</i> Įvadas į darbo rinką, 5 mokymosi kreditai.

Pastabos

- Vykdamas tęstinį profesinį mokymą asmens ankstesnio mokymosi pasiekimai įskaitomi švietimo ir mokslo ministro nustatyta tvarka.
- Tęstinio profesinio mokymo programos modulius gali vesti mokytojai, įgiję andragogikos žinių ir turintys tai pagrindžiantį dokumentą arba turintys neformaliojo suaugusiųjų švietimo patirties.
- Saugaus elgesio ekstremaliose situacijose modulį vedantis mokytojas turi būti baigęs civilinės saugos mokymus pagal Priešgaisrinės apsaugos ir gelbėjimo departamento direktoriaus patvirtintą mokymo programą ir turėti tai pagrindžiantį dokumentą.
- Tęstinio profesinio mokymo programose darbuotojų saugos ir sveikatos mokymas integruojamas į kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirtus modulius. Darbuotojų saugos ir sveikatos mokoma pagal Mokinių, besimokančių pagal pagrindinio profesinio mokymo programas, darbuotojų saugos ir sveikatos programos aprašą, patvirtintą Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2005 m. rugsėjo 28 d. įsakymu Nr. ISAK-1953 „Dėl Mokinių, besimokančių pagal pagrindinio profesinio mokymo programas, darbuotojų saugos ir sveikatos programos aprašo patvirtinimo“. Darbuotojų saugos ir sveikatos mokymą vedantis mokytojas turi būti baigęs darbuotojų saugos ir sveikatos mokymus ir turėti tai pagrindžiantį dokumentą.
- Tęstinio profesinio mokymo programose saugaus elgesio ekstremaliose situacijose mokymas integruojamas pagal poreikį į kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirtus modulius.

6. PROGRAMOS MODULIŲ APRAŠAI

6.1. ĮVADINIS MODULIS

Nėra

6.2. KVALIFIKACIJĄ SUDARANČIOMS KOMPETENCIJOMS ĮGYTI SKIRTI MODULIAI

6.2.1. Privalomieji moduliai

Modulio pavadinimas – „Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (dažytojo)“

Valstybinis kodas	307320046	
Modulio LTKS lygis	III	
Apimtis mokymosi kreditais	5	
Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai	Netaikoma	
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti
1. Sandėliuoti statinio dažymo medžiagas, gaminius ir įrangą.	1.1. Apibūdinti saugaus krovinių perkėlimo ir sandėliavimo reikalavimus.	Tema. Saugaus krovinių perkėlimas ir sandėliavimas - Saugaus krovinių perkėlimo reikalavimai - Saugaus krovinių sandėliavimo reikalavimai
	1.2. Apibūdinti statybinių medžiagų ir gaminių rūšis, savybes, paskirtį.	Tema. Statybinių medžiagų klasifikacija, gaminių rūšys, jų paskirtis - Statybinių medžiagų klasifikacija pagal sudėtį, paskirtį - Statybinių gaminių rūšys ir jų paskirtis Tema. Statybinių medžiagų savybės - Statybinių medžiagų fizinės savybės - Statybinių medžiagų mechaninės savybės - Statybinių medžiagų cheminės savybės - Statybinių medžiagų technologinės savybės Tema. Rišamosios medžiagos - Rišamųjų medžiagų klasifikacija pagal paskirtį - Dažymo mišinių rišamosios medžiagos, jų savybės Tema. Užpildai

		• Užpildų klasifikacija pagal paskirtį • Dažymo mišinių užpildai, jų savybės Tema. Keraminiai gaminiai • Statybinės keramikos žaliava ir klasifikacija pagal paskirtį • Keraminių apdailos medžiagų charakteristika Tema. Garso ir termoizoliacinės medžiagos, jų tvirtinimo priemonės • Garso ir termoizoliacinių medžiagų paskirtis, rūšys • Garso ir termoizoliacinių medžiagų, naudojamų apdailos darbams savybės • Garso ir termoizoliacinių medžiagų tvirtinimo priemonės Tema. Hidroizoliacinės medžiagos • Statinio hidroizoliacinių medžiagų paskirtis, klasifikacija • Hidroizoliacinių medžiagų, naudojamų apdailos darbams savybės Tema. Gamtiniai ir dirbtiniai akmenys • Gamtinių akmenų rūšys, savybės, paskirtis • Dirbtiniai akmenys, jų savybės, paskirtis Tema. Metalai ir jų gaminiai • Metalai, jų savybės • Metalų gaminiai, rūšys, panaudojimas Tema. Mediena ir jos gaminiai • Mediena, jos rūšys, savybės • Medienos gaminiai, jų paskirtis
	1.3. Sandėliuoti statinio dažymo darbams reikalingas medžiagas, gaminius ir įrangą, laikantis gamintojo reikalavimų ir nepažeidžiant jų kokybės.	Tema. Statybinių medžiagų, gaminių, įrangos laikymas statybvietėje • Dažniausiai pasitaikančios dažymo medžiagų sugadinimo priežastys • Dažymo darbams skirtų medžiagų, gaminių ir įrangos sandėliavimas, laikantis gamintojo reikalavimų ir nepažeidžiant jų kokybės
2. Paruošti ir sutvarkyti dažytojo darbo vietą.	2.1. Apibūdinti dažytojo asmenines apsaugos priemones, darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimus.	Tema. Dažytojo saugos ir sveikatos reikalavimai statybos objekte • Bendrieji dažytojo saugos ir sveikatos reikalavimai statybos objekte • Asmeninės dažytojo apsaugos priemonės ir jų paskirtis • Kolektyvinės dažytojo saugos priemonės statybos objekte ir jų paskirtis • Saugos ženklai statybos objekte Tema. Priešgaisrinė sauga, elektrosauga dažytojo darbo vietoje • Elektrosaugos reikalavimai • Priešgaisrinės saugos reikalavimai

		Tema. Aplinkosaugos reikalavimai • Norminiai ir įstatyminiai dokumentai, reglamentuojantys aplinkosaugą statybos objekte • Atmosferos taršos šaltiniai ir jų mažinimo būdai • Vandens taršos šaltiniai ir apsaugos būdai • Buitinių ir statybinių atliekų rūšiavimas, transportavimas ir tvarkymas
	2.2. Apibūdinti tvarios statybos principus.	Tema. Tvarios statybos principai ir jų reikšmė statyboje • Tvarios statybos tikslai, tvarumo aspektai • Tvarios statybos vertinimo sistemos • Tvarios statybos principai
	2.3. Paruošti dažytojo darbo vietą pagal darbuotojų saugos reikalavimus, ergonomikos principus.	Tema. Dažytojo darbo vieta • Darbuotojų saugos reikalavimai dažytojo darbo vietai • Ergonomikos principai ruošiant dažytojo darbo vietą • Darbo vietos konkrečiam dažytojo technologiniam procesui atlikti paruošimas Tema. Medžiagų išdėstymas dažytojo darbo zonoje • Ergonomikos principai medžiagų išdėstymui dažytojo darbo zonoje • Dažymo medžiagų išdėstymas dažytojo darbo zonoje pagal ergonomikos reikalavimus
	2.4. Apibūdinti saugaus darbo aukštyje reikalavimus.	Tema. Paaukštinimo įranga • Paaukštinimo įrangos klasifikacija pagal medžiagas, tipus, paskirtį • Pastoliai, jų klasifikacija pagal medžiagas, tipus, paskirtį • Pastolių montavimo instrukcija Tema. Saugaus darbo aukštyje reikalavimai • Saugaus darbo reikalavimai, montuojant paaukštinimo įrangą • Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai, dirbant ant paaukštinimo įrangos
	2.5. Sumontuoti paaukštinimo įrangą pagal reikalavimus.	Tema. Paaukštinimo įrangos surinkimas ir išardymas • Paaukštinimo įrangos surinkimas • Paaukštinimo įrangos išardymas ir paruošimas išvežimui
	2.6. Sutvarkyti dažytojo darbo vietą ir atliekas.	Tema. Dažytojo darbo vietos sutvarkymas • Dažytojo darbo įrangos sutvarkymas, baigus darbus • Dažymo medžiagų sutvarkymas • Dažymo medžiagų atliekų rūšiavimas ir utilizavimas
	2.7. Paruošti dažymo įrangą, priemones, inventorių, įrankius darbui.	Tema. Dažytojo įrankiai, priemonės, inventorių apdailos darbams • Dažymo įrankiai, priemonės, inventorių, jų paskirtis ir paruošimas darbui • Dažymo įrankių priežiūra
3. Skaityti statinio darbo	3.1. Apibūdinti pagrindines	Tema. Pagrindinės brėžinių braižymo taisyklės

projektą.	techninio brėžinio braižymo taisyklės.	• Brėžinių apipavidalinimo taisyklės • Brėžinių formatai, linijos, masteliai ir jų parinkimas • Matmenų žymėjimo brėžiniuose taisyklės ir jų taikymas Tema. <i>Detalių ir gaminių projekcijų braižymo taisyklės</i> • Daiktų vaizdavimo plokštumoje būdai • Geometrinių elementų, detalių ir gaminių stačiakampių projekcijų braižymas • Detalių ir gaminių aksonometrinių projekcijų braižymas Tema. <i>Detalių ir gaminių atvaizdų braižymo taisyklės</i> • Detalių ir gaminių vaizdų, pjūvių ir kirtinių braižymas • Detalių ir gaminių darbo brėžinių skaitymas
	3.2. Apibūdinti statinių klasifikaciją, konstrukcijas, elementus.	Tema. <i>Statiniai, jų rūšys</i> • Statiniai ir pastatai, jų klasifikacija pagal įvairius požymius • Pastatų architektūriniai elementai Tema. <i>Pastatų konstrukciniai elementai ir konstrukcinės schemas</i> • Pastatų konstrukciniai elementai • Pastatų konstrukcinės schemas
	3.3. Skaityti statinio darbo projekte pateiktus duomenis apdailos darbų atlikimui.	Tema. <i>Pastato statybinių architektūrinių brėžinių charakteristika</i> • Sutartiniai grafiniai žymėjimai statybiniuose brėžiniuose • Pastato statybiniai architektūriniai brėžiniai • Pastato fasado, plano, pjūvio brėžinių skaitymas Tema. <i>Pastato darbo projektas</i> • Pastato darbo projekto sudėtis ir paskirtis • Pastato apdailos darbų atlikimui darbo projekte pateiktų duomenų paieška
	3.4. Komentuoti duomenis, pateiktus apdailos darbų atlikimui statinio skaitmeniniame modelyje.	Tema. <i>Grafinės automatizuoto kompiuterinio projektavimo programos</i> • Automatizuoto kompiuterinio projektavimo programos, jų tipai ir paskirtis • Nesudėtingo brėžinio braižymas, naudojantis automatizuoto projektavimo programa Tema. <i>Statinio skaitmeninis modelis</i> • Apdailos darbų duomenys statinio skaitmeniniame modelyje • Pastato apdailos darbų atlikimui statinio skaitmeniniame modelyje pateiktų duomenų paieška
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai darbo metu atlikti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku ar anksčiau negu nustatyta, dirbta savarankiškai. Medžiagos, technologinė įranga parinkti ir naudoti tikslingai. Darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinius, atliekų sutvarkymo reikalavimus. Baigus darbą, nuvalyti įrankiai ir likusios medžiagos sudėtos į jų saugojimo vietą.	

	Apibūdinti saugaus apdailos darbams skirtų medžiagų, gaminių perkėlimo reikalavimai, taisyklės. Apibūdintos apdailos darbams atlikti reikalingų medžiagų, gaminių ir įrangos sandėliavimo vietos įrengimo, sandėliavimo taisyklės. Apibūdintos statybos darbams ir remontui naudojamų medžiagų rūšys, jų savybės, paskirtis. Pagal keliamus reikalavimus sandėliuotos dažytojo darbams atlikti reikalingos medžiagos, gaminiai ir įranga. Apibūdintos dažytojo asmeninės ir kolektyvinės apsaugos priemonės. Apibūdinti darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimai, tvarios statybos principai. Apibūdintos saugaus darbo taisyklės, dirbant su dažymo įranga. Pagal darbų saugos reikalavimus ir ergonomikos principus paruošta dažytojo darbo vieta; paruošti darbui dažytojo darbo įrankiai, priemonės ir inventorių; išdėstytos medžiagos darbo zonoje; sumontuota paaugštinimo įranga. Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį. Apibūdintos techninio brėžinio sudarymo taisyklės, skaitmeninių brėžinių privalumai, pastato darbo projekte ir skaitmeniniame modelyje pateikti duomenys apdailos darbams atlikti. Vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų.
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams	<i>Mokymo(si) medžiaga:</i> • Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga • Teisės aktai, instrukcijos, reglamentuojantys pastatų apdailos darbus • Teisės aktai, instrukcijos reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus statybos objekte • Statybos taisyklės (ST „Apdailos darbai“) <i>Mokymo(si) priemonės:</i> • Techninės priemonės mokymuisi iliustruoti ir vizualizuoti • Vaizdinės priemonės, maketai, pavyzdžiai, katalogai • Pirmosios pagalbos priemonės • Darbuotojų saugos priemonių pavyzdžiai • Pastato darbo projekto brėžinių pavyzdžiai • Kompiuterinės brėžinių sudarymo programos • Technologinės kortelės • Pastato skaitmeninis modelis (demonstracinė versija) • Statinio skaitmeninio modelio naudojimo kompiuterinė įranga
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti. Praktinio mokymo vieta aprūpinta darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, elektros saugos, priešgaisrinės apsaugos ženklais statybos vietoje, paaugštinimo įranga, dažytojo įrankių, įrangos, priemonių pavyzdžiais ir apdailos medžiagomis.
Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	Modulį gali vesti mokytojas, turintis: 1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo

	patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją; 2) dažytojo ar lygiavertę kvalifikaciją arba statybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų dažymo darbų profesinės veiklos patirtį.
--	--

Modulio pavadinimas – „Statinių paviršių glaistymas ir dažymas rankiniu būdu“

Valstybinis kodas	307320038	
Modulio LTKS lygis	III	
Apimtis mokymosi kreditais	10	
Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai	<i>Baigtas šis modulis:</i> Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (dažytojo)	
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti
1. Paruošti dažomus statinio paviršius ir medžiagas.	1.1. Apibūdinti gruntus, glaistus, dažymo, pagalbines medžiagas statinio vidaus ir išorės dažymo darbams.	Tema. Gruntų ir glaistų, skirtų statinio vidaus ir išorės dažymo darbams, klasifikacija, rūšys, savybės • Gruntų, skirtų statinio vidaus ir išorės darbams, klasifikacija • Gruntų savybės • Glaistų, skirtų statinio vidaus ir išorės darbams, klasifikacija • Glaistų savybės • Grunto bei glaisto parinkimo įvairiems dažomiems statinio paviršiams principai Tema. Dažų mišinių, skirtų statinių vidaus ir išorės darbams, klasifikacija, rūšys bei savybės • Pagrindiniai dažymo medžiagų komponentai, jų įtaką dažymo medžiagų savybėms • Dažų mišinių, skirtų statinio vidaus bei išorės dažymo darbams, klasifikacija • Dažų mišinių savybės ir jų įtaką dažų kokybei • Vandeningų dažų mišinių rūšys, savybės bei panaudojimo galimybės • Nevandeningų dažų mišinių rūšys, savybės bei panaudojimo galimybės • Dažų mišinių, skirtų įvairiems dažomiems statinio paviršiams, parinkimo principai • Dažymo medžiagų ženklinimo simboliai Tema. Pagalbinių medžiagų, skirtų statinio vidaus ir išorės dažymo darbams, rūšys bei savybės • Dažomų statinio paviršių plovimo ir valymo medžiagos • Sandarinimo medžiagų rūšys, savybės bei panaudojimo galimybės Tema. Medienos apsaugos priemonės

		• Išorinių veiksnių įtaka medienai bei galimi medienos pažeidimo tipai • Medienos apsaugos priemonės Tema. Metalų apsaugos priemonės • Išorinių veiksnių įtaka metalui bei rūdijimo lygiai • Metalų apsaugos priemonės
	1.2. Išnagrinėti statinio paviršių paruošimo dažymui technologiją.	Tema. Pirminio paviršių apdorojimo operacijos • Anksčiau naudotų dažų tipo nustatymo būdai • Senų dažų pašalinimo būdai, įrankiai ir priemonės jiems atlikti • Paviršių plovimo būdai • Plyšių (įtrūkimų) užtaisymo būdai • Gruntavimo paskirtis ir grunto parinkimo principai • Glaistymo paskirtis ir glaisto parinkimo principai Tema. Naujų statinio paviršių paruošimo dažymui technologija • Naujų tinkuotų statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas • Naujų betoninių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas • Naujų mūrinių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas • Naujų metalinių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas • Naujų medinių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas • Naujų gipskartonio ir kitų plokščių paruošimo dažymui technologinis procesas Tema. Anksčiau apdorotų statinio paviršių paruošimo dažymui technologija • Anksčiau dažytų (apkljuotų apmušalais) tinkuotų ir betoninių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas • Anksčiau dažytų mūrinių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas • Anksčiau dažytų metalinių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas • Anksčiau dažytų medinių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas • Anksčiau dažytų gipskartonio ir kitų plokščių paruošimo dažymui technologinis procesas
	1.3. Paruošti dažymui statinio paviršius.	Tema. Naujų statinio paviršių paruošimas dažymui • Grunto, glaisto ir kitų pagalbinių medžiagų, skirtų naujų statinio paviršių paruošimui dažymui, parinkimas • Įrankių, skirtų naujų statinio paviršių paruošimui dažymui, parinkimas • Naujai tinkuoto statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Naujo betoninio statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso

		nuoseklumo - Naujo metalinio statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo - Naujo medinio statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo - Naujų gipskartonio plokščių paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo Tema. Anksčiau apdorotų statinio paviršių paruošimas dažymui - Anksčiau apdoroto statinio paviršiaus būklės įvertinimas - Medžiagų ir įrankių, skirtų anksčiau apdorotų statinio paviršių paruošimui dažymui, parinkimas - Anksčiau apdoroto tinkuoto statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo - Anksčiau apdoroto betoninio statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo - Anksčiau apdoroto metalinio statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo - Anksčiau apdoroto medinio statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo - Anksčiau apdorotų gipskartonio plokščių paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
	1.4. Paruošti tonuotus vandeninius ir nevandeninius statinių paviršių dažymo, glaistymo mišinius, apskaičiuoti medžiagų sąnaudas.	Tema. Statinio paviršių dažymo vandeninių ir nevandeninių dažų mišinių ruošimas - Dažų mišinių tonavimo būdai - Tonuotų vandeninių dažų mišinių paruošimas pagal spalvų paletę - Tonuotų nevandeninių dažų mišinių paruošimas pagal spalvų paletę Tema. Glaistymo mišinių ruošimas - Glaistymo mišinio paruošimas, remiantis glaisto gamintojo instrukcija Tema. Dažymo medžiagų sąnaudų skaičiavimas - Gruntavimo ir glaistymo mišinių kiekio paviršiams paruošti dažymui apskaičiavimas pagal gamintojų instrukcijas - Dažymo mišinių kiekio paviršiams dažyti apskaičiavimas pagal gamintojų instrukcijas
2. Glaistyti ir šlifuoti statinio dažomus paviršius rankiniu būdu.	2.1. Apibūdinti dažomų statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo technologiją.	Tema. Statinio paviršių glaistymo technologija - Glaistymo proceso esmė - Rankiniai įrankiai, skirti statinio paviršių glaistymui

		• Tinkuotų ir betoninių statinio paviršių glaistymo technologinis procesas • Q1-Q4 PLUS paruošimo lygiai, glaistant gipskartonio paviršius • Medinių statinio paviršių glaistymo ypatumai • Vidinių ir išorinių kampų apsauginių profilių tvirtinimo technologinis procesas Tema. Statinio paviršių šlifavimo technologija • Šlifavimo medžiagos, priemonės bei rankiniai įrankiai • Glaistytų statinio paviršių šlifavimo technologinis procesas
	2.2. Glaistyti statinio paviršius, naudojant rankinius įrankius.	Tema. Statinio paviršių glaistymas rankiniais įrankiais • Medžiagų ir įrankių, skirtų statinio paviršių glaistymui, parinkimas • Glaistymo mišinių paruošimas • Kampų apsauginių profilių tvirtinimas • Tinkuoto, betoninio statinio paviršiaus glaistymas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Gipskartonio plokščių paviršių glaistymas pagal Q1-Q4 PLUS paruošimo lygius
	2.3. Šlifuoti statinio glaistytą paviršių, naudojant rankinius įrankius.	Tema. Glaistytų statinio paviršių šlifavimas rankiniais įrankiais • Medžiagų ir įrankių, skirtų glaistytų statinio paviršių šlifavimui, parinkimas • Individualių apsaugos priemonių parinkimas • Glaistyto statinio paviršiaus šlifavimas
3. Dažyti statinio paviršius rankiniu būdu.	3.1. Išnagrinėti statinio paviršių dažymo dažų mišiniais technologinį procesą.	Tema. Statinio paviršių dažymo vandeniniais dažų mišiniais technologija • Statinio paviršių dažymo kalkiniais dažais technologinis procesas • Statinio paviršių dažymo silikatiniais dažais technologinis procesas • Statinio paviršių dažymo vandens dispersiniais dažais technologinis procesas Tema. Statinio paviršių dažymo nevandeniniais dažų mišiniais technologija
	3.2. Išnagrinėti fasadų dažymo technologiją.	Tema. Tinkuotų ir betoninių fasadų dažymo technologija • Tinkuotus ir betoninius paviršius veikiantys aplinkos faktoriai ir jų įtaką fasadams • Fasadinių dažų, skirtų tinkuotiesiems ir betoniniams paviršiams dažyti, parinkimo principai • Naujų tinkuotų ir betoninių fasadų dažymo technologinis procesas • Anksčiau apdorotų tinkuotų ir betoninių fasadų dažymo procesas Tema. Medinių fasadų dažymo technologija • Aplinkos veiksnių įtaka mediniams fasadams • Naujų medinių fasadų dažymo proceso esmė • Naujų medinių fasadų dažymo technologinis procesas • Anksčiau apdorotų medinių fasadų dažymo proceso esmė • Anksčiau apdorotų medinių fasadų dažymo technologinis procesas

3.3. Apibūdinti koloristikos principus, taikomus statinio dažymui.	Tema. Koloristikos pagrindai • Koloristikos mokslo esmė • Spalvų rato sudarymo principas • Psichologinis spalvų poveikis Tema. Koloristikos principai • Spalvų simbolika interjere ir jų panaudojimas • Pagrindiniai spalvų derinimo interjere principai (harmonija, panašūs tonai, kontrastas) • Spalvų parinkimo principai ir kriterijai
3.4. Parinkti dažymo įrankius pagal dažomo statinio paviršiaus ir dažų tipą.	Tema. Dažymo teptukai • Teptuko parinkimas pagal dažų tipą • Teptukų rūšys ir parinkimas įvairiems dažomiems statinio paviršiams Tema. Dažymo voleliai • Volelių tipai pagal jų konstrukciją ir paskirtį • Volelių rūšys pagal darbinio kailiuko medžiagą ir tinkamumą tam tikram dažų tipui Tema. Pagalbinės dažymo priemonės ir inventoriai • Dažymo mentelės • Apsauginės dažymo juostelės ir jų savybės • Pagalbinės priemonės bei inventoriai, padedantis našiau ir kokybiškiau atlikti dažymo darbus Tema. Dažymo įrankių ir priemonių priežiūra • Teptukų priežiūros reikalavimai • Volelių priežiūros reikalavimai
3.5. Įvertinti statinio paviršių dažymo darbų žiemą ypatumus.	Tema. Statinių dažymo darbų žiemą ypatumai
3.6. Dažyti rankiniais įrankiais statinio įvairių tipų paviršius ir konstrukcijas.	Tema. Statinio paviršių dažymas rankiniais įrankiais • Įrankių bei priemonių parinkimas pagal dažomą statinio paviršiaus ir dažų tipą • Dažų mišinio kiekio paskaičiavimas • Dažų mišinio paruošimas • Lubų dažymas, laikantis technologinio proceso reikalavimų • Sienų dažymas, laikantis technologinio proceso reikalavimų • Langų ir durų dažymas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Radiatorių dažymas, laikantis technologinio proceso reikalavimų
3.7. Apibūdinti dažyto statinio paviršiaus defektus, jų atsiradimo	Tema. Dažyto statinio paviršiaus defektai • Pagrindinės dažymo defektų atsiradimo priežasčių grupės

	priežastis ir pašalinimo būdus.	• Dažyto paviršiaus defektai, jų atsiradimo priežastys, pašalinimo būdai • Specifinės dažomo paviršiaus problemos (nikotino, vandens dėmės, suodžiai, ilgą laiką nedažyti, nestabilūs paviršiai) ir jų sprendimo būdai
	3.8. Atlikti dažyto statinio paviršiaus remontą.	Tema. <i>Dažyto statinio paviršiaus remontas</i> • Dažyto statinio paviršiaus defektų nustatymas • Defektų pašalinimas
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai atlikti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku ar anksčiau negu nustatyta, dirbta savarankiškai. Medžiagos, technologinė įranga parinkti ir naudoti tikslingai. Darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinius, atliekų sutvarkymo reikalavimus. Baigus darbą, nuvalyti įrankiai ir likusios medžiagos sudėtos į jų saugojimo vietą. Išnagrinėta dažymo medžiagų sudėtis, apibūdintos statinių paviršių paruošimui dažymui ir paviršių dažymui naudojamos medžiagos, jų klasifikacija, savybės, paskirtis. Apibūdinti statinių įvairių paviršių paruošimo dažymui darbai. Laikantis technologinio proceso, dažymo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų atlikti statinių įvairių paviršių paruošimo dažymui darbai, paruošti glaistymo ir tonuoti vandeninių bei nevandeninių dažų mišiniai. Apibūdinta statinių įvairių paviršių glaistymo ir šlifavimo rankiniu būdu technologija. Apibūdintos glaistymo ir šlifavimo rankiniu būdu priemonės bei įrankiai, jų parinkimo principai. Laikantis technologinio proceso, dažymo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, rankiniais įrankiais nuglaistyti ir nušlifuoti įvairūs glaistyti statinio paviršiai. Parinkti pagal dažomo paviršiaus ir dažų tipą rankiniai dažymo įrankiai, pagalbinės priemonės, inventorių. Išnagrinėta statinio paviršių dažymo rankiniais įrankiais įvairiais dažų mišiniais, fasadų dažymo technologija. Apibūdinti pagrindiniai spalvų parinkimo kriterijai, derinimo interjere principai, paaiškintos dažymo darbų galimybės žiemos metu. Laikantis technologinio proceso, dažymo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų rankiniais įrankiais nudažytos lubos, sienos, langai, durys, radiatoriai. Apibūdinti galimi dažyto paviršiaus defektai, paaiškintos jų atsiradimo priežastys ir pašalinimo būdai. Atliktas dažyto paviršiaus remontas. Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį. Atliktas darbų kiekio, medžiagų sąnaudų skaičiavimas rankiniu būdu ir naudojant kompiuterines programas. Naudojantis pastato darbo projektu ar pastato skaitmeniniu modeliu surasta informacija reikalingo technologinio proceso atlikimui. Vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų.	
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams	<i>Mokymo(si) medžiaga:</i> • Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga • Teisės aktai, reglamentuojantys pastatų apdailos darbus • Teisės aktai, instrukcijos reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus statybos objekte • Statybos taisyklės (ST „Apdailos darbai“) <i>Mokymo(si) priemonės:</i> • Techninės priemonės mokymuisi iliustruoti, vizualizuoti • Vaizdinės priemonės, maketai, pavyzdžiai, katalogai	

	• Darbuotojų saugos priemonių pavyzdžiai • Technologinės kortelės • Pastato skaitmeninis modelis (demonstracinė versija) • Statinio skaitmeninio modelio naudojimo kompiuterinė įranga
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteris, vaizdo projektorius) mokymo(si) medžiagai pateikti. Praktinio mokymo vieta, aprūpinta darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, dažytojo rankiniais darbo įrankiais, įranga ir inventoriu, paaugštinimo bei palypėjimo priemonėmis; statinių paviršių glaistymui bei dažymui rankiniu būdu reikalingomis medžiagomis (paviršių paruošimo dažyti, glaistymo, dažymo medžiagos); statinių paviršių glaistymui bei dažymui rankiniu būdu reikalingais mechanizmais (techniniu statybiniu fenu, aukšto slėgio plovimo įranga, elektriniu seno tinko, dažų bei glaisto šlifukuokliu, elektriniu gręžtuvu, dažų maišytuvu).
Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	Modulį gali vesti mokytojas, turintis: 1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją; 2) dažytojo ar lygiavertę kvalifikaciją arba statybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų apdailos darbų profesinės veiklos patirtį.

Modulio pavadinimas – „Statinių paviršių glaistymas ir dažymas mechanizuotu būdu“

Valstybinis kodas	307320039	
Modulio LTKS lygis	III	
Apimtis mokymosi kreditais	10	
Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai	<i>Baigti šie moduliai:</i> Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (dažytojo) Statinių paviršių glaistymas ir dažymas rankiniu būdu	
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti
1. Glaistyti ir šlifuoti statinio paviršius mechanizuotu būdu.	1.1. Apibūdinti glaistymo ir šlifavimo mechanizmų paskirtį, jų veikimo principą.	Tema. Glaistymo mechanizmų paskirtis, jų veikimo principas • Paviršių glaistymo mechanizmai, jų paskirtis • Glaistymo mechanizmų veikimo principas Tema. Šlifavimo mechanizmų paskirtis, jų veikimo principas • Paviršių šlifavimo mechanizmai, jų paskirtis • Šlifavimo mechanizmų veikimo principas Tema. Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai, dirbant su glaistymo ir šlifavimo mechanizmais

	1.2. Paruošti glaistymo, šlifavimo mechanizmus darbui, atlikti smulkų remontą.	Tema. <i>Glaistymo mechanizmų paruošimas darbui ir remontas</i> • Glaisto purškimo įrangos paruošimas darbui • Glaisto ir dekoratyvinės dangos purškimo aparato paruošimas darbui • Glaistymo-dažymo aparato paruošimas darbui • Nesudėtingų glaistymo mechanizmų gedimų šalinimas Tema. <i>Šlifavimo mechanizmų paruošimas darbui bei remontas</i> • Glaisto šlifuoklio paruošimas darbui • Nesudėtingų glaisto šlifuoklio gedimų šalinimas
	1.3. Glaistyti statinio paviršius glaisto purškimo įrenginiais.	Tema. <i>Statinio paviršių glaistymas glaisto purškimo įrenginiais</i> • Glaistymo mišinio paruošimas pagal gamintojo instrukciją • Lubų glaistymas glaisto purškimo įrenginiais, laikantis technologinio proceso reikalavimų • Sienų glaistymas glaisto purškimo įrenginiais, laikantis technologinio proceso reikalavimų
	1.4. Šlifuoti statinio glaistytą paviršių glaisto šlifuokliais.	Tema. <i>Glaistytų statinio paviršių šlifavimas glaisto šlifuokliais</i> • Šlifavimo priemonių bei įrankių parinkimas • Glaistyto statinio paviršiaus šlifavimas glaisto šlifuokliu, laikantis technologinio proceso reikalavimų
2. Dažyti statinio paviršius mechanizuotu būdu.	2.1. Apibūdinti dažymo mechanizmų paskirtį, jų veikimo principą.	Tema. <i>Dažymo mechanizmų klasifikacija, paskirtis ir veikimo principas</i> • Dažymo mechanizmų klasifikacija • Elektriniai purkštuvai, jų paskirtis ir veikimo principas • Pneumatiniai purkštuvai, jų paskirtis ir veikimo principas • Beorės dažymo sistemos, jų paskirtis ir veikimo principas • Aukšto slėgio dažymo įrenginiai, jų paskirtis ir veikimo principas • Elektrostatinio dažymo įrenginiai, jų paskirtis ir veikimo principas • Kompresoriai, jų paskirtis ir veikimo principai
	2.2. Paruošti dažymo mechanizmus darbui, atlikti smulkų remontą.	Tema. <i>Dažymo mechanizmų paruošimas darbui</i> • Elektrinio purkštuvo paruošimas darbui • Pneumatinio purkštuvo paruošimas darbui • Beorio dažymo aparato paruošimas darbui • Aukšto slėgio dažų purkštuvo paruošimas darbui Tema. <i>Dažymo mechanizmų remontas</i> • Nedidelių dažymo mechanizmų gedimų šalinimas
	2.3. Nudažyti statinio paviršius,	Tema. <i>Statinio paviršių dažymas mechanizuotu būdu</i>

	naudojant dažymo purkštuvus ir aparatus. • Dažų mišinio paruošimas pagal gamintojo instrukciją • Statinio paviršių dažymas elektriniu purkštuvu, laikantis technologinio proceso reikalavimų • Statinio paviršių dažymas pneumatiniu purkštuvu, laikantis technologinio proceso reikalavimų • Statinio paviršių dažymas beorio dažymo aparatu, laikantis technologinio proceso reikalavimų • Statinio paviršių dažymas aukšto slėgio dažų purkštuvu, laikantis technologinio proceso reikalavimų
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai atlikti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku ar anksčiau negu nustatyta, dirbta savarankiškai. Medžiagos, technologinė įranga parinkti ir naudoti tikslingai. Darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinius, atliekų sutvarkymo reikalavimus. Baigus darbą, nuvalyti įrankiai ir likusios medžiagos sudėtos į jų saugojimo vietą. Apibūdinti glaistymo bei šlifavimo mechanizmai, jų paskirtis, veikimo principas. Vadovaujantis gamintojo instrukcijomis, paruošti darbui glaistymo ir šlifavimo mechanizmai. Esant poreikiui, atliktas šių mechanizmų nesudėtingų gedimų pašalinimas. Laikantis technologinio proceso, dažymo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, glaisto purškimo įrenginiais nuglaistyti įvairūs statinio paviršiai, glaisto šlifuoeklais nušlifuoti glaistyti paviršiai. Apibūdinti dažymo mechanizmai, jų paskirtis, veikimo principas. Vadovaujantis gamintojo instrukcijomis, paruošti darbui dažymo mechanizmai. Esant poreikiui, atliktas šių mechanizmų nesudėtingų gedimų pašalinimas. Laikantis technologinio proceso, dažymo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų dažymo purkštuvais ir aparatais nudažyti įvairūs statinio paviršiai. Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį. Atliktas darbų kiekio, medžiagų sąnaudų skaičiavimas rankiniu būdu ir naudojant kompiuterines programas. Naudojantis pastato darbo projektu ar pastato skaitmeniniu modeliu surasta informacija reikalingo technologinio proceso atlikimui. Vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų.
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams	<i>Mokymo(si) medžiaga:</i> • Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga • Teisės aktai, reglamentuojantys pastatų apdailos darbus • Teisės aktai, instrukcijos reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus statybos objekte • Statybos taisyklės (ST „Apdailos darbai“) <i>Mokymo(si) priemonės:</i> • Techninės priemonės mokymuisi iliustruoti, vizualizuoti • Vaizdinės priemonės, maketai, pavyzdžiai, katalogai • Darbuotojų saugos priemonių pavyzdžiai • Technologinės kortelės

	• Pastato skaitmeninis modelis (demonstracinė versija) • Statinio skaitmeninio modelio naudojimo kompiuterinė įranga
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteris, vaizdo projektorius) mokymo(si) medžiagai pateikti. Praktinio mokymo vieta, aprūpinta darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, dažytojo inventoriu, šlifavimo, paaukštinimo bei palypėjimo priemonėmis; statinio paviršių glaistymui bei dažymui mechanizuotu būdu reikalingomis medžiagomis (paviršių glaistymo, dažymo medžiagos); statinio paviršių glaistymui, šlifavimui ir dažymui mechanizuotu būdu reikalingais mechanizmais (glaisto purškimo įranga, glaisto ir dekoratyvinės dangos purškimo aparatu, glaistymo-dažymo aparatu, glaisto šlifuoekliu, elektriniu purkštuvu, pneumatiniu purkštuvu, beorio dažymo aparatu, aukšto slėgio dažymo purkštuvu, elektriniu gręžtuvu, dažų maišytuvu).
Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	Modulį gali vesti mokytojas, turintis: 1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją; 2) dažytojo ar lygiavertę kvalifikaciją arba statybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertę išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų apdailos darbų profesinės veiklos patirtį.

Modulio pavadinimas – „Statinių paviršių dekoravimas“

Valstybinis kodas	307320042	
Modulio LTKS lygis	III	
Apimtis mokymosi kreditais	10	
Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai	<i>Baigti šie moduliai:</i> Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (dažytojo) Statinių paviršių glaistymas ir dažymas rankiniu būdu	
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti
1. Dekoruoti pastato paviršius apmušalais.	1.1. Apibūdinti apmušalų ir klijų rūšis.	Tema. Apmušalų rūšys • Popieriniai apmušalai, jų savybės • Viniliniai apmušalai, jų savybės • Tekstiliniai apmušalai, jų savybės • Akriliniai apmušalai, jų savybės • Stiklo audinio apmušalai, jų savybės • Skystieji apmušalai, jų savybės • Apmušalai iš natūralių medžiagų, jų savybės

		• Flizelininiai apmušalai, jų savybės • Tapetiniai apvada • Fotoapmušalai • Lipnios plėvelės • Kamštinės danga, panaudojimo galimybės • Sutartiniai apmušalų ženklai ir jų reikšmės Tema. <i>Klijai apmušalams</i> • Klijų apmušalams klasifikacija • Klijų apmušalams parinkimo principai
	1.2. Išnagrinėti pastato paviršių paruošimo apdailai apmušalais technologiją.	Tema. <i>Pastato paviršių paruošimo apdailai apmušalais technologija</i> • Tinkuotų pastato paviršių paruošimo apdailai apmušalais technologinis procesas • Dažyto pastato paviršiaus paruošimo apdailai apmušalais technologinis procesas • Betoninio pastato paviršiaus paruošimo apdailai apmušalais technologinis procesas • Gipskartonio plokščių paruošimo apdailai apmušalais technologinis procesas Tema. <i>Senų apmušalų pašalinimas</i> • Senų apmušalų pašalinimo įrankiai ir priemonės • Senų apmušalų pašalinimo būdai
	1.3. Išnagrinėti pastato paviršių apdailos apmušalais technologiją.	Tema. <i>Apmušalų klijavimo įrankiai, prietaisai ir inventoriūs</i> • Apmušalų klijavimo įrankių ir prietaisų klasifikacija • Apmušalų klijavimo įrankių ir prietaisų paskirtis, panaudojimo galimybės • Apmušalų klijavimo inventoriūs Tema. <i>Apmušalų klijavimo technologinės operacijos</i> • Apmušalų sukirpimas • Klijų tepimas • Apmušalų juostų sulankstymas • Pirmos apmušalų juostos klijavimas • Kitų apmušalų juostų klijavimas • Apmušalų klijavimas kampuose • Apmušalų klijavimas aplink duris ir langus • Apmušalų klijavimas aplink radiatorius • Apmušalų klijavimas aplink elektros jungiklius, rozetes • Nišų apdailos apmušalais technologinės operacijos Tema. <i>Apmušalais dekoruoto paviršiaus defektai</i> • Apmušalais dekoruoto paviršiaus defektų atsiradimo priežasčių klasifikacija

		• Apmušalais dekoruoto paviršiaus defektai, atsiradimo priežastys, pašalinimo būdai
	1.4. Apklijuoti sienas apmušalais.	Tema. Apmušalų kiekio skaičiavimas • Apmušalų kiekio skaičiavimas pagal paskaičiuotą patalpos perimetrą, naudojantis lentele • Apmušalų kiekio skaičiavimas pagal paskaičiuotą patalpos sienų plotą • Apmušalų kiekio skaičiavimas pagal reikalingą apmušalų juostų skaičių Tema. Klijų paruošimas pagal gamintojo instrukciją Tema. Sienų apdaila apmušalais • Popierinių nederinamo rašto apmušalų klijavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Popierinių derinamo rašto apmušalų klijavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Vinilinių ir akrilinių nederinamo rašto apmušalų klijavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Vinilinių ir akrilinių derinamo rašto apmušalų klijavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Flizelininių apmušalų klijavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Stiklo audinio apmušalų klijavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Apdaila skystaisiais apmušalais, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
	1.5. Apdailinti apvadais apmušalais dekoruotą paviršių.	Tema. Apmušalais dekoruotų paviršių apdaila apvadais • Apvadų klijavimas ant sienų • Apvadų klijavimas aplink duris, nišas, langus
	1.6. Apklijuoti sienas kamštine danga.	Tema. Sienų apdaila kamštine danga • Klijų ir įrankių kamštinei dangai klijuoti parinkimas • Kamštinės dangos klijavimas ant sienų, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
	1.7. Pašalinti paviršiaus, apklijuoto apmušalais, defektus.	Tema. Pastato paviršiaus, apklijuoto apmušalais, remontas • Paviršiaus, apklijuoto apmušalais, defektų nustatymas • Pastato paviršių, apklijuotų apmušalais, defektų pašalinimas
2. Dekoruoti statinio paviršius dažų mišiniais.	2.1. Apibūdinti statinio paviršių dekoratyvinio dažymo technologiją.	Tema. Statinio paviršių apdailos, naudojant trafaretus, technologija • Įrankiai ir priemonės paviršių apdailai, panaudojant trafaretus • Trafaretų, jų rūšys ir gamyba • Statinio paviršių apdailos, naudojant trafaretus, technologinis procesas Tema. Statinio paviršių faktūrinės apdailos technologija • Įrankiai ir medžiagos paviršių faktūrinei apdailai

		• Statinio paviršių apdailos dekoratyviniu glaistu būdai ir technologinis procesas • Statinio paviršių apdailos struktūriniais dažais technologinis procesas Tema. Statinio paviršių dekoravimo dažais technologija • Dekoratyviniai dažymo mišiniai, jų panaudojimo galimybės • Statinio paviršių apdailos dekoravimo voleliais technologinis procesas • Statinio paviršių dekoravimo kempinėle technologinis procesas • Statinio paviršių dekoravimo skudurėliu technologinis procesas Tema. Statinio paviršių dekoravimo imituojant marmurą technologija • Statinio paviršių dekoravimo imituojant marmurą būdai • Įrankiai ir priemonės paviršių dekoravimui imituojant marmurą • Statinio paviršių dekoravimo imituojant marmurą technologinis procesas Tema. Statinio paviršių dekoravimo imituojant medieną technologija • Statinio paviršių dekoravimo imituojant medieną būdai • Įrankiai ir priemonės paviršių dekoravimui imituojant medieną • Statinio paviršių dekoravimo imituojant medieną technologinis procesas Tema. Aerografija • Aerografų rūšys, paskirtis ir veikimo principas • Statinio paviršių dekoravimo aerografu technologinis procesas Tema. Statinio paviršių dekoravimo būdai, panaudojant apsauginę dažymo juostelę
	2.2. Dekoruoti statinio paviršių, naudojant trafaretus.	Tema. Statinio paviršių apdaila, naudojant trafaretus • Statinio paviršių apdaila vienspalviais ornamentais, naudojant trafaretus • Paviršių apdaila daugiaspalviais ornamentais, naudojant trafaretus
	2.3. Atlikti statinio paviršiaus faktūrinę apdailą.	Tema. Faktūrinės apdailos atlikimas • Statinio paviršių apdaila dekoratyviniu glaistu, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Statinio paviršių apdaila struktūriniais dažais, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
	2.4. Dekoruoti statinio paviršius dažymo mišiniais.	Tema. Statinio paviršių apdaila dekoratyviniais dažymo mišiniais • Statinio paviršių apdaila rinkoje esančiais dekoratyvinių dažų mišiniais, laikantis gamintojo reikalavimų
	2.5. Dekoruoti statinio paviršius, naudojant įvairius įrankius ir įrangą.	Tema. Statinio paviršių dekoravimas, naudojant įvairius įrankius ir įrangą • Statinio paviršių apdaila dekoravimo voleliais, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Statinio paviršių dekoravimas kempinėle, laikantis technologinio proceso nuoseklumo

		• Statinio paviršių dekoravimas skudurėliu, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Statinio paviršių apdaila, imituojant marmurą, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Statinio paviršių apdaila, imituojant medieną, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Plokštuminės aerografijos atlikimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Tūrinės aerografijos atlikimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Statinio paviršių dekoravimas, panaudojant apsauginę dažymo juostelę, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
	2.6. Atlikti dekoruoto statinio paviršiaus remontą.	Tema. Dekorauto statinio paviršiaus remontas • Trafaretinės apdailos remontas • Faktūrinės apdailos remontas • Apdailos, atliktos dekoratyviniais dažais, remontas
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai atlikti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku ar anksčiau negu nustatyta, dirbta savarankiškai. Medžiagos, technologinė įranga parinkti ir naudoti tikslingai. Darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinius, atliekų sutvarkymo reikalavimus. Baigus darbą, nuvalyti įrankiai ir likusios medžiagos sudėtos į jų saugojimo vietą. Apibūdintos apmušalų rūšys, jų savybės, identifikuoti sutartiniai apmušalų ženklai ir paaiškinta jų reikšmė. Apibūdintos apmušalų klijų rūšys ir jų parinkimo principai. Apibūdinta įvairių pastato paviršių paruošimo apdailai apmušalais technologija. Laikantis technologinio proceso, darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų sienos apklijuotos įvairių rūšių apmušalais, apmušalais dekoruotas paviršius apdailintas apvadais, sienos apklijuotos kamštine danga. Nustatyti apklijuoto apmušalais paviršiaus defektai, paaiškintos jų atsiradimo priežastys ir pašalinimo būdai. Atliktas apklijuoto apmušalais paviršiaus remontas. Apibūdintos pastato paviršių dekoratyvinio dažymo technologijos. Apibūdintos aerografų rūšys, paskirtis ir veikimo principas. Laikantis technologinio proceso, dažymo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, atlikti paviršių dekoravimo darbai: dekoravimas, panaudojant trafaretus, dekoratyvinius dažymo mišinius, dekoravimo volelius, kempinėles, apsauginę dažytojo juostelę. Atlikta faktūrinė paviršiaus apdaila dekoratyviniu glaistu, struktūriniais dažais; apdaila, imituojant marmurą ir medieną; plokštuminė ir tūrinė aerografija; atliktas dekoruotos dangos remontas. Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį. Atliktas darbų kiekio, medžiagų sąnaudų skaičiavimas rankiniu būdu ir naudojant kompiuterines programas. Naudojantis pastato darbo projektu ar pastato skaitmeniniu modeliu surasta informacija reikalingo technologinio proceso atlikimui. Vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų.	
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams	<i>Mokymo(si) medžiaga:</i> • Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga • Teisės aktai, reglamentuojantys pastatų apdailos darbus • Teisės aktai, instrukcijos reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus statybos objekte	

	• Statybos taisyklės (ST „Apdailos darbai“) <i>Mokymo(si) priemonės:</i> • Techninės priemonės mokymuisi iliustruoti, vizualizuoti • Vaizdinės priemonės, maketai, pavyzdžiai, katalogai • Darbuotojų saugos priemonių pavyzdžiai • Technologinės kortelės • Pastato skaitmeninis modelis (demonstracinė versija) • Statinio skaitmeninio modelio naudojimo kompiuterinė įranga
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteris, vaizdo projektorius) mokymo(si) medžiagai pateikti. Praktinio mokymo vieta, aprūpinta darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, paaugštinimo ir palypėjimo priemonėmis, paviršių paruošimo dekoravimui apmušalais, apmušalų klijavimo ir dekoravimo prietaisais, įrankiais, priemonėmis bei inventoriumi; pastato paviršių dekoravimui apmušalais ir dažų mišiniais reikalingomis medžiagomis (apmušalais, jų klijavimo medžiagomis, pastato paviršių dekoravimui dažų mišiniais); apmušalų klijavimui ir paviršių dekoravimui dažų mišiniais reikalingais mechanizmais (aerografu, kompresoriumi, elektriniu gręžtuvu, dažų maišytuvu).
Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	Modulį gali vesti mokytojas, turintis: 1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją; 2) dažytojo ar lygiavertę kvalifikaciją arba statybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų apdailos darbų profesinės veiklos patirtį.

6.3. PASIRENKAMIEJI MODULIAI

Nėra

6.4. BAIGIAMASIS MODULIS

Modulio pavadinimas – „Įvadas į darbo rinką“

Valstybinis kodas	3000002
Modulio LTKS lygis	III
Apimtis mokymosi kreditais	5
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai
1. Formuoti darbinius įgūdžius realioje darbo vietoje.	1.1. Susipažinti su būsimo darbo specifika ir darbo vieta. 1.2. Įvardyti asmenines integracijos į darbo rinką galimybes. 1.3. Demonstruoti realioje darbo vietoje įgytas kompetencijas.
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	Siūlomas baigiamojo modulio vertinimas – <i>atlikta (neatlikta)</i> .
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams	Nėra
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	Darbo vieta, leidžianti įtvirtinti įgytas dažytojo kvalifikaciją sudarančias kompetencijas.
Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	Mokinio mokymuisi modulio metu vadovauja mokytojas, turintis: 1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją; 2) dažytojo ar lygiavertę kvalifikaciją arba statybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą arba ne mažesnę kaip 3 metų dažytojo profesinės veiklos patirtį. Mokinio mokymuisi realioje darbo vietoje vadovaujantis praktikos vadovas turi turėti ne mažesnę kaip 3 metų dažytojo profesinės veiklos patirtį.