



KONSULTACINIS STAKLIŲ OPERATORIŲ MOKYMAS ĮMONĖJE

TIKSLINĖ GRUPĖ:	metalo apdirbimo įmonių darbuotojai
MOKYMO PROGRAMOS PAVADINIMAS:	METALO APDIRBIMO PROGRAMINIO VALDYMO STAKLIŲ OPERATORIAUS (CNC programinių staklių operatoriaus) MOKYMO PROGRAMA
MOKYMŲ NAUDA:	mokymų metu asmuo išmoks skaityti darbo brėžinius, atlikti detalių matavimus pagal duotą brėžinį, suvoks frezavimo ir tekinimo apdirbimo principus, gebės paruošti programinio valdymo stakles (PVS) darbui, supras skirtingų įrankių naudojimo paskirtį, gebės skaityti bei koreguoti programą ir savarankiškai sudaryti nesudėtingą PVS programą.
MOKYMŲ ORGANIZAVIMAS:	prieš sudarant mokymo planą, susipažįstame su įmonėje naudojamu staklynu. Kartu su gamybos meistrais identifikuojame pagrindines problemas, su kuriomis susiduria darbuotojai, dirbdami staklėmis. Suderiname mokymo planą (temas, joms skiriamą laiką). Mokymo plano tikslas – rasti sprendimus, kurie patobulintų darbo staklėmis procesą.
MOKYMO VIETA:	įmonė
MOKYMO TRUKMĖ:	po konsultacijos su mokytoju, sudaromas individualus mokymo planas – nustatoma reali reikalingo mokymo trukmė – kiek reikia pagal įmonės lūkestį (orientacinė: 1 - 5 d.).
MOKYTOJŲ KOMPETENCIJA:	mechanikos inžinierius, PVS operatorius, programuotojas, mokymų instruktorius.
REIKALAVIMAI MOKYMŲ DALYVIAMS:	būti susipažinusiems su techniniais brėžiniais ir metalų technologija.
OPTIMALI MOKYMŲ DALYVIŲ GRUPĖ VIENU METU:	iki 8 asm.
MOKYMO KAINA:	300,00 Eur / d.
KONTAKTAI:	Tel. 8 605 13 570, El. p. z.sciukiene@mokymas.eu

MOKYMO TEMOS:**KĄ GEBĖS PO MOKYMŲ:**

METALINIŲ DETALIŲ GAMYBOS BRĖŽINIŲ SKAITYMAS.

✓ Suvokti metalinių detalių apdirbimui reikalinguose brėžiniuose pateikiamą informaciją.

TECHNINIAI MATAVIMAI NAUDOJANT ĮVAIRIUS MATAVIMO ĮRANKIUS.

✓ Matuoti apdirbamų detalių tarpinius matmenis, nustatyti matmenų ir geometrinių formų nuokrypas, naudojant įvairios paskirties matavimo priemones

METALO APDIRBIMAS FREZAVIMO IR TEKINIMO STAKLĖMIS.

✓ Suvokti tekimo, frezavimo, šlifavimo, gręžimo, drožimo ir pjovimo procesų principus PV metalo apdirbimo staklėmis.

PVS TEKINIMO IR FREZAVIMO STAKLIŲ PARENGIMAS, ĮRANKIŲ ĮSTATYMAS BEI VALDYMAS.

✓ Parengti PVS (tekimo/ frezavimo) darbui.
✓ Valdyti PVS (tekimo/ frezavimo/ daugiafunkcines).
✓ Naudoti specialius tvirtinimo laikiklius įrankiams.
✓ Bazuoti ruošinius.
✓ Atlikti ruošinio pririšimą.

PVS TEKINIMO IR FREZAVIMO STAKLIŲ PARAMETRŲ BEI NUSTATYMŲ KEITIMAS.

✓ Atlikti korekcijas PVS (tekimo frezavimo).
✓ Suvokti programos skaitymo principus.

STAKLIŲ DARBO PROGRAMOS SUDARYMAS

✓ Sudaryti ir skaityti staklių darbo programą.