

VILNIAUS JERUZALĖS DARBO RINKOS MOKYMO CENTRAS

PATVIRTINTA
VJDRMC direktoriaus
2020 m. gruodžio 28 d.
Įsakymu Nr. V-183

APDAILININKO MODULINĖ PROFESINIO MOKYMO PROGRAMA

(Programos pavadinimas)

Programos valstybinis kodas ir apimtis mokymosi kreditais:

T32073213 – programa, skirta tęstiniam* profesiniam mokymui, 90 mokymosi kreditų

Kvalifikacijos pavadinimas – dažytojas, plytelių klojėjas, tinkuotojas

Kvalifikacijos lygis pagal Lietuvos kvalifikacijų sandarą (LTKS) – III

Minimalus reikalaujamas išsilavinimas kvalifikacijai įgyti: pagrindinis išsilavinimas

Reikalavimai profesinei patirčiai (jei taikomi) – nėra

*Mokytis tęstinio profesinio mokymo programoje gali asmenys, turintys kvalifikaciją

1. PROGRAMOS APIBŪDINIMAS

Programos paskirtis. Apdailininko modulinė profesinio mokymo programa skirta kvalifikuotam dažytojui, plytelių klojėjui, tinkuotojui, parengti, kuris gebėtų, vadovaujant aukštesnės kvalifikacijos darbuotojui ir jam prižiūrint darbų kokybę, savarankiškai vykdyti bendrąsias veiklas statybos objekte, glaistyti ir dažyti statinių paviršius rankiniu ir mechanizuotu būdu, dekoruoti statinių paviršius apmušalais ir dažų mišiniais, apdailinti paviršius plytelėmis ir atlikti plytelių dangos remontą, tinkuoti statinio konstrukcijas rankiniais įrankiais ir mechanizuotu būdu, atlikti tinko remontą.

Būsimo darbo specifika. Asmuo, įgijęs dažytojo, plytelių klojėjo, tinkuotojo kvalifikacijas galės dirbti statybos įmonėse arba vykdyti individualią veiklą.

Darbo sąlygos: dirbama pastatų patalpose ir lauke su aplinkai ir žmogui agresyviomis medžiagomis, tenka dirbti dideliame aukštyje; darbo aplinka gali būti dulkėta, purvina, priklausoma nuo oro sąlygų. Dėl darbų specifikos darbuotojas aprūpinamas specialia apranga.

Dažytojas, plytelių klojėjas, tinkuotojas savo veikloje vadovaujasi darbuotojų saugos ir sveikatos, ergonomikos, darbo higienos, priešgaisrinės saugos, elektroaugos, aplinkosaugos reikalavimais, tvarios statybos principais.

Darbuotojui svarbios šios asmeninės savybės: atsakingumas, pareigingumas, kūno koordinacija, fizinė ištvermė. Dažytojas, plytelių klojėjas, tinkuotojas geba planuoti savo veiklą pagal pateiktas užduotis, naudodamasis aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pagalba.

Darbuotojui privalu atlikti sveikatos profilaktinį patikrinimą ir turėti asmens medicininę knygelę arba privalomojo sveikatos patikrinimo medicininę pažymą.

2. PROGRAMOS PARAMETRAI

Valstybinis kodas	Modulio pavadinimas	LTKS lygis	Apimtis mokymosi kreditais	Kompetencijos	Kompetencijų pasiekimą iliustruojantys mokymosi rezultatai
Ivadinis modulis*					
Bendrieji moduliai*					
Kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirti moduliai (iš viso 80 mokymosi kreditų)					
<i>Privalomieji (iš viso 80 mokymosi kreditų)</i>					
307320034	Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (apdailininko)	III	10	Sandėliuoti statinio dažymo, plytelių klojimo, tinkavimo medžiagas, gaminius ir įrangą.	Apibūdinti saugaus krovinių perkėlimo ir sandėliavimo reikalavimus. Apibūdinti statybinių medžiagų ir gaminių rūšis, savybes, paskirtį. Sandėliuoti statinio dažymo, plytelių klojimo, tinkavimo darbams reikalingas medžiagas, gaminius ir įrangą, laikantis gamintojo reikalavimų ir nepažeidžiant jų kokybės.
				Paruošti ir sutvarkyti dažytojo, plytelių klojėjo, tinkuotojo darbo vietą.	Apibūdinti dažytojo, plytelių klojėjo, tinkuotojo asmeninės apsaugos priemonės, darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimus. Apibūdinti tvarios statybos principus. Paruošti dažytojo, plytelių klojėjo, tinkuotojo darbo vietą pagal darbuotojų saugos reikalavimus, ergonomikos principus. Apibūdinti saugaus darbo aukštyje reikalavimus. Sumontuoti paaukštinimo įrangą pagal reikalavimus. Sutvarkyti dažytojo, plytelių klojėjo, tinkuotojo darbo vietą ir atliekas. Paruošti dažymo, tinkavimo, plytelių klojimo įrangą, priemones, inventorių, įrankius darbui.
				Skaityti statinio darbo projektą.	Apibūdinti pagrindines techninio brėžinio braižymo taisykles. Apibūdinti statinių klasifikaciją, konstrukcijas, elementus. Skaityti statinio darbo projekte pateiktus duomenis apdailos darbų atlikimui. Komentuoti duomenis, pateiktus apdailos darbų atlikimui statinio skaitmeniniame modelyje.
307320038	Statinių paviršių glaistymas ir dažymas rankiniu būdu	III	10	Paruošti dažomus statinio paviršius ir medžiagas.	Apibūdinti gruntus, glaistus, dažymo, pagalbines medžiagas statinio vidaus ir išorės dažymo darbams. Išnagrinėti statinio paviršių paruošimo dažymui technologiją.

					<p>Paruošti dažymui statinio paviršius.</p> <p>Paruošti tonuotus vandeninius ir nevandeninius statinio paviršių dažymo, glaistymo mišinius, apskaičiuoti medžiagų sąnaudas.</p>
				Glaistyti ir šlifuoti statinio dažomus paviršius rankiniu būdu.	<p>Apibūdinti dažomų statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo technologiją.</p> <p>Glaistyti statinio paviršius, naudojant rankinius įrankius.</p> <p>Šlifuoti glaistytą statinio paviršių, naudojant rankinius įrankius.</p>
				Dažyti statinio paviršius rankiniu būdu.	<p>Išnagrinėti statinio paviršių dažymo dažų mišiniais technologinį procesą.</p> <p>Išnagrinėti fasadų dažymo technologiją.</p> <p>Apibūdinti koloristikos principus, taikomus statinio dažymui.</p> <p>Parinkti dažymo įrankius pagal dažomo statinio paviršiaus ir dažų tipą.</p> <p>Įvertinti statinio paviršių dažymo darbų žiemą ypatumus.</p> <p>Dažyti rankiniais įrankiais statinio įvairių tipų paviršius ir konstrukcijas.</p> <p>Apibūdinti dažyto statinio paviršiaus defektus, jų atsiradimo priežastis ir pašalinimo būdus.</p> <p>Atlikti dažyto statinio paviršiaus remontą.</p>
307320039	Statinių paviršių glaistymas ir dažymas mechanizuotu būdu	III	10	Glaistyti ir šlifuoti statinio paviršius mechanizuotu būdu.	<p>Apibūdinti glaistymo ir šlifavimo mechanizmų paskirtį, jų veikimo principą.</p> <p>Paruošti glaistymo, šlifavimo mechanizmus darbui, atlikti smulkų remontą.</p> <p>Glaistyti statinio paviršius glaisto purškimo įrenginiais.</p> <p>Šlifuoti glaistytą statinio paviršių glaisto šlifuokliais.</p>
				Dažyti statinio paviršius mechanizuotu būdu.	<p>Apibūdinti dažymo mechanizmų paskirtį, jų veikimo principą.</p> <p>Paruošti dažymo mechanizmus darbui, atlikti smulkų remontą.</p> <p>Nudažyti statinio paviršius, naudojant dažymo purkštuvus ir aparatus.</p>
307320042	Statinių paviršių dekoravimas	III	10	Dekoruoti pastato paviršius apmušalais.	<p>Apibūdinti apmušalų ir klijų rūšis.</p> <p>Išnagrinėti pastato paviršių paruošimo apdailai apmušalais technologiją.</p> <p>Išnagrinėti pastato paviršių apdailos apmušalais technologiją.</p> <p>Apklijuoti sienas apmušalais.</p> <p>Apdailinti apvadais apmušalais dekoruotą paviršių.</p>

					<p>Apklijuoti sienas kamštine danga. Pašalinti paviršiaus, apklijuoto apmušalais, defektus.</p>
				Dekoruoti statinio paviršius dažų mišiniais.	<p>Apibūdinti statinio paviršių dekoratyvinio dažymo technologiją. Dekoruoti statinio paviršių, naudojant trafaretus. Atlikti statinio paviršiaus faktūrinę apdailą. Dekoruoti statinio paviršius dažymo mišiniais. Dekoruoti statinio paviršius, naudojant įvairius įrankius ir įrangą. Atlikti dekoruoto statinio paviršiaus remontą.</p>
307320011	Vertikalių paviršių apdaila plytelėmis ir plytelių dangos remontas	III	10	Paruošti apdailinamą plytelėmis vertikalių paviršių.	<p>Apibūdinti apdailinamų plytelėmis vertikalių paviršių paruošimą. Paruošti apdailinamus plytelėmis pastato vidaus vertikalius paviršius. Įrengti sienų hidroizoliaciją šlapiose patalpose. Paruošti pastato fasadą apdailai plytelėmis.</p>
				Klijuoti plyteles ant vertikalių paviršių.	<p>Apibūdinti plytelių klijavimo ant vertikalių paviršių technologiją. Parengti plytelių išdėstymo ant vertikalių paviršių planą. Apdailinti vienetinėmis plytelėmis pastato vidaus vertikalius paviršius. Apdailinti mozaikinėmis plytelėmis pastato vidaus vertikalius paviršius. Apdailinti plytelėmis fasadus. Užpildyti vertikalių paviršių plytelių dangos siūles.</p>
				Remontuoti vertikalių paviršių plytelių dangą.	<p>Parinkti plytelių dangos remonto būdą ir medžiagas. Nuardyti remontuojamą plytelių dangą. Užklijuoti naujas plyteles ant remontuojamų vertikalių paviršių. Užpildyti remontuojamos vertikalių paviršių plytelių dangos siūles.</p>
307320043	Horizontalių paviršių apdaila plytelėmis ir plytelių dangos remontas	III	10	Paruošti horizontalių paviršių pagrindą plytelių dangai.	<p>Apibūdinti apdailinamų plytelėmis horizontalių paviršių paruošimą. Įrengti grindų išlyginamąjį sluoksnį. Įrengti grindų hidroizoliaciją šlapiose patalpose, terasose, balkonuose. Paruošti grindų ir laiptų paviršių plytelių klijavimui.</p>
				Klijuoti plyteles ant horizontalių paviršių.	<p>Apibūdinti plytelių klijavimo ant horizontalių paviršių technologiją. Parengti plytelių išdėstymo ant horizontalių paviršių planą. Klijuoti vienetines plyteles ant grindų.</p>

					<p>Klijuoti mozaikines plyteles ant grindų. Klijuoti plyteles ant laiptų. Užpildyti horizontalių paviršių plytelių dangos siūles.</p>
				Remontuoti grindų ir laiptų plytelių dangą.	<p>Parinkti plytelių dangos remonto būdą ir medžiagas. Nuardyti remontuojamą plytelių dangą. Užklijuoti naujas plyteles ant remontuojamo horizontalaus paviršiaus. Užpildyti remontuojamo horizontalaus paviršiaus plytelių dangos siūles.</p>
307320010	Statinio konstrukcijų tinkavimas rankiniais įrankiais	III	10	Paruošti skiedinius ir statinio konstrukcijų paviršius tinkavimo darbams.	<p>Apibūdinti tinkavimo skiedinius paprastam ir dekoratyviniam tinkui. Apibūdinti statinio konstrukcijų paviršių paruošimą tinkavimui. Paruošti ir nužymėti statinio konstrukcijų paviršius tinkavimui.</p>
				Tinkuoti statinio konstrukcijas paprastais skiediniais rankiniu būdu.	<p>Apibūdinti paprasto tinko rūšis ir tinko sluoksnius. Apibūdinti paprasto tinko technologinį procesą. Ištinkuoti statinio vidines ir išorines konstrukcijas paprastais skiediniais.</p>
				Dengti statinio konstrukcijas dekoratyviniu tinku rankiniu būdu.	<p>Apibūdinti dekoratyvinio tinko rūšis. Apibūdinti dekoratyvinio tinko technologinį procesą. Ištinkuoti statinio vidines ir išorines konstrukcijas dekoratyviniu tinku.</p>
307320045	Statinio konstrukcijų tinkavimas mechanizuotu būdu ir tinko remontas	III	10	Tinkuoti statinio konstrukcijas mechanizuotu būdu.	<p>Apibūdinti skiedinio paruošimo, padavimo, užpurškimo, tinko užtrynimo įrangą. Paruošti tinkavimo įrangą darbui, atlikti smulkų remontą. Užpurkšti ir užtrinti tinką mechanizuotu būdu.</p>
				Remontuoti paprastą tinką.	<p>Apibūdinti tinko defektus ir jų atsiradimo priežastis. Paruošti paprastą tinką remontui. Tinkuoti remontuojamą tinko vietą.</p>
Pasirenkamieji moduliai*					
Baigiamasis modulis (iš viso 10 mokymosi kreditų)					
3000003	Įvadas į darbo rinką	III	10	Formuoti darbinius įgūdžius realioje darbo vietoje.	<p>Susipažinti su būsimo darbo specifika ir darbo vieta. Įvardyti asmenines integracijos į darbo rinką galimybes. Demonstruoti realioje darbo vietoje įgytas kompetencijas.</p>

* Šie moduliai vykdant tęstinį profesinį mokymą neįgyvendinami, o darbuotojų saugos ir sveikatos bei saugaus elgesio ekstremaliose situacijose mokymas integruojamas į kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirtus modulius.

3. REKOMENDUOJAMA MODULIŲ SEKA

Valstybinis kodas	Modulio pavadinimas	LTKS lygis	Apimtis mokymosi kreditais**	Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma)
Įvadinis modulis*				
Bendrieji moduliai*				
Kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirti moduliai (iš viso 80 mokymosi kreditų)				
<i>Privalomieji (iš viso 80 mokymosi kreditų)</i>				
307320034	Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (apdailininko)	III	10	<i>Netaikoma.</i>
307320038	Statinių paviršių glaistymas ir dažymas rankiniu būdu	III	10	<i>Baigtas šis modulis: Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (apdailininko)</i>
307320039	Statinių paviršių glaistymas ir dažymas mechanizuotu būdu	III	10	<i>Baigti šie moduliai: Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (apdailininko) Statinių paviršių glaistymas ir dažymas rankiniu būdu</i>
307320042	Statinių paviršių dekoravimas	III	10	<i>Baigti šie moduliai: Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (apdailininko) Statinių paviršių glaistymas ir dažymas rankiniu būdu</i>
307320011	Vertikalių paviršių apdaila plytelėmis ir plytelių dangos remontas	III	10	<i>Baigti šis modulis: Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (apdailininko)</i>
307320043	Horizontalių paviršių apdaila plytelėmis ir plytelių dangos remontas	III	10	<i>Baigti šis modulis: Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (apdailininko)</i>
307320010	Statinio konstrukcijų tinkavimas rankiniais įrankiais	III	10	<i>Baigti šie moduliai: Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (apdailininko)</i>
307320045	Statinio konstrukcijų tinkavimas mechanizuotu būdu ir tinko remontas	III	10	<i>Baigti šie moduliai: Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (apdailininko) Statinio konstrukcijų tinkavimas rankiniais įrankiais</i>
Pasirenkamieji*				
Baigiamasis modulis (iš viso 10 mokymosi kreditų)				
3000003	Įvadas į darbo rinką	III	10	<i>Baigti visi dažytojo, tinkuotojo, plytelių klijų klijų kvalifikacijas sudarantys privalomieji moduliai.</i>

* Šie moduliai vykdant tęstinį profesinį mokymą neįgyvendinami, o darbuotojų saugos ir sveikatos bei saugaus elgesio ekstremaliose situacijose mokymas integruojamas į kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirtus modulius.

** Moduluose integruojamų bendrųjų gebėjimų, Kritinio mąstymo, kūrybingumo, iniciatyvumo, problemų sprendimo, sprendimų priėmimo ir konstruktyvaus jausmų valdymo ugdymui skiriama ne mažiau 10 procentų bendro modulinei programai skirto laiko. Moduluose nustatytam gebėjimui ugdyti skiriamos valandos nurodytos Apdailininko modulinės profesinio mokymo programos įgyvendinimo plane.

4. BENDRŲJŲ GEBĖJIMŲ UGDYMAS

Ugdant profesijai reikalingas kompetencijas, kartu ugdomi mokinio bendrieji visą gyvenimą trunkančio mokymosi gebėjimai. Kritinis mąstymas, kūrybingumas, iniciatyvumas, problemų sprendimas, sprendimų priėmimas ir konstruktyvus jausmų valdymas ugdomas kartu su bendraisiais gebėjimais (žr. lentelę Nr. 1. Profesinei veiklai reikalingų bendrųjų gebėjimų sąrašas).

Lentelė Nr. 1

PROFESINEI VEIKLAI REIKALINGŲ BENDRŲJŲ GEBĖJIMŲ SĄRAŠAS

Bendrosios kompetencijos	Bendrųjų kompetencijų pasiekimą iliustruojantys mokymosi rezultatai
Raštingumo kompetencija	Rašyti gyvenimo aprašymą, motyvacinį laišką, prašymą, ataskaitą, elektroninį laišką. Taisyklingai vartoti profesinius terminus.
Daugiakalbystės kompetencija	Bendrauti profesine užsienio kalba darbinėje aplinkoje. Rašyti gyvenimo aprašymą, motyvacinį laišką, prašymą, elektroninį laišką. Įvardyti įrenginius, inventorių, priemones, medžiagas užsienio kalba.
Matematinė kompetencija ir gamtos mokslų, technologijų ir inžinerijos kompetencija	Naudotis naujausiomis technologijomis ir įranga apskaičiuojant atliktų darbų kieki. Apskaičiuoti darbams atlikti reikalingų medžiagų kieki. Apskaičiuoti atliktų darbų kieki.
Skaitmeninė kompetencija	Atlikti informacijos paiešką internete. Rinkti, apdoroti ir saugoti reikalingą darbui informaciją. Naudotis kompiuterine skaičiuokle skaičiavimams atlikti. Naudotis skaitmeniniu pastato projekto modeliu. Naudoti skaitmeninius matavimo įrankius ir prietaisus.
Asmeninė, socialinė ir mokymosi mokytis kompetencija	Įsivertinti turimas žinias ir gebėjimus. Pritaikyti turimas žinias ir gebėjimus dirbant individualiai ir grupėje. Pasirengti asmeninių kompetencijų tobulinimo planą
Pilietiškumo kompetencija	Bendrauti su bendradarbiais, vadovais, užsakovais. Dirbti grupėje, komandoje. Spręsti psichologines krizines situacijas. Gerbti save, kitus, savo šalį ir jos tradicijas.
Verslumo kompetencija	Suprasti įmonės veiklos koncepciją, verslo aplinką. Dirbti savarankiškai, planuoti savo laiką.
Kultūrinio sąmoningumo ir raiškos kompetencija	Pažinti įvairių šalies regionų švenčių tradicijas ir papročius. Pažinti įvairių šalių kultūrinius skirtumus. Lavinti estetinį požiūrį į aplinką.

5. PROGRAMOS STRUKTŪRA, VYKDANT PIRMINĮ IR TĘSTINĮ PROFESINĮ MOKYMĄ

Kvalifikacija – dažytojas, plytelių klojėjas, tinkuotojas LTKS lygis III	
Programos, skirtos pirminiam profesiniam mokymui, struktūra	Programos, skirtos tęstiniam profesiniam mokymui struktūra
<i>Įvadinis modulis (0 mokymosi kreditų)</i> –	<i>Įvadinis modulis (0 mokymosi kreditų)</i> –
<i>Bendrieji moduliai (0 mokymosi kreditų)</i> –	<i>Bendrieji moduliai (0 mokymosi kreditų)</i> –
<i>Kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirti moduliai (0 mokymosi kreditų)</i> –	<i>Kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirti moduliai (iš viso 80 mokymosi kreditų)</i> Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (apdailininko), 10 mokymosi kreditų. Statinių paviršių glaistymas ir dažymas rankiniu būdu, 10 mokymosi kreditų. Statinių paviršių glaistymas ir dažymas mechanizuotu būdu, 10 mokymosi kreditų. Statinių paviršių dekoravimas, 10 mokymosi kreditų. Vertikalių paviršių apdaila plytelėmis ir plytelių dangos remontas, 10 mokymosi kreditų. Horizontalių paviršių apdaila plytelėmis ir plytelių dangos remontas, 10 mokymosi kreditų. Statinio konstrukcijų tinkavimas rankiniais įrankiais, 10 mokymosi kreditų. Statinio konstrukcijų tinkavimas mechanizuotu būdu ir tinko remontas, 10 mokymosi kreditų.
<i>Pasirenkamieji moduliai (0 mokymosi kreditų)</i> –	<i>Pasirenkamieji moduliai (0 mokymosi kreditų)</i> –
<i>Baigiamasis modulis (0 mokymosi kreditų)</i> –	<i>Baigiamasis modulis (iš viso 10 mokymosi kreditų)</i> Įvadas į darbo rinką, 10 mokymosi kreditų.

Pastabos

- Vykdamas pirminį profesinį mokymą asmeniui turi būti sudaromos sąlygos mokytis pagal vidurinio ugdymo programą (jei taikoma).
- Vykdamas tęstinį profesinį mokymą asmens ankstesnio mokymosi pasiekimai įskaitomi švietimo ir mokslo ministro nustatyta tvarka.
- Tęstinio profesinio mokymo programos modulius gali vesti mokytojai, įgiję andragogikos žinių ir turintys tai pagrindžiantį dokumentą arba turintys neformaliojo suaugusiųjų švietimo patirties.
- Saugaus elgesio ekstremaliose situacijose modulį vedantis mokytojas turi būti baigęs civilinės saugos mokymus pagal Priešgaisrinės apsaugos ir gelbėjimo departamento direktoriaus patvirtintą mokymo programą ir turėti tai pagrindžiantį dokumentą.

- Tęstinio profesinio mokymo programose darbuotojų saugos ir sveikatos mokymas integruojamas į kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirtus modulius. Darbuotojų saugos ir sveikatos mokoma pagal Mokinių, besimokančių pagal pagrindinio profesinio mokymo programas, darbuotojų saugos ir sveikatos programos aprašą, patvirtintą Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2005 m. rugsėjo 28 d. įsakymu Nr. ISAK-1953 „Dėl Mokinių, besimokančių pagal pagrindinio profesinio mokymo programas, darbuotojų saugos ir sveikatos programos aprašo patvirtinimo“. Darbuotojų saugos ir sveikatos mokymą vedantis mokytojas turi būti baigęs darbuotojų saugos ir sveikatos mokymus ir turėti tai pagrindžiantį dokumentą.
- Tęstinio profesinio mokymo programose saugaus elgesio ekstremaliose situacijose mokymas integruojamas pagal poreikį į kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirtus modulius.
- Moduluose integruojamų bendrųjų gebėjimų, Kritinio mąstymo, kūrybingumo, iniciatyvumo, problemų sprendimo, sprendimų priėmimo ir konstruktyvaus jausmų valdymo ugdymui skiriama ne mažiau 10 procentų bendro modulinei programai skirto laiko. Moduluose nustatytam gebėjimui ugdyti skiriamos valandos nurodytos Apdailininko modulinės profesinio mokymo programos įgyvendinimo plane.

6. PROGRAMOS MODULIŲ APRAŠAI

6.1. ĮVADINIS MODULIS

Nėra.

6.2. KVALIFIKACIJĄ SUDARANČIOMS KOMPETENCIJOMS ĮGYTI SKIRTI MODULIAI

6.2.1. Privalomieji moduliai

Modulio pavadinimas – „Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (apdailininko)“

Valstybinis kodas	307320034	
Modulio LTKS lygis	III	
Apimtis mokymosi kreditais	10	
Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai	Netaikoma	
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti
1. Sandėliuoti statinio dažymo, plytelių klojimo, tinkavimo medžiagas, gaminius ir įrangą.	1.1. Apibūdinti saugaus krovinių perkėlimo ir sandėliavimo reikalavimus.	Tema. Saugus krovinių perkėlimas ir sandėliavimas <ul style="list-style-type: none"> • Saugaus krovinių perkėlimo reikalavimai • Saugaus krovinių sandėliavimo reikalavimai
	1.2. Apibūdinti statybinių medžiagų ir gaminių rūšis, savybes, paskirtį.	Tema. Statybinių medžiagų klasifikacija, gaminių rūšys, jų paskirtis <ul style="list-style-type: none"> • Statybinių medžiagų klasifikacija pagal sudėtį, paskirtį • Statybinių gaminių rūšys ir jų paskirtis Tema. Statybinių medžiagų savybės <ul style="list-style-type: none"> • Statybinių medžiagų fizinės savybės • Statybinių medžiagų mechaninės savybės • Statybinių medžiagų cheminės savybės • Statybinių medžiagų technologinės savybės Tema. Rišamosios medžiagos <ul style="list-style-type: none"> • Rišamųjų medžiagų klasifikacija pagal paskirtį • Tinkavimo mišinių rišamosios medžiagos, jų savybės • Dažymo mišinių rišamosios medžiagos, jų savybės • Plytelių klijavimo mišinių rišamosios medžiagos, jų savybės

		<p>Tema. Užpildai</p> <ul style="list-style-type: none"> • Užpildų klasifikacija pagal paskirtį • Tinkavimo mišinių užpildai, jų savybės • Dažymo mišinių užpildai, jų savybės • Plytelių klijavimo mišinių užpildai, jų savybės <p>Tema. Keraminiai gaminiai</p> <ul style="list-style-type: none"> • Statybinės keramikos žaliava ir klasifikacija pagal paskirtį • Keraminių apdailos medžiagų charakteristika <p>Tema. Garso ir termoizoliacinės medžiagos, jų tvirtinimo priemonės</p> <ul style="list-style-type: none"> • Garso ir termoizoliacinių medžiagų paskirtis, rūšys • Garso ir termoizoliacinių medžiagų, naudojamų apdailos darbams savybės • Garso ir termoizoliacinių medžiagų tvirtinimo priemonės <p>Tema. Hidroizoliacinės medžiagos</p> <ul style="list-style-type: none"> • Statinio hidroizoliacinių medžiagų paskirtis, klasifikacija • Hidroizoliacinių medžiagų, naudojamų apdailos darbams savybės <p>Tema. Gamtiniai ir dirbtiniai akmenys</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gamtinių akmenų rūšys, savybės, paskirtis • Dirbtiniai akmenys, jų savybės, paskirtis <p>Tema. Metalai ir jų gaminiai</p> <ul style="list-style-type: none"> • Metalai, jų savybės • Metalų gaminiai, rūšys, panaudojimas <p>Tema. Mediena ir jos gaminiai</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mediena, jos rūšys, savybės • Medienos gaminiai, jų paskirtis
	<p>1.3. Sandėliuoti statinio dažymo, plytelių klojimo, tinkavimo darbams reikalingas medžiagas, gaminius ir įrangą, laikantis gamintojo reikalavimų ir nepažeidžiant jų kokybės.</p>	<p>Tema. Statybinių medžiagų, gaminių, įrangos laikymas statybvietėje</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dažymo darbams skirtų medžiagų, gaminių ir įrangos sandėliavimas, laikantis gamintojo reikalavimų ir nepažeidžiant jų kokybės • Plytelių klojimo darbams skirtų medžiagų, gaminių ir įrangos sandėliavimas, laikantis gamintojo reikalavimų ir nepažeidžiant jų kokybės • Tinkavimo darbams skirtų medžiagų, gaminių ir įrangos sandėliavimas, laikantis gamintojo reikalavimų ir nepažeidžiant jų kokybės
<p>2. Paruošti ir sutvarkyti dažytojo, plytelių klojėjo, tinkuotojo darbo vietą.</p>	<p>2.1. Apibūdinti dažytojo, plytelių klojėjo, tinkuotojo asmeninės apsaugos priemonės, darbuotojų</p>	<p>Tema. Dažytojo saugos ir sveikatos reikalavimai statybos objekte</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bendrieji dažytojo saugos ir sveikatos reikalavimai statybos objekte • Asmeninės dažytojo apsaugos priemonės ir jų paskirtis

<p>saugos ir sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimus.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Kolektyvinės dažytojo saugos priemonės statybos objekte ir jų paskirtis • Saugos ženklai statybos objekte <p>Tema. Plytelių klojėjo saugos ir sveikatos reikalavimai statybos objekte</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bendrieji plytelių klojėjo saugos ir sveikatos reikalavimai statybos objekte • Asmeninės plytelių klojėjo apsaugos priemonės ir jų paskirtis • Kolektyvinės plytelių klojėjo saugos priemonės statybos objekte ir jų paskirtis <p>Tema. Tinkuotojo saugos ir sveikatos reikalavimai statybos objekte</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bendrieji tinkuotojo saugos ir sveikatos reikalavimai statybos objekte • Asmeninės tinkuotojo apsaugos priemonės ir jų paskirtis • Kolektyvinės tinkuotojo saugos priemonės statybos objekte ir jų paskirtis <p>Tema. Priešgaisrinė sauga, elektrošauga dažytojo, plytelių klojėjo, tinkuotojo darbo vietoje</p> <ul style="list-style-type: none"> • Elektrošaugos reikalavimai • Priešgaisrinės saugos reikalavimai <p>Tema. Aplinkosaugos reikalavimai</p> <ul style="list-style-type: none"> • Norminiai ir įstatyminiai dokumentai, reglamentuojantys aplinkosaugą statybos objekte • Atmosferos taršos šaltiniai ir jų mažinimo būdai • Vandens taršos šaltiniai ir apsaugos būdai • Buitinių ir statybinių atliekų rūšiavimas, transportavimas ir tvarkymas
<p>2.2. Apibūdinti tvarios statybos principus.</p>	<p>Tema. Tvarios statybos principai ir jų reikšmė statyboje</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tvarios statybos tikslai, tvarumo aspektai • Tvarios statybos vertinimo sistemos • Tvarios statybos principai
<p>2.3. Paruošti dažytojo, plytelių klojėjo, tinkuotojo darbo vietą pagal darbuotojų saugos reikalavimus, ergonomikos principus.</p>	<p>Tema. Dažytojo darbo vieta</p> <ul style="list-style-type: none"> • Darbuotojų saugos reikalavimai dažytojo darbo vietai • Ergonomikos principai ruošiant dažytojo darbo vietą • Darbo vietos konkrečiam dažytojo technologiniam procesui atlikti paruošimas <p>Tema. Plytelių klojėjo darbo vieta</p> <ul style="list-style-type: none"> • Darbuotojų saugos reikalavimai plytelių klojėjo darbo vietai • Ergonomikos principai ruošiant plytelių klojėjo darbo vietą • Darbo vietos konkrečiam plytelių klojėjo technologiniam procesui atlikti paruošimas <p>Tema. Tinkuotojo darbo vieta</p> <ul style="list-style-type: none"> • Darbuotojų saugos reikalavimai tinkuotojo darbo vietai • Ergonomikos principai ruošiant tinkuotojo darbo vietą • Darbo vietos konkrečiam tinkuotojo technologiniam procesui atlikti paruošimas

	<p>Tema. Medžiagų išdėstymas dažytojo darbo zonoje</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ergonomikos principai medžiagų išdėstymui dažytojo darbo zonoje • Apdailos medžiagų išdėstymas dažytojo darbo zonoje pagal ergonomikos reikalavimus <p>Tema. Medžiagų išdėstymas plytelių klojėjo darbo zonoje</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ergonomikos principai medžiagų išdėstymui plytelių klojėjo darbo zonoje • Apdailos medžiagų išdėstymas plytelių klojėjo darbo zonoje pagal ergonomikos reikalavimus <p>Tema. Medžiagų išdėstymas tinkuotojo darbo zonoje</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ergonomikos principai medžiagų išdėstymui tinkuotojo darbo zonoje • Apdailos medžiagų išdėstymas tinkuotojo darbo zonoje pagal ergonomikos reikalavimus
2.4. Apibūdinti saugaus darbo aukštyje reikalavimus.	<p>Tema. Paaukštinimo įranga</p> <ul style="list-style-type: none"> • Paaukštinimo įrangos klasifikacija pagal medžiagas, tipus, paskirtį • Pastoliai, jų klasifikacija pagal medžiagas, tipus, paskirtį • Pastolių montavimo instrukcija <p>Tema. Saugaus darbo aukštyje reikalavimai</p> <ul style="list-style-type: none"> • Saugaus darbo reikalavimai, montuojant paaukštinimo įrangą • Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai, dirbant ant paaukštinimo įrangos
2.5. Sumontuoti paaukštinimo įrangą pagal reikalavimus.	<p>Tema. Paaukštinimo įrangos surinkimas ir išardymas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Paaukštinimo įrangos surinkimas • Paaukštinimo įrangos išardymas ir paruošimas išvežimui
2.6. Sutvarkyti dažytojo, plytelių klojėjo, tinkuotojo darbo vietą ir atliekas.	<p>Tema. Dažytojo darbo vietos sutvarkymas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dažytojo darbo įrangos sutvarkymas, baigus darbus • Dažymo medžiagų sutvarkymas • Dažymo medžiagų atliekų rūšiavimas ir utilizavimas <p>Tema. Plytelių klojėjo darbo vietos sutvarkymas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Plytelių klojėjo darbo įrangos sutvarkymas, baigus darbus • Plytelių klojimo medžiagų sutvarkymas • Plytelių klojimo medžiagų atliekų rūšiavimas ir utilizavimas <p>Tema. Tinkuotojo darbo vietos sutvarkymas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tinkuotojo darbo įrangos sutvarkymas, baigus darbus • Tinkavimo medžiagų sutvarkymas • Tinkavimo medžiagų atliekų rūšiavimas ir utilizavimas
2.7. Paruošti dažymo, tinkavimo, plytelių klojimo įrangą,	<p>Tema. Dažytojo įrankiai, priemonės, inventorių apdailos darbams</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dažymo įrankiai, priemonės, inventorių, jų paskirtis ir paruošimas darbui

	priemonės, inventorių, įrankius darbu.	<ul style="list-style-type: none"> • Dažymo įrankių priežiūra Tema. Plytelių klojėjo įrankiai, priemonės, inventorių apdailos darbams <ul style="list-style-type: none"> • Plytelių klojėjo įrankiai, priemonės, inventorių, jų paskirtis ir paruošimas darbu • Plytelių klojėjo įrankių priežiūra Tema. Tinkuotojo įrankiai, priemonės, inventorių apdailos darbams <ul style="list-style-type: none"> • Tinkavimo įrankiai, priemonės, inventorių, jų paskirtis ir paruošimas darbu • Tinkavimo įrankių priežiūra
3. Skaityti statinio darbo projektą.	3.1. Apibūdinti pagrindines techninio brėžinio braižymo taisykles.	Tema. Pagrindinės brėžinių braižymo taisyklės <ul style="list-style-type: none"> • Brėžinių apipavidalinimo taisyklės • Brėžinių formatai, linijos, masteliai ir jų parinkimas • Matmenų žymėjimo brėžiniuose taisyklės ir jų taikymas Tema. Detalių ir gaminių projekcijų braižymo taisyklės <ul style="list-style-type: none"> • Daiktų vaizdavimo plokštumoje būdai • Geometrinių elementų, detalių ir gaminių stačiakampių projekcijų braižymas • Detalių ir gaminių aksonometrinių projekcijų braižymas Tema. Detalių ir gaminių atvaizdų braižymo taisyklės <ul style="list-style-type: none"> • Detalių ir gaminių vaizdų, pjūvių ir kirtinių braižymas • Detalių ir gaminių darbo brėžinių skaitymas
	3.2. Apibūdinti statinių klasifikaciją, konstrukcijas, elementus.	Tema. Statiniai, jų rūšys <ul style="list-style-type: none"> • Statiniai ir pastatai, jų klasifikacija pagal įvairius požymius • Pastatų architektūriniai elementai Tema. Pastatų konstrukciniai elementai ir konstrukcinės schemas <ul style="list-style-type: none"> • Pastatų konstrukciniai elementai • Pastatų konstrukcinės schemas
	3.3. Skaityti statinio darbo projekte pateiktus duomenis apdailos darbų atlikimui.	Tema. Pastato statybinių architektūrinių brėžinių charakteristika <ul style="list-style-type: none"> • Sutartiniai grafiniai žymėjimai statybiniuose brėžiniuose • Pastato statybiniai architektūriniai brėžiniai • Pastato fasado, plano, pjūvio brėžinių skaitymas Tema. Pastato darbo projektas <ul style="list-style-type: none"> • Pastato darbo projekto sudėtis ir paskirtis • Pastato apdailos darbų atlikimui darbo projekte pateiktų duomenų paieška
	3.4. Komentuoti duomenis, pateiktus apdailos darbų atlikimui statinio skaitmeniniame modelyje.	Tema. Grafinės automatizuoto kompiuterinio projektavimo programos <ul style="list-style-type: none"> • Automatizuoto kompiuterinio projektavimo programos, jų tipai ir paskirtis • Nesudėtingo brėžinio braižymas, naudojantis automatizuoto projektavimo programa

	<p>Tema. Statinio skaitmeninis modelis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apdailos darbų duomenys statinio skaitmeniniame modelyje • Pastato apdailos darbų atlikimui statinio skaitmeniniame modelyje pateiktų duomenų paieška
<p>Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai</p>	<p>Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai darbo metu atlikti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku ar anksčiau negu nustatyta, dirbta savarankiškai. Medžiagos, technologinė įranga parinkti ir naudoti tikslingai. Darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinius, atliekų sutvarkymo reikalavimus. Baigus darbą, nuvalyti įrankiai ir likusios medžiagos sudėtos į jų saugojimo vietą.</p> <p>Apibūdinti saugaus apdailos darbams skirtų medžiagų, gaminių perkėlimo reikalavimai, taisyklės. Apibūdintos apdailos darbams atlikti reikalingų medžiagų, gaminių ir įrangos sandėliavimo vietos įrengimo, sandėliavimo taisyklės. Apibūdintos statybos darbams ir remontui naudojamų medžiagų rūšys, jų savybės, paskirtis. Pagal keliamus reikalavimus sandėliuotos tinkuotojo, dažytojo, plytelių klojėjo darbams atlikti reikalingos medžiagos, gaminiai ir įranga. Apibūdintos tinkuotojo, dažytojo, plytelių klojėjo asmeninės apsaugos priemonės. Apibūdinti darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimai, tvarios statybos principai. Apibūdintos saugaus darbo taisyklės, dirbant su tinkavimo mechanizmais ir agregatais, dažymo ir plytelių apdorojimo įranga. Pagal darbų saugos reikalavimus: paruošta tinkuotojo, dažytojo, plytelių klojėjo darbo vieta; paruošti darbui tinkuotojo, dažytojo, plytelių klojėjo darbo įrankiai, priemonės ir inventoriūs; išdėstytos medžiagos darbo zonoje; sumontuota paaukštinimo įranga.</p> <p>Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį.</p> <p>Apibūdintos techninio brėžinio sudarymo taisyklės, skaitmeninių brėžinių privalumai, pastato darbo projekte ir skaitmeniniame modelyje pateikti duomenys apdailos darbams atlikti.</p> <p>Vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų.</p>
<p>Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams</p>	<p><i>Mokymo(si) medžiaga:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga • Teisės aktai, instrukcijos, reglamentuojantys pastatų apdailos darbus • Teisės aktai, instrukcijos reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus statybos objekte • Statybos taisyklės (ST „Apdailos darbai“) <p><i>Mokymo(si) priemonės:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Techninės priemonės mokymuisi iliustruoti ir vizualizuoti • Vaizdinės priemonės, maketai, pavyzdžiai, katalogai • Pirmosios pagalbos priemonės • Darbuotojų saugos priemonių pavyzdžiai • Pastato darbo projekto brėžinių pavyzdžiai • Kompiuterinės brėžinių sudarymo programos • Technologinės kortelės

	<ul style="list-style-type: none"> • Pastato skaitmeninis modelis (demonstracinė versija) • Statinio skaitmeninio modelio naudojimo kompiuterinė įranga
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	<p>Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.</p> <p>Praktinio mokymo vieta aprūpinta darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, elektrosaugos, priešgaisrinės apsaugos ženklais statybos vietoje, paaukštinimo įranga, tinkuotojo, dažytojo, plytelių klojėjo įrankių, įrangos, priemonių pavyzdžiais ir apdailos medžiagomis.</p>
Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	<p>Modulį gali vesti mokytojas, turintis:</p> <p>1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;</p> <p>2) dažytojo ar plytelių klojėjo, ar tinkuotojo, ar lygiavertę kvalifikaciją arba statybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų apdailos darbų profesinės veiklos patirtį.</p>

Modulio pavadinimas – „Statinių paviršių glaistymas ir dažymas rankiniu būdu“

Valstybinis kodas	307320038	
Modulio LTKS lygis	III	
Apimtis mokymosi kreditais	10	
Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai	<i>Baigtas šis modulis:</i> Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (apdailininko)	
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti
1. Paruošti dažomus statinio paviršius ir medžiagas.	1.1. Apibūdinti gruntus, glaistus, dažymo, pagalbines medžiagas statinio vidaus ir išorės dažymo darbams.	<p>Tema. Gruntų ir glaistų, skirtų statinio vidaus ir išorės dažymo darbams, klasifikacija, rūšys, savybės</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gruntų, skirtų statinio vidaus ir išorės darbams, klasifikacija • Gruntų savybės • Glaistų, skirtų statinio vidaus ir išorės darbams, klasifikacija • Glaistų savybės • Grunto bei glaisto parinkimo įvairiems dažomiems statinio paviršiams principai <p>Tema. Dažų mišinių, skirtų statinių vidaus ir išorės darbams, klasifikacija, rūšys bei savybės</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pagrindiniai dažymo medžiagų komponentai, jų įtaką dažymo medžiagų savybėms • Dažų mišinių, skirtų statinio vidaus bei išorės dažymo darbams, klasifikacija

		<ul style="list-style-type: none"> • Dažų mišinių savybės ir jų įtaką dažų kokybei • Vandeningų dažų mišinių rūšys, savybės bei panaudojimo galimybės • Nevandeningų dažų mišinių rūšys, savybės bei panaudojimo galimybės • Dažų mišinių, skirtų įvairiems dažomiems statinio paviršiams, parinkimo principai • Dažymo medžiagų ženklavimo simboliai <p>Tema. Pagalbinių medžiagų, skirtų statinio vidaus ir išorės dažymo darbams, rūšys bei savybės</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dažomų statinio paviršių plovimo ir valymo medžiagos • Sandarinimo medžiagų rūšys, savybės bei panaudojimo galimybės <p>Tema. Medienos apsaugos priemonės</p> <ul style="list-style-type: none"> • Išorinių veiksnių įtaka medienai bei galimi medienos pažeidimo tipai • Medienos apsaugos priemonės <p>Tema. Metalų apsaugos priemonės</p> <ul style="list-style-type: none"> • Išorinių veiksnių įtaka metalui bei rūdijimo lygiai • Metalų apsaugos priemonės
	<p>1.2. Išnagrinėti statinio paviršių paruošimo dažymui technologiją.</p>	<p>Tema. Pirminio paviršių apdorojimo operacijos</p> <ul style="list-style-type: none"> • Anksčiau naudotų dažų tipo nustatymo būdai • Senų dažų pašalinimo būdai, įrankiai ir priemonės jiems atlikti • Paviršių plovimo būdai • Plyšių (įtrūkimų) užtaisymo būdai • Gruntavimo paskirtis ir grunto parinkimo principai • Glaistymo paskirtis ir glaisto parinkimo principai <p>Tema. Naujų statinio paviršių paruošimo dažymui technologija</p> <ul style="list-style-type: none"> • Naujų tinkuotų statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas • Naujų betoninių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas • Naujų mūrinių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas • Naujų metalinių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas • Naujų medinių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas • Naujų gipskartonio ir kitų plokščių paruošimo dažymui technologinis procesas <p>Tema. Anksčiau apdorotų statinio paviršių paruošimo dažymui technologija</p> <ul style="list-style-type: none"> • Anksčiau dažytų (apklijuotų apmušalais) tinkuotų ir betoninių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas • Anksčiau dažytų mūrinių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas • Anksčiau dažytų metalinių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas

		<ul style="list-style-type: none"> • Anksčiau dažytų medinių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas • Anksčiau dažytų gipskartonio ir kitų plokščių paruošimo dažymui technologinis procesas
	<p>1.3. Paruošti dažymui statinio paviršius.</p>	<p>Tema. <i>Naujų statinio paviršių paruošimas dažymui</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Grunto, glaisto ir kitų pagalbinių medžiagų, skirtų naujų statinio paviršių paruošimui dažymui, parinkimas • Įrankių, skirtų naujų statinio paviršių paruošimui dažymui, parinkimas • Naujai tinkuoto statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Naujo betoninio statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Naujo metalinio statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Naujo medinio statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Naujų gipskartonio plokščių paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo <p>Tema. <i>Anksčiau apdorotų statinio paviršių paruošimas dažymui</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Anksčiau apdoroto statinio paviršiaus būklės įvertinimas • Medžiagų ir įrankių, skirtų anksčiau apdorotų statinio paviršių paruošimui dažymui, parinkimas • Anksčiau apdoroto tinkuoto statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Anksčiau apdoroto betoninio statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Anksčiau apdoroto metalinio statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Anksčiau apdoroto medinio statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Anksčiau apdorotų gipskartonio plokščių paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
	<p>1.4. Paruošti tonuotus vandeninius ir nevandeninius statinio paviršių dažymo, glaistymo mišinius, apskaičiuoti medžiagų sąnaudas.</p>	<p>Tema. <i>Statinio paviršių dažymo vandeninių ir nevandeninių dažų mišinių ruošimas</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Dažų mišinių tonavimo būdai • Tonuotų vandeninių dažų mišinių paruošimas pagal spalvų paletę • Tonuotų nevandeninių dažų mišinių paruošimas pagal spalvų paletę

		<p>Tema. Glaistymo mišinių ruošimas</p> <ul style="list-style-type: none"> Glaistymo mišinio paruošimas, remiantis glaisto gamintojo instrukcija <p>Tema. Dažymo medžiagų sąnaudų skaičiavimas</p> <ul style="list-style-type: none"> Gruntavimo ir glaistymo mišinių kiekio paviršiams paruošti dažymui apskaičiavimas pagal gamintojų instrukcijas Dažymo mišinių kiekio paviršiams dažyti apskaičiavimas pagal gamintojų instrukcijas
2. Glaistyti ir šlifuoti statinio dažomus paviršius rankiniu būdu.	2.1. Apibūdinti dažomų statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo technologiją.	<p>Tema. Statinio paviršių glaistymo technologija</p> <ul style="list-style-type: none"> Glaistymo proceso esmė Rankiniai įrankiai, skirti statinio paviršių glaistymui Tinkuotų ir betoninių statinio paviršių glaistymo technologinis procesas Q1-Q4 PLUS paruošimo lygiai, glaistant gipskartonio paviršius Medinių statinio paviršių glaistymo ypatumai Vidinių ir išorinių kampų apsauginių profilių tvirtinimo technologinis procesas <p>Tema. Statinio paviršių šlifavimo technologija</p> <ul style="list-style-type: none"> Šlifavimo medžiagos, priemonės bei rankiniai įrankiai Glaistytų statinio paviršių šlifavimo technologinis procesas
	2.2. Glaistyti statinio paviršius, naudojant rankinius įrankius.	<p>Tema. Statinio paviršių glaistymas rankiniais įrankiais</p> <ul style="list-style-type: none"> Medžiagų ir įrankių, skirtų statinio paviršių glaistymui, parinkimas Glaistymo mišinių paruošimas Kampų apsauginių profilių tvirtinimas Tinkuoto, betoninio statinio paviršiaus glaistymas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo Gipskartonio plokščių paviršių glaistymas pagal Q1-Q4 PLUS paruošimo lygius
	2.3. Šlifuoti glaistytą statinio paviršių, naudojant rankinius įrankius.	<p>Tema. Glaistytų statinio paviršių šlifavimas rankiniais įrankiais</p> <ul style="list-style-type: none"> Medžiagų ir įrankių, skirtų glaistytų statinio paviršių šlifavimui, parinkimas Individualių apsaugos priemonių parinkimas Glaistyto statinio paviršiaus šlifavimas
3. Dažyti statinio paviršius rankiniu būdu.	3.1. Išnagrinėti statinio paviršių dažymo dažų mišiniais technologinį procesą.	<p>Tema. Statinio paviršių dažymo vandeniniais dažų mišiniais technologija</p> <ul style="list-style-type: none"> Statinio paviršių dažymo kalkiniais dažais technologinis procesas Statinio paviršių dažymo silikatiniais dažais technologinis procesas Statinio paviršių dažymo vandens dispersiniais dažais technologinis procesas <p>Tema. Statinio paviršių dažymo nevandeniniais dažų mišiniais technologija</p>
	3.2. Išnagrinėti fasadų dažymo technologiją.	<p>Tema. Tinkuotų ir betoninių fasadų dažymo technologija</p> <ul style="list-style-type: none"> Tinkuotus ir betoninius paviršius veikiantys aplinkos faktoriai ir jų įtaka fasadams

	<ul style="list-style-type: none"> • Fasadinių dažų, skirtų tinkuotiems ir betoniniams paviršiams dažyti, parinkimo principai • Naujų tinkuotų ir betoninių fasadų dažymo technologinis procesas • Anksčiau apdorotų tinkuotų ir betoninių fasadų dažymo procesas <p>Tema. Medinių fasadų dažymo technologija</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aplinkos veiksnių įtaka mediniams fasadams • Naujų medinių fasadų dažymo proceso esmė • Naujų medinių fasadų dažymo technologinis procesas • Anksčiau apdorotų medinių fasadų dažymo proceso esmė • Anksčiau apdorotų medinių fasadų dažymo technologinis procesas
3.3. Apibūdinti koloristikos principus, taikomus statinio dažymui.	<p>Tema. Koloristikos pagrindai</p> <ul style="list-style-type: none"> • Koloristikos mokslo esmė • Spalvų rato sudarymo principas • Psichologinis spalvų poveikis <p>Tema. Koloristikos principai</p> <ul style="list-style-type: none"> • Spalvų simbolika interjere ir jų panaudojimas • Pagrindiniai spalvų derinimo interjere principai (harmonija, panašūs tonai, kontrastas) • Spalvų parinkimo principai ir kriterijai
3.4. Parinkti dažymo įrankius pagal dažomo statinio paviršiaus ir dažų tipą.	<p>Tema. Dažymo teptukai</p> <ul style="list-style-type: none"> • Teptuko parinkimas pagal dažų tipą • Teptukų rūšys ir parinkimas įvairiems dažomiems statinio paviršiams <p>Tema. Dažymo voleliai</p> <ul style="list-style-type: none"> • Volelių tipai pagal jų konstrukciją ir paskirtį • Volelių rūšys pagal darbinio kailiuko medžiagą ir tinkamumą tam tikram dažų tipui <p>Tema. Pagalbinės dažymo priemonės ir inventoriūs</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dažymo mentelės • Apsauginės dažymo juostelės ir jų savybės • Pagalbinės priemonės bei inventoriūs, padedantis našiau ir kokybiškiau atlikti dažymo darbus <p>Tema. Dažymo įrankių ir priemonių priežiūra</p> <ul style="list-style-type: none"> • Teptukų priežiūros reikalavimai • Volelių priežiūros reikalavimai
3.5. Įvertinti statinio paviršių dažymo darbų žiemą ypatumus.	<p>Tema. Statinių dažymo darbų žiemą ypatumai</p>
3.6. Dažyti rankiniais įrankiais	<p>Tema. Statinio paviršių dažymas rankiniais įrankiais</p>

	<p>statinio įvairių tipų paviršius ir konstrukcijas.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Įrankių bei priemonių parinkimas pagal dažomą statinio paviršiaus ir dažų tipą • Dažų mišinio kiekio paskaičiavimas • Dažų mišinio paruošimas • Lubų dažymas, laikantis technologinio proceso reikalavimų • Sienų dažymas, laikantis technologinio proceso reikalavimų • Langų ir durų dažymas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Radiatorių dažymas, laikantis technologinio proceso reikalavimų
	<p>3.7. Apibūdinti dažyto statinio paviršiaus defektus, jų atsiradimo priežastis ir pašalinimo būdus.</p>	<p>Tema. Dažyto statinio paviršiaus defektai</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pagrindinės dažymo defektų atsiradimo priežasčių grupės • Dažyto paviršiaus defektai, jų atsiradimo priežastys, pašalinimo būdai • Specifinės dažomo paviršiaus problemos (nikotino, vandens dėmės, suodžiai, ilgą laiką nedažyti, nestabilūs paviršiai) ir jų sprendimo būdai
	<p>3.8. Atlikti dažyto statinio paviršiaus remontą.</p>	<p>Tema. Dažyto statinio paviršiaus remontas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dažyto statinio paviršiaus defektų nustatymas • Defektų pašalinimas
<p>Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai</p>	<p>Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai atlikti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku ar anksčiau negu nustatyta, dirbta savarankiškai. Medžiagos, technologinė įranga parinkti ir naudoti tikslingai. Darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinius, atliekų sutvarkymo reikalavimus. Baigus darbą, nuvalyti įrankiai ir likusios medžiagos sudėtos į jų saugojimo vietą.</p> <p>Išnagrinėta dažymo medžiagų sudėtis, apibūdintos statinių paviršių paruošimui dažymui ir paviršių dažymui naudojamos medžiagos, jų klasifikacija, savybės, paskirtis. Apibūdinti statinių įvairių paviršių paruošimo dažymui darbai. Laikantis technologinio proceso, dažymo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų atlikti statinių įvairių paviršių paruošimo dažymui darbai, paruošti glaistymo ir tonuoti vandeninių bei nevandeninių dažų mišiniai.</p> <p>Apibūdinta statinių įvairių paviršių glaistymo ir šlifavimo rankiniu būdu technologija. Apibūdintos glaistymo ir šlifavimo rankiniu būdu priemonės bei įrankiai, jų parinkimo principai. Laikantis technologinio proceso, dažymo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, rankiniais įrankiais nuglaistyti ir nušlifuoti įvairūs glaistyti statinio paviršiai. Parinkti pagal dažomo paviršiaus ir dažų tipą rankiniai dažymo įrankiai, pagalbinės priemonės, inventoriūs. Išnagrinėta statinio paviršių dažymo rankiniais įrankiais įvairiais dažų mišiniais, fasadų dažymo technologija. Apibūdinti pagrindiniai spalvų parinkimo kriterijai, derinimo interjere principai, paaiškintos dažymo darbų galimybės žiemos metu. Laikantis technologinio proceso, dažymo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų rankiniais įrankiais nudažytos lubos, sienos, langai, durys, radiatoriai.</p> <p>Apibūdinti galimi dažyto paviršiaus defektai, paaiškintos jų atsiradimo priežastys ir pašalinimo būdai. Atliktas dažyto paviršiaus remontas.</p> <p>Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį. Atliktas darbų kiekio, medžiagų sąnaudų skaičiavimas rankiniu būdu ir naudojant kompiuterines programas. Naudojantis pastato darbo projektu ar pastato skaitmeniniu modeliu surasta informacija reikalingo technologinio proceso atlikimui.</p>	

	Vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų.
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams	<p><i>Mokymo(si) medžiaga:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga • Teisės aktai, reglamentuojantys pastatų apdailos darbus • Teisės aktai, instrukcijos reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus statybos objekte • Statybos taisyklės (ST „Apdailos darbai“) <p><i>Mokymo(si) priemonės:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Techninės priemonės mokymuisi iliustruoti, vizualizuoti • Vaizdinės priemonės, maketai, pavyzdžiai, katalogai • Darbuotojų saugos priemonių pavyzdžiai • Technologinės kortelės • Pastato skaitmeninis modelis (demonstracinė versija) • Statinio skaitmeninio modelio naudojimo kompiuterinė įranga
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	<p>Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteris, vaizdo projektorius) mokymo(si) medžiagai pateikti.</p> <p>Praktinio mokymo vieta, aprūpinta darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, dažytojo rankiniais darbo įrankiais, įranga ir inventoriumi, paaukštinimo bei palypėjimo priemonėmis; statinių paviršių glaistymui bei dažymui rankiniu būdu reikalingomis medžiagomis (paviršių paruošimo dažyti, glaistymo, dažymo medžiagos); statinių paviršių glaistymui bei dažymui rankiniu būdu reikalingais mechanizmais (techniniu statybinio fenu, aukšto slėgio plovimo įranga, elektriniu seno tinko, dažų bei glaisto šlifuoekliu, elektriniu gręžtuvu, dažų maišytuvu).</p>
Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	<p>Modulį gali vesti mokytojas, turintis:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją; 2) dažytojo ar lygiavertę kvalifikaciją arba statybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų apdailos darbų profesinės veiklos patirtį.

Modulio pavadinimas – „Statinių paviršių glaistymas ir dažymas mechanizuotu būdu“

Valstybinis kodas	307320039
Modulio LTKS lygis	III
Apimtis mokymosi kreditais	10
Asmens pasirengimo mokyti modulyje	<i>Baigti šie moduliai:</i> Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (apdailininko)

reikalavimai	Statinių paviršių glaistymas ir dažymas rankiniu būdu	
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti
1. Glaistyti ir šlifuoti statinio paviršius mechanizuotu būdu.	1.1. Apibūdinti glaistymo ir šlifavimo mechanizmų paskirtį, jų veikimo principą.	<p>Tema. <i>Glaistymo mechanizmų paskirtis, jų veikimo principas</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Paviršių glaistymo mechanizmai, jų paskirtis • Glaistymo mechanizmų veikimo principas <p>Tema. <i>Šlifavimo mechanizmų paskirtis, jų veikimo principas</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Paviršių šlifavimo mechanizmai, jų paskirtis • Šlifavimo mechanizmų veikimo principas <p>Tema. <i>Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai, dirbant su glaistymo ir šlifavimo mechanizmais</i></p>
	1.2. Paruošti glaistymo, šlifavimo mechanizmus darbui, atlikti smulkų remontą.	<p>Tema. <i>Glaistymo mechanizmų paruošimas darbui ir remontas</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Glaisto purškimo įrangos paruošimas darbui • Glaisto ir dekoratyvinės dangos purškimo aparato paruošimas darbui • Glaistymo-dažymo aparato paruošimas darbui • Nesudėtingų glaistymo mechanizmų gedimų šalinimas <p>Tema. <i>Šlifavimo mechanizmų paruošimas darbui bei remontas</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Glaisto šlifuoklio paruošimas darbui • Nesudėtingų glaisto šlifuoklio gedimų šalinimas
	1.3. Glaistyti statinio paviršius glaisto purškimo įrenginiais.	<p>Tema. <i>Statinio paviršių glaistymas glaisto purškimo įrenginiais</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Glaistymo mišinio paruošimas pagal gamintojo instrukciją • Lubų glaistymas glaisto purškimo įrenginiais, laikantis technologinio proceso reikalavimų • Sienų glaistymas glaisto purškimo įrenginiais, laikantis technologinio proceso reikalavimų
	1.4. Šlifuoti glaistytą statinio paviršių glaisto šlifuokliais.	<p>Tema. <i>Glaistytų statinio paviršių šlifavimas glaisto šlifuokliais</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Šlifavimo priemonių bei įrankių parinkimas • Glaistyto statinio paviršiaus šlifavimas glaisto šlifuokliu, laikantis technologinio proceso reikalavimų
2. Dažyti statinio paviršius mechanizuotu būdu.	2.1. Apibūdinti dažymo mechanizmų paskirtį, jų veikimo principą.	<p>Tema. <i>Dažymo mechanizmų klasifikacija, paskirtis ir veikimo principas</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Dažymo mechanizmų klasifikacija • Elektriniai purkštuvai, jų paskirtis ir veikimo principas • Pneumatiniai purkštuvai, jų paskirtis ir veikimo principas • Beorės dažymo sistemos, jų paskirtis ir veikimo principas • Aukšto slėgio dažymo įrenginiai, jų paskirtis ir veikimo principas • Elektrostatinio dažymo įrenginiai, jų paskirtis ir veikimo principas • Kompresoriai, jų paskirtis ir veikimo principai

	2.2. Paruošti dažymo mechanizmus darbui, atlikti smulkų remontą.	<p>Tema. Dažymo mechanizmų paruošimas darbui</p> <ul style="list-style-type: none"> • Elektrinio purkštuvo paruošimas darbui • Pneumatinio purkštuvo paruošimas darbui • Beorio dažymo aparato paruošimas darbui • Aukšto slėgio dažų purkštuvo paruošimas darbui <p>Tema. Dažymo mechanizmų remontas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nedidelių dažymo mechanizmų gedimų šalinimas
	2.3. Nudažyti statinio paviršius, naudojant dažymo purkštuvus ir aparatus.	<p>Tema. Statinio paviršių dažymas mechanizuotu būdu</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dažų mišinio paruošimas pagal gamintojo instrukciją • Statinio paviršių dažymas elektriniu purkštuvu, laikantis technologinio proceso reikalavimų • Statinio paviršių dažymas pneumatiniu purkštuvu, laikantis technologinio proceso reikalavimų • Statinio paviršių dažymas beorio dažymo aparatu, laikantis technologinio proceso reikalavimų • Statinio paviršių dažymas aukšto slėgio dažų purkštuvu, laikantis technologinio proceso reikalavimų
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	<p>Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai atlikti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku ar anksčiau negu nustatyta, dirbta savarankiškai. Medžiagos, technologinė įranga parinkti ir naudoti tikslingai. Darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinius, atliekų sutvarkymo reikalavimus. Baigus darbą, nuvalyti įrankiai ir likusios medžiagos sudėtos į jų saugojimo vietą.</p> <p>Apibūdinti glaistymo bei šlifavimo mechanizmai, jų paskirtis, veikimo principas. Vadovaujantis gamintojo instrukcijomis, paruošti darbui glaistymo ir šlifavimo mechanizmai. Esant poreikiui, atliktas šių mechanizmų nesudėtingų gedimų pašalinimas. Laikantis technologinio proceso, dažymo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, glaisto purškimo įrenginiais nuglaistyti įvairūs statinio paviršiai, glaisto šlifuoškiais nušlifuoti glaistyti paviršiai.</p> <p>Apibūdinti dažymo mechanizmai, jų paskirtis, veikimo principas. Vadovaujantis gamintojo instrukcijomis, paruošti darbui dažymo mechanizmai. Esant poreikiui, atliktas šių mechanizmų nesudėtingų gedimų pašalinimas. Laikantis technologinio proceso, dažymo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų dažymo purkštuvais ir aparatais nudažyti įvairūs statinio paviršiai.</p> <p>Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį. Atliktas darbų kiekio, medžiagų sąnaudų skaičiavimas rankiniu būdu ir naudojant kompiuterines programas. Naudojantis pastato darbo projektu ar pastato skaitmeniniu modeliu surasta informacija reikalingo technologinio proceso atlikimui.</p> <p>Vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų.</p>	
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams	<p><i>Mokymo(si) medžiaga:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga • Teisės aktai, reglamentuojantys pastatų apdailos darbus 	

	<ul style="list-style-type: none"> • Teisės aktai, instrukcijos reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus statybos objekte • Statybos taisyklės (ST „Apdailos darbai“) <p><i>Mokymo(si) priemonės:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Techninės priemonės mokymuisi iliustruoti, vizualizuoti • Vaizdinės priemonės, maketai, pavyzdžiai, katalogai • Darbuotojų saugos priemonių pavyzdžiai • Technologinės kortelės • Pastato skaitmeninis modelis (demonstracinė versija) • Statinio skaitmeninio modelio naudojimo kompiuterinė įranga
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	<p>Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteris, vaizdo projektorius) mokymo(si) medžiagai pateikti.</p> <p>Praktinio mokymo vieta, aprūpinta darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, dažytojo inventoriumi, šlifavimo, paaukštavimo bei palypėjimo priemonėmis; statinio paviršių glaistymui bei dažymui mechanizuotu būdu reikalingomis medžiagomis (paviršių glaistymo, dažymo medžiagos); statinio paviršių glaistymui, šlifavimui ir dažymui mechanizuotu būdu reikalingais mechanizmais (glaisto purškimo įranga, glaisto ir dekoratyvinės dangos purškimo aparatu, glaistymo-dažymo aparatu, glaisto šlifuokliu, elektriniu purkštuvu, pneumatiniu purkštuvu, beorio dažymo aparatu, aukšto slėgio dažymo purkštuvu, elektriniu gręžtuvu, dažų maišytuvu).</p>
Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	<p>Modulį gali vesti mokytojas, turintis:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją; 2) dažytojo ar lygiavertę kvalifikaciją arba statybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų apdailos darbų profesinės veiklos patirtį.

Modulio pavadinimas – „Statinių paviršių dekoravimas“

Valstybinis kodas	307320042	
Modulio LTKS lygis	III	
Apimtis mokymosi kreditais	10	
Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai	<i>Baigti šie moduliai:</i> Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (apdailininko) Statinių paviršių glaistymas ir dažymas rankiniu būdu	
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti
1. Dekoruoti pastato paviršius apmušalais.	1.1. Apibūdinti apmušalų ir klijų rūšis.	Tema. <i>Apmušalų rūšys</i>

		<ul style="list-style-type: none"> • Popieriniai apmušalai, jų savybės • Viniliniai apmušalai, jų savybės • Tekstiliniai apmušalai, jų savybės • Akriliniai apmušalai, jų savybės • Stiklo audinio apmušalai, jų savybės • Skystieji apmušalai, jų savybės • Apmušalai iš natūralių medžiagų, jų savybės • Flizelininiai apmušalai, jų savybės • Tapetiniai apvadai • Fotoapmušalai • Lipnios plėvelės • Kamštinės danga, panaudojimo galimybės • Sutartiniai apmušalų ženklai ir jų reikšmės <p>Tema. <i>Klijai apmušalams</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Klijų apmušalams klasifikacija • Klijų apmušalams parinkimo principai
	1.2. Išnagrinėti pastato paviršių paruošimo apdailai apmušalais technologiją.	<p>Tema. <i>Pastato paviršių paruošimo apdailai apmušalais technologija</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Tinkuotų pastato paviršių paruošimo apdailai apmušalais technologinis procesas • Dažyto pastato paviršiaus paruošimo apdailai apmušalais technologinis procesas • Betoninio pastato paviršiaus paruošimo apdailai apmušalais technologinis procesas • Gipskartonio plokščių paruošimo apdailai apmušalais technologinis procesas <p>Tema. <i>Senų apmušalų pašalinimas</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Senų apmušalų pašalinimo įrankiai ir priemonės • Senų apmušalų pašalinimo būdai
	1.3. Išnagrinėti pastato paviršių apdailos apmušalais technologiją.	<p>Tema. <i>Apmušalų klijavimo įrankiai, prietaisai ir inventoriūs</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Apmušalų klijavimo įrankių ir prietaisų klasifikacija • Apmušalų klijavimo įrankių ir prietaisų paskirtis, panaudojimo galimybės • Apmušalų klijavimo inventoriūs <p>Tema. <i>Apmušalų klijavimo technologinės operacijos</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Apmušalų sukirpimas • Klijų tepimas • Apmušalų juostų sulankstymas • Pirmos apmušalų juostos klijavimas

	<ul style="list-style-type: none"> • Kitų apmušalų juostų klijavimas • Apmušalų klijavimas kampuose • Apmušalų klijavimas aplink duris ir langus • Apmušalų klijavimas aplink radiatorius • Apmušalų klijavimas aplink elektros jungiklius, rozetes • Nišų apdailos apmušalais technologinės operacijos <p>Tema. <i>Apmušalais dekoruoto paviršiaus defektai</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Apmušalais dekoruoto paviršiaus defektų atsiradimo priežasčių klasifikacija • Apmušalais dekoruoto paviršiaus defektai, atsiradimo priežastys, pašalinimo būdai
1.4. Apklijuoti sienas apmušalais.	<p>Tema. <i>Apmušalų kiekio skaičiavimas</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Apmušalų kiekio skaičiavimas pagal paskaičiuotą patalpos perimetrą, naudojantis lentele • Apmušalų kiekio skaičiavimas pagal paskaičiuotą patalpos sienų plotą • Apmušalų kiekio skaičiavimas pagal reikalingą apmušalų juostų skaičių <p>Tema. <i>Klijų paruošimas pagal gamintojo instrukciją</i></p> <p>Tema. <i>Sienų apdaila apmušalais</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Popierinių nederinamo rašto apmušalų klijavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Popierinių derinamo rašto apmušalų klijavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Vinilinių ir akrilinių nederinamo rašto apmušalų klijavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Vinilinių ir akrilinių derinamo rašto apmušalų klijavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Flizelininių apmušalų klijavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Stiklo audinio apmušalų klijavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Apdaila skystaisiais apmušalais, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
1.5. Apdailinti apvadais apmušalais dekoruotą paviršių.	<p>Tema. <i>Apmušalais dekoruotų paviršių apdaila apvadais</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Apvadų klijavimas ant sienų • Apvadų klijavimas aplink duris, nišas, langus
1.6. Apklijuoti sienas kamštine danga.	<p>Tema. <i>Sienų apdaila kamštine danga</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Klijų ir įrankių kamštinei dangai klijuoti parinkimas • Kamštinės dangos klijavimas ant sienų, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
1.7. Pašalinti paviršiaus, apklijuoto apmušalais, defektus.	<p>Tema. <i>Pastato paviršiaus, apklijuoto apmušalais, remontas</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Paviršiaus, apklijuoto apmušalais, defektų nustatymas

		<ul style="list-style-type: none"> • Pastato paviršių, apklijuotų apmušalais, defektų pašalinimas
2. Dekoruoti statinio paviršius dažų mišiniais.	2.1. Apibūdinti statinio paviršių dekoratyvinio dažymo technologiją.	<p>Tema. Statinio paviršių apdailos, naudojant trafaretus, technologija</p> <ul style="list-style-type: none"> • Įrankiai ir priemonės paviršių apdailai, panaudojant trafaretus • Trafaretų, jų rūšys ir gamyba • Statinio paviršių apdailos, naudojant trafaretus, technologinis procesas <p>Tema. Statinio paviršių faktūrinės apdailos technologija</p> <ul style="list-style-type: none"> • Įrankiai ir medžiagos paviršių faktūrinei apdailai • Statinio paviršių apdailos dekoratyviniu glaistu būdai ir technologinis procesas • Statinio paviršių apdailos struktūriniais dažais technologinis procesas <p>Tema. Statinio paviršių dekoravimo dažais technologija</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dekoratyviniai dažymo mišiniai, jų panaudojimo galimybės • Statinio paviršių apdailos dekoravimo voleliais technologinis procesas • Statinio paviršių dekoravimo kempinėle technologinis procesas • Statinio paviršių dekoravimo skudurėliu technologinis procesas <p>Tema. Statinio paviršių dekoravimo imituojant marmurą technologija</p> <ul style="list-style-type: none"> • Statinio paviršių dekoravimo imituojant marmurą būdai • Įrankiai ir priemonės paviršių dekoravimui imituojant marmurą • Statinio paviršių dekoravimo imituojant marmurą technologinis procesas <p>Tema. Statinio paviršių dekoravimo imituojant medieną technologija</p> <ul style="list-style-type: none"> • Statinio paviršių dekoravimo imituojant medieną būdai • Įrankiai ir priemonės paviršių dekoravimui imituojant medieną • Statinio paviršių dekoravimo imituojant medieną technologinis procesas <p>Tema. Aerografija</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aerografų rūšys, paskirtis ir veikimo principas • Statinio paviršių dekoravimo aerografu technologinis procesas <p>Tema. Statinio paviršių dekoravimo būdai, panaudojant apsauginę dažymo juostelę</p>
	2.2. Dekoruoti statinio paviršių, naudojant trafaretus.	<p>Tema. Statinio paviršių apdaila, naudojant trafaretus</p> <ul style="list-style-type: none"> • Statinio paviršių apdaila vienspalviais ornamentais, naudojant trafaretus • Paviršių apdaila daugiaspalviais ornamentais, naudojant trafaretus
	2.3. Atlikti statinio paviršiaus faktūrinę apdailą.	<p>Tema. Faktūrinės apdailos atlikimas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Statinio paviršių apdaila dekoratyviniu glaistu, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Statinio paviršių apdaila struktūriniais dažais, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
	2.4. Dekoruoti statinio paviršius dažymo mišiniais.	<p>Tema. Statinio paviršių apdaila dekoratyviniais dažymo mišiniais</p> <ul style="list-style-type: none"> • Statinio paviršių apdaila rinkoje esančiais dekoratyvinių dažų mišiniais, laikantis gamintojo

		reikalavimų
	2.5. Dekoruoti statinio paviršius, naudojant įvairius įrankius ir įrangą.	<p>Tema. Statinio paviršių dekoravimas, naudojant įvairius įrankius ir įrangą</p> <ul style="list-style-type: none"> • Statinio paviršių apdaila dekoravimo voleliais, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Statinio paviršių dekoravimas kempinėle, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Statinio paviršių dekoravimas skudurėliu, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Statinio paviršių apdaila, imituojant marmurą, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Statinio paviršių apdaila, imituojant medieną, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Plokštuminės aerografijos atlikimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Tūrinės aerografijos atlikimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Statinio paviršių dekoravimas, panaudojant apsauginę dažymo juostelę, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
	2.6. Atlikti dekoruoto statinio paviršiaus remontą.	<p>Tema. Dekoruoto statinio paviršiaus remontas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Trafaretinės apdailos remontas • Faktūrinės apdailos remontas • Apdailos, atliktos dekoratyviniais dažais, remontas
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	<p>Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai atlikti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku ar anksčiau negu nustatyta, dirbta savarankiškai. Medžiagos, technologinė įranga parinkti ir naudoti tikslingai. Darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinius, atliekų sutvarkymo reikalavimus. Baigus darbą, nuvalyti įrankiai ir likusios medžiagos sudėtos į jų saugojimo vietą.</p> <p>Apibūdintos apmušalų rūšys, jų savybės, identifikuoti sutartiniai apmušalų ženklai ir paaiškinta jų reikšmė. Apibūdintos apmušalų klijų rūšys ir jų parinkimo principai. Apibūdinta įvairių pastato paviršių paruošimo apdailai apmušalais technologija. Laikantis technologinio proceso, darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų sienos apklijuotos įvairių rūšių apmušalais, apmušalais dekoruotas paviršius apdailintas apvadais, sienos apklijuotos kamštine danga. Nustatyti apklijuoto apmušalais paviršiaus defektai, paaiškintos jų atsiradimo priežastys ir pašalinimo būdai. Atliktas apklijuoto apmušalais paviršiaus remontas.</p> <p>Apibūdintos pastato paviršių dekoratyvinio dažymo technologijos. Apibūdintos aerografų rūšys, paskirtis ir veikimo principas. Laikantis technologinio proceso, dažymo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, atlikti paviršių dekoravimo darbai: dekoravimas, panaudojant trafaretus, dekoratyvinius dažymo mišinius, dekoravimo volelius, kempinėles, apsauginę dažytojo juostelę. Atlikta faktūrinė paviršiaus apdaila dekoratyviniu glaistu, struktūriniais dažais; apdaila, imituojant marmurą ir medieną; plokštuminė ir tūrinė aerografija; atliktas dekoruotos dangos remontas.</p> <p>Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį. Atliktas darbų kiekio, medžiagų sąnaudų skaičiavimas rankiniu būdu ir naudojant kompiuterines programas. Naudojantis pastato darbo projektu ar pastato skaitmeniniu modeliu surasta informacija reikalingo technologinio proceso atlikimui.</p> <p>Vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų.</p>	
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir	<i>Mokymo(si) medžiaga:</i>	

materialiesiems ištekliams	<ul style="list-style-type: none"> • Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga • Teisės aktai, reglamentuojantys pastatų apdailos darbus • Teisės aktai, instrukcijos reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus statybos objekte • Statybos taisyklės (ST „Apdailos darbai“) <p><i>Mokymo(si) priemonės:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Techninės priemonės mokymuisi iliustruoti, vizualizuoti • Vaizdinės priemonės, maketai, pavyzdžiai, katalogai • Darbuotojų saugos priemonių pavyzdžiai • Technologinės kortelės • Pastato skaitmeninis modelis (demonstracinė versija) • Statinio skaitmeninio modelio naudojimo kompiuterinė įranga
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	<p>Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteris, vaizdo projektorius) mokymo(si) medžiagai pateikti.</p> <p>Praktinio mokymo vieta, aprūpinta darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, paaukštinimo ir palypėjimo priemonėmis, paviršių paruošimo dekoravimui apmušalais, apmušalų klijavimo ir dekoravimo prietaisais, įrankiais, priemonėmis bei inventoriu; pastato paviršių dekoravimui apmušalais ir dažų mišiniais reikalingomis medžiagomis (apmušalais, jų klijavimo medžiagomis, pastato paviršių dekoravimui dažų mišiniais); apmušalų klijavimui ir paviršių dekoravimui dažų mišiniais reikalingais mechanizmais (aerografu, kompresoriumi, elektriniu gręžtuvu, dažų maišytuvu).</p>
Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	<p>Modulį gali vesti mokytojas, turintis:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją; 2) dažytojo ar lygiavertę kvalifikaciją arba statybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų apdailos darbų profesinės veiklos patirtį.

Modulio pavadinimas – „Vertikalių paviršių apdaila plytelėmis ir plytelių dangos remontas“

Valstybinis kodas	307320011	
Modulio LTKS lygis	III	
Apimtis mokymosi kreditais	10	
Asmens pasirengimo mokyti modulyje reikalavimai	<i>Baigtas šis modulis:</i> Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (apdailininko)	
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti

<p>1. Paruošti apdailinamą plytelėmis vertikalių paviršių.</p>	<p>1.1. Apibūdinti apdailinamų plytelėmis vertikalių paviršių paruošimą.</p>	<p>Tema. Medžiagos vertikalių paviršių, apdailinamų plytelėmis, paruošimui</p> <ul style="list-style-type: none"> • Medžiagos pastato vidaus vertikaliems paviršiams paruošti, jų paskirtis ir savybės • Medžiagos fasadų paviršiams paruošti, jų paskirtis ir savybės <p>Tema. Įrankiai, įranga ir inventorius vertikalių paviršių, apdailinamų plytelėmis, paruošimui</p> <ul style="list-style-type: none"> • Paviršių tikrinimo, lyginimo, nuvalymo įrankiai, įranga ir inventorius, jų paskirtis <p>Tema. Pastato vidaus vertikalių paviršių paruošimo apdailai plytelėmis technologija</p> <ul style="list-style-type: none"> • Reikalavimai pastato vidaus vertikaliems paviršiams, apdailinamiems plytelėmis • Pastato vidaus vertikalių paviršių, apdailinamų plytelėmis, sandara • Naujų ir anksčiau apdorotų mūrinių, betoninių, gipsinių, medinių, metalinių paviršių paruošimo technologinis procesas • Didesnio drėgnumo paviršių paruošimas apdailai plytelėmis <p>Tema. Fasadų paruošimo apdailai plytelėmis technologija</p> <ul style="list-style-type: none"> • Naujų mūrinių, betoninių, apšiltintų bei anksčiau apdorotų fasadų paviršių paruošimo apdailai plytelėmis technologinis procesas
	<p>1.2. Paruošti apdailinamus plytelėmis pastato vidaus vertikalius paviršius.</p>	<p>Tema. Pastato vidaus vertikalių paviršių paruošimas apdailai plytelėmis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pastato vidaus vertikalių paviršių būklės patikrinimas • Medžiagų vertikaliems paviršiams paruošti parinkimas ir paruošimas naudojimui • Įrankių, priemonių vertikalių paviršių paruošimui parinkimas • Mūrinių, betoninių, gipso kartono, medinių, metalinių, tinkuotų vertikalių paviršių paruošimas apdailai plytelėmis, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
	<p>1.3. Įrengti sienų hidroizoliaciją šlapiose patalpose.</p>	<p>Tema. Vertikalių paviršių apsauga nuo drėgmės poveikio</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sienų šlapiųjų ir drėgnųjų plotų žymėjimas • Hidroizoliacinių medžiagų parinkimas ir paruošimas naudojimui • Įrankių ir priemonių sienų hidroizoliacijos įrengimui parinkimas • Sienų padengimas hidroizoliaciniu sluoksniu
	<p>1.4. Paruošti pastato fasadą apdailai plytelėmis.</p>	<p>Tema. Pastato fasado paviršių paruošimas apdailai plytelėmis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fasado paviršiaus būklės patikrinimas • Medžiagų fasado paviršių paruošimui parinkimas ir paruošimas • Įrankių ir priemonių fasado paviršių paruošimui parinkimas • Mūrinių, betoninių, apšiltintų fasado paviršių paruošimas apdailai plytelėmis, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
<p>2. Klijuoti plyteles ant vertikalių paviršių.</p>	<p>2.1. Apibūdinti plytelių klijavimo ant vertikalių paviršių technologiją.</p>	<p>Tema. Medžiagos vidaus ir išorės vertikalių paviršių apdailai plytelėmis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apdailos plytelių klasifikacija pagal žaliavas ir gamybos būdą

		<ul style="list-style-type: none"> • Pagrindinės apdailos plytelių techninės charakteristikos • Keraminių plytelių rūšys, • Mozaikinių plytelių rūšys • Plytelių tvirtinamosios medžiagos ir jų paskirtis • Plytelių dangos siūlių užpildymo ir sandarinimo medžiagos • Plytelių dangos valymo ir priežiūros medžiagos • Papildomi plytelių dangos apdailos elementai <p>Tema. Įrankiai, įranga ir inventoriūs plytelių klijavimui</p> <ul style="list-style-type: none"> • Plytelių klijavimo įrankiai ir inventoriūs, jų paskirtis • Plytelių pjovimo rankiniai bei elektriniai įrankiai, darbo su šiais įrankiais taisyklės <p>Tema. Plytelių klijavimo ant vertikalių vidaus paviršių technologija</p> <ul style="list-style-type: none"> • Plytelių klijavimo ant vertikalių paviršių būdai • Plytelių dydžių ir raštų derinimas • Reikalavimai plytelių išdėstymui ant vertikalių pastato vidaus paviršių • Vertikalių vidaus paviršių žymėjimas • Vienetinių plytelių klijavimo ant vidaus vertikalių paviršių (sienų, pertvarų, kolonų, angokraščių) technologinis procesas • Mozaikinių plytelių klijavimo ant lygių ir lenktų vertikalių paviršių technologinis procesas • Kokybės reikalavimai paviršių apdailai plytelėmis <p>Tema. Fasado apdailos plytelėmis technologija</p> <ul style="list-style-type: none"> • Technologiniai reikalavimai fasado paviršiams, apdailinamiems plytelėmis • Fasado plytelių klijavimo technologinis procesas • Kokybės reikalavimai fasado paviršių apdailai plytelėmis <p>Tema. Siūlių formavimo ir užpildymo technologija</p> <ul style="list-style-type: none"> • Priemonės siūlių pločiui formuoti, jų parinkimas • Siūlių formavimo ir užpildymo technologinis procesas <p>Tema. Plytelių dangos valymas ir priežiūra</p> <p>Tema. Plytelių dangos defektai</p> <ul style="list-style-type: none"> • Plytelių dangos defektai ir jų atsiradimo priežastys • Plytelių dangos remonto technologinis procesas
	2.2. Parengti plytelių išdėstymo ant vertikalių paviršių planą.	<p>Tema. Plytelių išdėstymo ant vertikalių paviršių planavimas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Plytelių išdėstymo ant vertikalių paviršių būdai • Plytelių išdėstymo ant vertikalių paviršių plano parengimas

	2.3. Apdailinti vienetinėmis plytelėmis pastato vidaus vertikalius paviršius.	<p>Tema. Vienetinių plytelių klijavimas ant pastato vidaus vertikalių paviršių</p> <ul style="list-style-type: none"> • Plytelių klijavimo ant vertikalių paviršių būdo parinkimas • Plytelių parinkimas pagal apdailinamus vidaus vertikalius paviršius • Klijų pagal naudojamas plyteles parinkimas ir paruošimas • Dantytos glaistyklos plytelių klijavimui parinkimas • Priemonės siūlių pločio formavimui parinkimas • Vienetinių plytelių klijavimas ant pastato vidaus vertikalių paviršių (sienų, pertvarų, kolonų, angokraščių), laikantis technologinio proceso nuoseklumo ir plytelių išdėstymo plano
	2.4. Apdailinti mozaikinėmis plytelėmis pastato vidaus vertikalius paviršius.	<p>Tema. Mozaikinių plytelių klijavimas ant pastato vidaus vertikalių paviršių</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pastato vidaus vertikalių paviršių, apdailinamų mozaikinėmis plytelėmis, žymėjimas • Klijų mozaikinėms plytelėms klijuoti parinkimas ir jų paruošimas • Įrankių mozaikinių plytelių klijavimui parinkimas • Mozaikinių plytelių ant lygių ir lenktų vertikalių pastato vidaus paviršių klijavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo ir plytelių išdėstymo plano
	2.5. Apdailinti plytelėmis fasadus.	<p>Tema. Fasadų apdaila plytelėmis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fasado plytelių parinkimas pagal apdailinamą paviršių • Klijų pagal naudojamas plyteles parinkimas ir paruošimas • Įrankių plytelių klijavimui parinkimas • Fasado plytelių klijavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Fasado paviršiaus, apdailinto plytelėmis, tikrinimas pagal kokybės reikalavimus
	2.6. Užpildyti vertikalių paviršių plytelių dangos siūles.	<p>Tema. Plytelių dangos siūlių glaistymas ir formavimas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Siūlių glaistymo, sandarinimo medžiagų parinkimas pagal naudojimo vietą ir jų paruošimas • Įrankių, priemonių siūlių užpildymui ir formavimui parinkimas • Siūlių tarp plytelių glaistymas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Plytelėmis apdailinto paviršiaus valymas • Siūlių sandarinimas hermetiko pistoletu
3. Remontuoti vertikalių paviršių plytelių dangą.	3.1. Parinkti plytelių dangos remonto būdą ir medžiagas.	<p>Tema. Plytelių dangos remonto būdai ir medžiagų parinkimas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Plytelių dangos remonto būdo parinkimas, atsižvelgiant į remonto apimtį • Medžiagų plytelių dangos remontui, įvertinant esamą plytelių dangą, parinkimas
	3.2. Nuardyti remontuojamą plytelių dangą.	<p>Tema. Remontuojamos plytelių dangos nuardymas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Remontuojamos plytelių dangos nuardymo būdo parinkimas • Remontuojamos plytelių dangos nuardymas

	3.3. Užklijuoti naujas plyteles ant remontuojamų vertikalių paviršių.	Tema. <i>Plytelių klijavimas ant remontuojamo vertikalaus paviršiaus</i> <ul style="list-style-type: none"> • Remontuojamų vertikalių paviršių paruošimas • Naujų plytelių klijavimas remontuojamoje vietoje
	3.4. Užpildyti remontuojamos vertikalių paviršių plytelių dangos siūles.	Tema. <i>Remontuojamos plytelių dangos siūlių užpildymas</i>
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	<p>Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai atlikti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku ar anksčiau negu nustatyta, dirbta savarankiškai. Medžiagos, technologinė įranga parinkti ir naudoti tikslingai. Darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinius, atliekų sutvarkymo reikalavimus. Baigus darbą, nuvalyti įrankiai ir likusios medžiagos sudėtos į jų saugojimo vietą.</p> <p>Apibūdintos pastato vidaus ir išorės vertikalių paviršių paruošimo medžiagos, jų savybės ir paskirtis. Apibūdinta pastato vidaus ir išorės vertikalių paviršių paruošimo įranga, jos panaudojimo sritys. Vadovaujantis gamintojo instrukcijomis, paruoštos plytelių klojimo darbams naudojamos medžiagos, priemonės. Apibūdinta naujų ir anksčiau apdorotų mūrinių, betoninių, gipsinių, medinių, metalinių pastato vidaus ir išorės vertikalių paviršių paruošimo technologija. Laikantis technologinio proceso, plytelių klojimo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų atlikti paviršių paruošimo darbai: paviršių patikrinimas, lyginimas, gruntavimas, hidroizoliavimas.</p> <p>Apibūdintos plytelių klojimo ant pastato vidaus ir išorės vertikalių paviršių medžiagos, jų savybės, paskirtis ir parinkimo principai. Apibūdinta plytelių klijavimo ant pastato vidaus ir išorės vertikalių paviršių įranga, jos panaudojimo sritys. Apibūdinta plytelių klijavimo ant sienų, kolonų, pastato vidaus ir išorės vertikalių paviršių technologija. Laikantis technologinio proceso, plytelių klojimo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, atlikti plytelių klijavimo darbai: nužymėtas vertikalus paviršius, suklijuotos keraminės ir mozaikinės plytelės, suformuotos ir užpildytos siūlės tarp plytelių.</p> <p>Nustatyti plytelių dangos defektai, apibūdintos jų atsiradimo priežastys ir pašalinimo būdai. Apibūdintos plytelių dangos remontui naudojamos medžiagos ir jų savybės, naudojama įranga, technologija. Laikantis technologinio proceso, plytelių klojimo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, atlikti plytelių dangos remonto darbai.</p> <p>Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį. Atliktas darbų kiekio ir medžiagų sąnaudų skaičiavimas rankiniu būdu ir naudojant kompiuterines programas. Naudojantis pastato darbo projektu ar pastato skaitmeniniu modeliu surasta informacija reikalinga technologinio proceso atlikimui.</p> <p>Vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų.</p>	
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams	<p><i>Mokymo(si) medžiaga:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga • Teisės aktai, instrukcijos, reglamentuojantys pastatų apdailos darbus • Teisės aktai, instrukcijos reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus statybos objekte • Statybos taisyklės (ST „Apdailos darbai“) <p><i>Mokymo(si) priemonės:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Techninės priemonės mokymuisi iliustruoti ir vizualizuoti 	

	<ul style="list-style-type: none"> • Vaizdinės priemonės, maketai, pavyzdžiai, katalogai • Pirmosios pagalbos priemonės • Darbuotojų saugos priemonių pavyzdžiai • Pastato darbo projekto brėžinių pavyzdžiai • Technologinės kortelės • Pastato skaitmeninis modelis (demonstracinė versija) • Statinio skaitmeninio modelio naudojimo kompiuterinė įranga
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	<p>Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.</p> <p>Praktinio mokymo vieta aprūpinta darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, plytelių klojėjo darbo įrankiais, įranga ir inventoriu; vertikalių paviršių apdailai plytelėmis ir remontui reikalingomis medžiagomis (plytelėmis, paviršių, apdailinamų plytelėmis, lyginimo, gruntavimo, izoliavimo, plytelių klijavimo, siūlių užpildymo ir sandarinimo, plytelių dangos valymo ir priežiūros medžiagomis); vertikalių paviršių apdailai plytelėmis ir remontui reikalinga įranga (matavimo ir kokybės tikrinimo prietaisais, paviršiaus valymo, lyginimo, drėkinimo, gruntavimo ir kitais paviršių paruošimo įrankiais, rankiniais įrankiais ir įranga plytelėms apdoroti, pjaustyti, klijuoti, skiediniams ir klijuoti paruošti), paaukštinimo įranga.</p>
Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	<p>Modulį gali vesti mokytojas, turintis:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją; 2) plytelių klojėjo ar lygiavertę kvalifikaciją arba statybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertę išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų apdailos darbų profesinės veiklos patirtį.

Modulio pavadinimas – „Horizontalių paviršių apdaila plytelėmis ir plytelių dangos remontas“

Valstybinis kodas	307320043	
Modulio LTKS lygis	III	
Apimtis mokymosi kreditais	10	
Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai	<i>Baigtas šis modulis:</i> Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (apdailininko)	
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti
1. Paruošti horizontalių paviršių pagrindą plytelių dangai.	1.1. Apibūdinti apdailinamų plytelėmis horizontalių paviršių paruošimą.	<p>Tema. Medžiagos horizontalių paviršių paruošimui apdailai plytelėmis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Veiksniai, lemiantys medžiagų pasirinkimą horizontalaus paviršiaus paruošimui • Pastato vidaus ir išorės horizontalių paviršių lyginimo, gruntavimo, izoliavimo

		<p>medžiagos, jų paskirtis bei savybės</p> <p>Tema. Įrankiai, įranga ir inventorius horizontalių paviršių paruošimui</p> <p>Tema. Pastato vidaus horizontalių paviršių paruošimo apdailai plytelėmis technologija</p> <ul style="list-style-type: none"> • Plytelėmis apdailinamo horizontalaus paviršiaus būklei keliami reikalavimai • Grindų, apdailintų plytelėmis, struktūra • Grindų išlyginamojo sluoksnio įrengimo technologinis procesas • Paviršių gruntavimo paskirtis ir gruntavimo technologinis procesas • Paviršių hidroizoliavimo paskirtis ir hidroizoliacinio sluoksnio įrengimo technologinis procesas • Grindų su nuolydžiu įrengimo technologinis procesas <p>Tema. Išorės horizontalių paviršių paruošimo apdailai plytelėmis technologija</p> <ul style="list-style-type: none"> • Išorės horizontalių paviršių paruošimo apdailai plytelėmis ypatumai • Balkonų, terasų, laiptų, apdailintų plytelėmis, struktūra • Naujų ir remontuojamų balkonų, terasų paviršių paruošimo technologinis procesas
	1.2. Įrengti grindų išlyginamąjį sluoksnį.	<p>Tema. Grindų išlyginamojo sluoksnio įrengimas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Medžiagų bei įrankių grindų išlyginamojo sluoksnio įrengimui parinkimas ir paruošimas • Grindų lyginimas išlyginamuoju skiediniu, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
	1.3. Įrengti grindų hidroizoliaciją šlapiose patalpose, terasose, balkonuose.	<p>Tema. Grindų hidroizoliacijos šlapiose patalpose, terasose, balkonuose įrengimas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Grindų šlapiųjų ir drėgnųjų plotų žymėjimas • Medžiagų bei įrankių grindų hidroizoliacijos įrengimui parinkimas ir paruošimas • Grindų padengimas hidroizoliaciniu sluoksniu
	1.4. Paruošti grindų ir laiptų paviršių plytelių klijavimui.	<p>Tema. Grindų ir laiptų paviršių paruošimas plytelių klijavimui</p> <ul style="list-style-type: none"> • Grindų ir laiptų paviršiaus būklės patikrinimas • Medžiagų parinkimas ir paruošimas • Įrankių, priemonių paviršių paruošimui parinkimas • Grindų ir laiptų paviršių paruošimas apdailai plytelėmis laikantis technologinio proceso nuoseklumo
2. Klijuoti plyteles ant horizontalių paviršių.	2.1. Apibūdinti plytelių klijavimo ant horizontalių paviršių technologiją.	<p>Tema. Medžiagos vidaus ir išorės horizontalių paviršių apdailai plytelėmis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apdailos plytelių klasifikacija pagal žaliavas • Pagrindinės plytelių techninės charakteristikos, parinkimas priklausomai nuo panaudojimo vietos • Mozaikinių plytelių rūšys ir jų panaudojimo galimybės • Plytelių tvirtinamosios medžiagos • Medžiagos plytelių dangos siūlų užpildymui ir sandarinimui

		<ul style="list-style-type: none"> • Medžiagos plytelių dangos valymui ir priežiūrai • Papildomi plytelių dangos apdailos elementai <p>Tema. Plytelių klijavimo įrankiai, įranga ir inventorius</p> <ul style="list-style-type: none"> • Plytelių klijavimo įrankiai, jų paskirtis • Plytelių pjovimo rankiniai bei elektriniai įrankiai, darbo su šiais įrankiais taisyklės <p>Tema. Plytelių klijavimo ant horizontalių pastato vidaus ir išorės konstrukcijų technologija</p> <ul style="list-style-type: none"> • Plytelių klijavimo ant horizontalių paviršių būdai • Plytelių dydžių ir raštų derinimas • Reikalavimai plytelių išdėstymui ant horizontalių pastato paviršių • Horizontalių pastato vidaus ir išorės paviršių žymėjimas • Vienetinių plytelių klijavimo ant pastato vidaus (grindų, laiptų) ir išorės (laiptų, balkonų terasų) horizontalių paviršių technologinis procesas • Skirtingų dangų jungimo, pakopų briaunų apdailos būdai • Mozaikinių plytelių klijavimo ant horizontalių paviršių technologinis procesas • Kokybės reikalavimai horizontalių paviršių apdailai plytelėmis <p>Tema. Siūlių formavimo ir užpildymo technologija</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lyginimo sistema plytelių dangos lygiam suklijavimui • Siūlių užpildymo, sandarinimo medžiagų parinkimas ir paruošimas • Įrankiai, priemonės plytelių dangos siūlių užpildymui • Plytelių dangos siūlių formavimo ir užpildymo technologinis procesas • Reikalavimai plytelių dangos siūlių užpildymui silikoniniu hermetiku <p>Tema. Plytelių dangos valymas ir priežiūra</p> <p>Tema. Plytelių dangos defektai</p> <ul style="list-style-type: none"> • Plytelių dangos defektai ir jų atsiradimo priežastys • Plytelių dangos remonto technologinis procesas
	2.2. Parengti plytelių išdėstymo ant horizontalių paviršių planą.	<p>Tema. Plytelių išdėstymo ant horizontalių paviršių planavimas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Plytelių išdėstymo ant horizontalių paviršių būdai • Plytelių išdėstymo ant horizontalių paviršių plano parengimas
	2.3. Klijuoti vienetines plyteles ant grindų.	<p>Tema. Grindų apdaila vienetinėmis plytelėmis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Grindų, apdailinamų vienetinėmis plytelėmis, paviršiaus žymėjimas • Plytelių parinkimas • Klijų parinkimas ir paruošimas • Dantytų glaistyklių plytelių klijavimui parinkimas

		<ul style="list-style-type: none"> • Priemonių siūlių pločio formavimui parinkimas • Plytelių ant grindų klijavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo ir plytelių išdėstymo plano
	2.4. Klijuoti mozaikines plyteles ant grindų.	Tema. Grindų apdaila mozaikinėmis plytelėmis <ul style="list-style-type: none"> • Grindų, apdailinamų mozaikinėmis plytelėmis, paviršių žymėjimas • Klijų mozaikinėms plytelėms klijuoti parinkimas ir paruošimas • Įrankių plytelių klijavimui parinkimas • Mozaikinių plytelių ant grindų klijavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo ir plytelių išdėstymo plano
	2.5. Klijuoti plyteles ant laiptų.	Tema. Vidinių ir išorinių laiptų apdaila plytelėmis <ul style="list-style-type: none"> • Plytelių, klijų parinkimas ir paruošimas laiptų apdailai • Plytelių ir laiptų pakopų elementų klijavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
	2.6. Užpildyti horizontalių paviršių plytelių dangos siūles.	Tema. Horizontalių paviršių plytelių dangos siūlių glaistymas <ul style="list-style-type: none"> • Siūlių glaistymo, sandarinimo medžiagų parinkimas ir paruošimas • Įrankių ir priemonių siūlių užpildymui parinkimas • Siūlių tarp plytelių glaistymas • Siūlių sandarinimas hermetiko pistoletu
3. Remontuoti grindų ir laiptų plytelių dangą.	3.1. Parinkti plytelių dangos remonto būdą ir medžiagas.	Tema. Plytelių dangos remonto būdai ir medžiagų parinkimas <ul style="list-style-type: none"> • Plytelių dangos remonto būdo parinkimas, atsižvelgiant į remonto apimtį • Medžiagų plytelių dangos remontui, įvertinant esamą plytelių dangą, parinkimas
	3.2. Nuardyti remontuojamą plytelių dangą.	Tema. Remontuojamos plytelių dangos nuardymas <ul style="list-style-type: none"> • Remontuojamos plytelių dangos nuardymo būdo parinkimas • Pažeistos plytelių dangos pašalinimas
	3.3. Užklijuoti naujas plyteles ant remontuojamo horizontalaus paviršiaus.	Tema. Plytelių klijavimas ant remontuojamo horizontalaus paviršiaus <ul style="list-style-type: none"> • Remontuojamų vertikalių paviršių paruošimas • Naujų plytelių klijavimas remontuojamoje vietoje
	3.4. Užpildyti remontuojamo horizontalaus paviršiaus plytelių dangos siūles.	Tema. Remontuojamos plytelių dangos siūlių užpildymas
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai atlikti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku ar anksčiau negu nustatyta, dirbta savarankiškai. Medžiagos, technologinė įranga parinkti ir naudoti tikslingai. Darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinius, atliekų sutvarkymo reikalavimus. Baigus darbą, nuvalyti įrankiai ir likusios medžiagos sudėtos į jų saugojimo vietą.	

	<p>Apibūdintos pastato vidaus ir išorės horizontalių paviršių paruošimo medžiagos, jų savybės, paskirtis ir parinkimo principai. Apibūdinta pastato vidaus ir išorės horizontalių paviršių paruošimo įranga, jos panaudojimo sritys. Vadovaujantis gamintojo instrukcijomis, paruoštos plytelių klojimo darbams naudojamos medžiagos, priemonės. Apibūdinta grindų, laiptų, balkonų, terasų paviršių paruošimo technologija. Laikantis technologinio proceso, plytelių klojimo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, atlikti paviršių paruošimo darbai: paviršių patikrinimas, lyginimas, gruntavimas, hidroizoliavimas. Apibūdintos plytelių klojimo ant pastato vidaus ir išorės horizontalių paviršių medžiagos, jų savybės ir paskirtis. Apibūdinta plytelių klijavimo ant pastato vidaus ir išorės horizontalių paviršių įranga, jos panaudojimo sritys. Apibūdinta plytelių klijavimo ant pastato vidaus ir išorės horizontalių paviršių technologija. Laikantis technologinio proceso, plytelių klojimo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, atlikti plytelių klijavimo darbai: nužymėtas horizontalus paviršius, suklijuotos keraminės ir mozaikinės plytelės, suformuotos ir užpildytos siūlės tarp plytelių.</p> <p>Nustatyti plytelių dangos defektai, apibūdintos jų atsiradimo priežastys ir pašalinimo būdai. Apibūdintos plytelių dangos remontui naudojamos medžiagos, jų savybės, naudojama įranga ir technologija. Laikantis technologinio proceso, plytelių klojimo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų atlikti plytelių dangos remonto darbai: parinktas plytelių dangos remonto būdas, nuardyta remontuojama plytelių danga, suklijuotos plytelės ant nuardytos dangos, užpildytos siūlės tarp plytelių, nuvalyta danga.</p> <p>Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį. Atliktas darbų kiekio ir medžiagų sąnaudų skaičiavimas rankiniu būdu ir naudojant kompiuterines programas. Naudojantis pastato darbo projektu ar pastato skaitmeniniu modeliu surasta informacija reikalinga technologinio proceso atlikimui.</p> <p>Vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų.</p>
<p>Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams</p>	<p><i>Mokymo(si) medžiaga:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga • Teisės aktai, instrukcijos, reglamentuojantys pastatų apdailos darbus • Teisės aktai, instrukcijos, reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus statybos objekte • Statybos taisyklės (ST „Apdailos darbai“) <p><i>Mokymo(si) priemonės:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Techninės priemonės mokymuisi iliustruoti ir vizualizuoti • Vaizdinės priemonės, maketai, pavyzdžiai, katalogai • Pirmosios pagalbos priemonės • Darbuotojų saugos priemonių pavyzdžiai • Pastato darbo projekto brėžinių pavyzdžiai • Technologinės kortelės • Pastato skaitmeninis modelis (demonstracinė versija) • Statinio skaitmeninio modelio naudojimo kompiuterinė įranga
<p>Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai</p>	<p>Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.</p> <p>Praktinio mokymo vieta aprūpinta darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, plytelių klojėjo darbo įrankiais, įranga ir</p>

	inventoriumi; horizontaliųjų paviršių apdailai plytelėmis ir remontui reikalingomis medžiagomis (plytelėmis, paviršių, apdailinamų plytelėmis, lyginimo, gruntavimo, izoliavimo, plytelių klijavimo, siūlių užpildymo ir sandarinimo, plytelių dangos valymo ir priežiūros medžiagomis); horizontalių paviršių apdailai plytelėmis ir remontui reikalinga įranga (matavimo ir kokybės tikrinimo prietaisais, paviršiaus valymo, lyginimo, drėkinimo, gruntavimo, rankiniais įrankiais ir įranga plytelėms apdoroti, pjaustyti, klijuoti, skiediniams ir klijams paruošti), paaukštinimo įranga.
Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	Modulį gali vesti mokytojas, turintis: 1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją; 2) plytelių klojėjo ar lygiavertę kvalifikaciją arba statybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertę išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų apdailos darbų profesinės veiklos patirtį.

Modulio pavadinimas – „Statinio konstrukcijų tinkavimas rankiniais įrankiais“

Valstybinis kodas	307320010	
Modulio LTKS lygis	III	
Apimtis mokymosi kreditais	10	
Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai	<i>Baigtas šis modulis:</i> Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (apdailininko)	
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti
1. Paruošti skiedinius ir statinio konstrukcijų paviršius tinkavimo darbams.	1.1. Apibūdinti tinkavimo skiedinius paprastam ir dekoratyviniam tinkui.	Tema. Paprasto tinko skiediniai <ul style="list-style-type: none"> Paprasto tinko skiedinių klasifikacija pagal paskirtį, rišamąją medžiagą, tūrio masę Paprastų ir sudėtinių skiedinių sudėtis, savybės Paprasto tinko skiedinių paskirtis Tema. Dekoratyvinio tinko skiediniai <ul style="list-style-type: none"> Dekoratyvinio tinko mišinių rūšys Dekoratyvinio tinko mišinių sudėtis Dekoratyvinio tinko mišinių paskirtis
	1.2. Apibūdinti statinio konstrukcijų paviršių paruošimą tinkavimui.	Tema. Statinio konstrukcijų paviršių paruošimo tinkavimui technologija <ul style="list-style-type: none"> Tinkuojamam statinio konstrukcijų paviršiui keliami reikalavimai Medžiagos statinio konstrukcijų paviršių paruošimui prieš tinkavimą Įrankiai, priemonės statinio konstrukcijų paviršių paruošimui ir jų paskirtis Naujų ir anksčiau apdorotų mūrinių, betoninių, medinių, metalinių statinio konstrukcijų

		<p>paviršių paruošimo technologinis procesas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vertikaliųjų ir horizontaliųjų statinio konstrukcijų paviršių tikrinimas ir žymėjimas
	1.3. Paruošti ir nužymėti statinio konstrukcijų paviršius tinkavimui.	<p>Tema. Statinio konstrukcijų paviršių paruošimas tinkavimui</p> <ul style="list-style-type: none"> • Statinio konstrukcijų paviršiaus būklės patikrinimas prieš tinkavimą • Medžiagų parinkimas naujų ir anksčiau apdorotų statinio konstrukcijų paviršių paruošimui • Įrankių, priemonių statinio konstrukcijų paviršių paruošimui parinkimas • Naujų ir anksčiau apdorotų mūrinių, betoninių, medinių, metalinių statinio konstrukcijų paviršių paruošimas tinkavimui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo <p>Tema. Tinkuojamų paviršių žymėjimas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Įrankių ir prietaisų paviršių žymėjimui parinkimas • Žyminių įrengimas ant tinkuojamų statinio konstrukcijų paviršių
2. Tinkuoti statinio konstrukcijas paprastais skiediniais rankiniu būdu.	2.1. Apibūdinti paprasto tinko rūšis ir tinko sluoksnius.	<p>Tema. Tinko rūšys, sluoksniai</p> <ul style="list-style-type: none"> • Paprasto tinko rūšys • Paprasto tinko sluoksniai ir jų paskirtis
	2.2. Apibūdinti paprasto tinko technologinį procesą.	<p>Tema. Tinkavimo paprastais skiediniais technologija</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rankiniai tinkavimo įrankiai • Paprasto tinko atlikimo etapai • Paprasto tinko technologinio proceso operacijos: skiedinio užkrėtimas, užtepimas, išlyginimas, dengiamojo sluoksnio užkrėtimas ir užtrynimasis <p>Tema. Kerčių, briaunų ir nuožambių formavimo technologija</p> <p>Tema. Angokraščių tinkavimo technologija</p> <ul style="list-style-type: none"> • Angokraščiams keliami reikalavimai • Angokraščių tinkavimo paprastais skiediniais technologinis procesas • Arkinių angų montavimo ir tinkavimo technologinis procesas <p>Tema. Kolonų ir piliastų tinkavimo technologija</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kolonų, piliastų tikrinimas ir nužymėjimas • Keturbriaunių kolonų tinkavimo technologinis procesas • Daugiabriaunių kolonų tinkavimo technologinis procesas • Apvalių kolonų tinkavimo technologinis procesas <p>Tema. Statinio tinkavimo neigiamoje temperatūroje technologija</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tinkavimo žiemą ypatumai • Technologinis procesas, tinkuojant neigiamoje temperatūroje <p>Tema. Paprasto tinko kokybės reikalavimai</p>

	2.3. Ištinuoti statinio vidines ir išorines konstrukcijas paprastais skiediniais.	<p>Tema. Statinio vidinių konstrukcijų tinkavimas paprastais skiediniais</p> <ul style="list-style-type: none"> • Skiedinio parinkimas vidinių statinių konstrukcijų tinkavimui ir jų paruošimas • Įrankių, priemonių statinio konstrukcijų paviršių tinkavimui parinkimas • Vidinės statinio sienos tinkavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Kerčių, briaunų, nuožambių formavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Angokraščių tinkavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo • Kolonų žymėjimas ir tinkavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo <p>Tema. Statinio išorinių konstrukcijų tinkavimas paprastais skiediniais</p> <ul style="list-style-type: none"> • Skiedinio parinkimas išorinių statinių konstrukcijų tinkavimui ir jų paruošimas • Įrankių, priemonių statinių konstrukcijų tinkavimui parinkimas • Statinio išorinių konstrukcijų (sienų, kolonų, piliastrų) tinkavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
3. Dengti statinio konstrukcijas dekoratyviniu tinku rankiniu būdu.	3.1. Apibūdinti dekoratyvinio tinko rūšis.	<p>Tema. Dekoratyvinio tinko rūšys</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dekoratyvinio tinko rūšys, jų savybės • Pagrindinės techninės dekoratyvinio tinko charakteristikos • Dekoratyvinio tinko parinkimas
	3.2. Apibūdinti dekoratyvinio tinko technologinį procesą.	<p>Tema. Dekoratyvinio tinkavimo technologija</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dekoratyvinio tinko faktūra ir padengimo būdai • Įrankiai dekoratyvinio tinko faktūros formavimui • Dekoratyvinio tinko technologinis procesas
	3.3. Ištinuoti statinio vidines ir išorines konstrukcijas dekoratyviniu tinku.	<p>Tema. Vidinių statinio konstrukcijų tinkavimas dekoratyviniu tinku</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dekoratyvinių skiedinių vidinių statinio konstrukcijų tinkavimui paruošimas • Įrankių ir priemonių parinkimas dekoratyvinio tinko faktūros formavimui • Statinio vidinių statinių konstrukcijų tinkavimas, atliekant skirtingas dekoratyvinio tinko faktūras, laikantis technologinio proceso nuoseklumo <p>Tema. Išorinių statinio konstrukcijų tinkavimas dekoratyviniu tinku</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dekoratyvinių skiedinių išorinių statinio konstrukcijų tinkavimui paruošimas • Įrankių, priemonių parinkimas dekoratyvinio tinko faktūros formavimui • Statinio išorinių konstrukcijų tinkavimas, atliekant skirtingas dekoratyvinio tinko faktūras, laikantis technologinio proceso nuoseklumo
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai atlikti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku ar anksčiau negu nustatyta, dirbta savarankiškai. Medžiagos, technologinė įranga parinkti ir naudoti tikslingai. Darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinius, atliekų sutvarkymo reikalavimus. Baigus darbą, nuvalyti įrankiai ir likusios medžiagos sudėtos į jų saugojimo vietą.	

	<p>Apibūdintos statinių vidaus ir išorės konstrukcijų paruošimo tinkavimui medžiagos, jų savybės ir paskirtis. Apibūdinta statinių vidaus ir išorės konstrukcijų paruošimo tinkavimui įranga, jos panaudojimo sritys. Apibūdinta mūrinių, betoninių, gipsinių, medinių, metalinių paviršių paruošimo tinkavimui technologija. Laikantis technologinio proceso, tinkavimo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, atlikti statinių paviršių paruošimo darbai: paviršių patikrinimas, valymas, pašiurkštinimas, gruntavimas.</p> <p>Apibūdintos statinių vidaus ir išorės konstrukcijų tinkavimui naudojamos medžiagos, jų savybės ir paskirtis. Apibūdinta tinkavimo įranga, jos panaudojimo sritys. Vadovaujantis gamintojo instrukcijomis, paruošti darbai paprasti, sudėtiniai skiediniai, dekoratyvinio tinko mišiniai. Apibūdinta statinių vidaus ir išorės konstrukcijų tinkavimo paprastais ir dekoratyviniais skiediniais technologija. Laikantis technologinio proceso, tinkavimo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, atlikti tinkavimo darbai paprastais skiediniais: paviršius nužymėtas, įrengti žyminiai, paruoštas skiedinys užkrėstas, užteptas, išlygintas, užtrintas, suformuotos, kertės, briaunos, nuožambiai, nutinkuoti angokraščiai. Laikantis technologinio proceso, tinkavimo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, atlikti tinkavimo darbai dekoratyviniais tinko mišiniais: paruoštas tinkavimo mišinys užteptas, suformuota faktūra įvairiais įrankiais ir priemonėmis.</p> <p>Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį. Atliktas darbų kiekio ir medžiagų sąnaudų skaičiavimas rankiniu būdu ir naudojant kompiuterines programas. Naudojantis pastato darbo projektu ar pastato skaitmeniniu modeliu surasta informacija reikalinga technologinio proceso atlikimui.</p> <p>Vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų.</p>
<p>Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams</p>	<p><i>Mokymo(si) medžiaga:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga • Teisės aktai, instrukcijos, reglamentuojantys pastatų apdailos darbus • Teisės aktai, instrukcijos reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus statybos objekte • Statybos taisyklės (ST „Apdailos darbai“) <p><i>Mokymo(si) priemonės:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Techninės priemonės mokymuisi iliustruoti ir vizualizuoti • Vaizdinės priemonės, maketai, pavyzdžiai, katalogai • Pirmosios pagalbos priemonės • Darbuotojų saugos priemonių pavyzdžiai • Pastato darbo projekto brėžinių pavyzdžiai • Technologinės kortelės • Pastato skaitmeninis modelis (demonstracinė versija) • Statinio skaitmeninio modelio naudojimo kompiuterinė įranga
<p>Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai</p>	<p>Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.</p> <p>Praktinio mokymo vieta, aprūpinta darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, tinkuotojo darbo įrankiais, įranga ir inventoriu, paaukštinimo bei palypėjimo priemonėmis; tinkavimui reikalingomis medžiagomis (paviršių paruošimo, valymo</p>

	priemonėmis, gruntais, paprastais, sudėtiniais, specialiaisiais, dekoratyviniais skiediniais); tinkavimui reikalinga įranga (matavimo ir tikrinimo prietaisais, paviršiaus valymo, lyginimo, drėkinimo, gruntavimo rankiniais įrankiais ir mažosiomis mechaninėmis priemonėmis); rankiniais tinkavimo įrankiais (skiediniui užkrėsti, užtepti, išlyginti, užtrinti, įrankiais dekoratyviojo tinko faktūroms formuoti); skiedinio maišyklėmis; žyminiais, markėmis, kampeliais, profiliais); paaukštinimo įranga.
Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	Modulį gali vesti mokytojas, turintis: 1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją; 2) tinkuotojo ar lygiavertę kvalifikaciją arba statybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų apdailos darbų profesinės veiklos patirtį.

Modulio pavadinimas – „Statinio konstrukcijų tinkavimas mechanizuotu būdu ir tinko remontas“

Valstybinis kodas	307320045	
Modulio LTKS lygis	III	
Apimtis mokymosi kreditais	10	
Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai	<i>Baigti šie moduliai:</i> Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (apdailininko) Statinio konstrukcijų tinkavimas rankiniais įrankiais	
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti
1. Tinkuoti statinio konstrukcijas mechanizuotu būdu.	1.1. Apibūdinti skiedinio paruošimo, padavimo, užpurškimo, tinko užtrynimo įrangą.	<p>Tema. Sauso mišinio transportavimo įrenginiai</p> <p>Tema. Skiedinio ruošimo mechanizmai</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vibrosietas, dozatorius, jų tipai • Skiedinio maišyklės, jų klasifikacija • Skiedinio maišyklių techniniai parametrai ir veikimo principas • Reikalavimai darbui su skiedinio maišyklėmis • Darbas su skiedinio maišyklėmis • Rankiniai elektriniai maišytuvai, jų rūšys ir veikimo principas • Mišinio maišymo antgalių tipai ir paskirtis <p>Tema. Skiedinio transportavimo įrenginiai</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mišinio transportavimo vamzdiniai, jų tipai, veikimo principas • Diafragminiai mišinių siurbliai, jų sudedamosios dalys, techniniai parametrai ir veikimo principas • Sraigtiniai mišinių siurbliai, jų sudedamosios dalys, techniniai parametrai ir veikimo

		<p>principas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hidrauliniai mišinių siurbliai, jų sudedamosios dalys, techniniai parametrai ir veikimo principas • Pneumokompresoriniai mišinių siurbliai, jų sudedamosios dalys, techniniai parametrai ir veikimo principas • Darbas su statybinio mišinio siurbliais <p>Tema. Skiedinio purkštuvai</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pneumatinių skiedinio purkštuvų tipai, jų veikimo principas • Mechaninio veikimo skiedinio purkštuvų tipai, jų veikimo principas • Skiedinio pistoletai, jų tipai • Darbas su skiedinio purkštuvais <p>Tema. Tinkavimo agregatai</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tinkavimo stotys, jų sudedamosios dalys bei techniniai parametrai • Darbas su tinkavimo stotimis • Skiedinio paruošimo ir tiekimo mazgai, jų sudedamosios dalys bei techniniai parametrai • Mobiliosios tinkavimo mašinos, jų klasifikacija, veikimo principas ir techniniai parametrai • Darbas su mobiliosiomis tinkavimo mašinomis • Torkretavimo mašinų tipai, jų paskirtis, veikimo principas ir techniniai parametrai • Darbas su torkretavimo mašinomis <p>Tema. Tinko užtrynimo mašinėlės</p> <ul style="list-style-type: none"> • Elektrinės tinko užtrynimo mašinėlės, jų techniniai parametrai ir veikimo principas • Pneumatinės tinko užtrynimo mašinėlės, jų techniniai parametrai ir veikimo principas <p>Tema. Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai, dirbant su skiedinio paruošimo, padavimo, užpurškimo bei tinko užtrynimo įranga</p>
	<p>1.2. Paruošti tinkavimo įrangą darbui, atlikti smulkų remontą.</p>	<p>Tema. Rankiniai elektriniai maišytuvai</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rankinių elektrinių maišytuvų parinkimo darbui kriterijai ir paruošimas darbui • Rankinių elektrinių maišytuvų maišymo antgalių parinkimas ir paruošimas darbui <p>Tema. Tinkavimo mašinos ir mechanizmai</p> <ul style="list-style-type: none"> • Statybinio mišinio siurblių paruošimas darbui • Mišinio transportavimo vamzdyno paruošimas darbui • Mobilųjų tinkavimo mašinų paruošimas darbui • Torkretavimo mašinų paruošimas darbui <p>Tema. Tinkavimo mechanizmų priežiūra ir nesudėtingų gedimų pašalinimas</p>

	1.3. Užpurkšti ir užtrinti tinką mechanizuotu būdu.	<p>Tema. <i>Mechanizuotas tinkavimas</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Skiedinių parinkimas ir paruošimas mechanizuotam tinkavimui • Tinkavimas pneumatiniu skiedinio purkštuvu, laikantis technologinio proceso reikalavimų • Tinkavimas mechaninio veikimo skiedinio purkštuvu, laikantis technologinio proceso reikalavimų • Tema. <i>Tinko užtrynimasis mašinėlėmis, laikantis technologinio proceso reikalavimų</i>
2. Remontuoti paprastą tinką	2.1. Apibūdinti tinko defektus ir jų atsiradimo priežastis.	<p>Tema. <i>Tinko defektai</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Paprasto tinko defektai, jų atsiradimo priežastys • Paprasto tinko remonto technologija
	2.2. Paruošti paprastą tinką remontui.	<p>Tema. <i>Paprasto tinko paruošimas remontui</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Seno tinko būklės tikrinimas • Remontuojamų tinko vietų paruošimas tinkavimui
	2.3. Tinkuoti remontuojamą tinko vietą.	<p>Tema. <i>Remontuojamos tinko vietos tinkavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</i></p>
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	<p>Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai atlikti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku ar anksčiau negu nustatyta, dirbta savarankiškai. Medžiagos, technologinė įranga parinkti ir naudoti tikslingai. Darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinius, atliekų sutvarkymo reikalavimus. Baigus darbą, išvalyta įranga ir likusios medžiagos sudėtos į jų saugojimo vietą.</p> <p>Išvardyti sauso mišinio transportavimo įrenginiai, skiedinio ruošimo mechanizmai, skiedinio transportavimo įrengimai, skiedinio purkštuvai, tinkavimo agregatai, tinko užtrynimo mašinėlės, jų tipai, apibūdinti jų techniniai parametrai ir veikimo principas. Vadovaujantis gamintojo instrukcijomis, paruošti darbui skiedinio mišiniai, tinkavimo mechanizmai. Esant reikalui poreikiui, atliktas šių mechanizmų nesudėtingų gedimų pašalinimas. Laikantis technologinio proceso, darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, paviršiai nutinkuoti pneumatiniu ir mechaninio veikimo skiedinio purkštuvais, tinkas užtrintas elektrine ir pneumatine tinko užtrynimo mašinėlėmis.</p> <p>Apibūdinti tinko kokybės reikalavimai, galimi tinko defektai, jų atsiradimo priežastys ir pašalinimo būdai. Laikantis technologinio proceso, mechanizuoto tinkavimo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, atliktas paprasto tinko remontas.</p> <p>Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį. Atliktas darbų kiekio, medžiagų sąnaudų skaičiavimas rankiniu būdu ir naudojant kompiuterines programas. Naudojantis pastato darbo projektu ar pastato skaitmeniniu modeliu surasta informacija reikalingo technologinio proceso atlikimui.</p> <p>Vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų.</p>	
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams	<p><i>Mokymo(si) medžiaga:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga • Teisės aktai, reglamentuojantys pastatų apdailos darbus • Teisės aktai, instrukcijos reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus statybos objekte 	

	<ul style="list-style-type: none"> • Statybos taisyklės (ST „Apdailos darbai“) <p><i>Mokymo(si) priemonės:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Techninės priemonės mokymuisi iliustruoti, vizualizuoti • Vaizdinės priemonės, maketai, pavyzdžiai, katalogai • Darbuotojų saugos priemonių pavyzdžiai • Technologinės kortelės • Pastato skaitmeninis modelis (demonstracinė versija) • Statinio skaitmeninio modelio naudojimo kompiuterinė įranga
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	<p>Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteris, vaizdo projektorius) mokymo(si) medžiagai pateikti.</p> <p>Praktinio mokymo vieta, aprūpinta darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, tinkuotojo inventoriu, paaukštavimo bei palypėjimo priemonėmis; statinių paviršių tinkavimui mechanizuotu būdu reikalingomis medžiagomis, statinių paviršių tinkavimui mechanizuotu būdu reikalingais mechanizmais (vibrosietu, skiedinio maišykle, elektriniu maišytuvu, pneumatiniu skiedinio purkštuvu, mechaninio veikimo skiedinio purkštuvu, skiedinio pistoletu, elektrine tinko užtrynimo mašinėle, pneumatine tinko užtrynimo mašinėle).</p>
Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	<p>Modulį gali vesti mokytojas, turintis:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją; 2) tinkuotojo ar lygiavertę kvalifikaciją arba statybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų apdailos darbų profesinės veiklos patirtį.

6.3. PASIRENKAMIEJI MODULIAI

Nėra.

6.4. BAIGIAMASIS MODULIS

Modulio pavadinimas – „Įvadas į darbo rinką“

Valstybinis kodas	3000003
Modulio LTKS lygis	III
Apimtis mokymosi kreditais	10
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai
1. Formuoti darbinius įgūdžius realioje darbo vietoje.	1.1. Susipažinti su būsimo darbo specifiška ir darbo vieta. 1.2. Įvardyti asmenines integracijos į darbo rinką galimybes. 1.3. Demonstruoti realioje darbo vietoje įgytas kompetencijas.
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	Siūlomas baigiamojo modulio vertinimas – <i>atlikta (neatlikta)</i> .
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams	Nėra
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	Darbo vieta, leidžianti įtvirtinti įgytas dažytojo, plytelių klojėjo, tinkuotojo kvalifikacijas sudarančias kompetencijas.
Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	Mokinio mokymuisi modulio metu vadovauja mokytojas, turintis: 1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją; 2) apdailininko ar lygiavertę kvalifikaciją arba statybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų apdailininko profesinės veiklos patirtį. Mokinio mokymuisi realioje darbo vietoje vadovaujantis praktikos vadovas turi turėti ne mažesnę kaip 3 metų apdailininko profesinės veiklos patirtį.