

Vilniaus Jeruzalės darbo rinkos mokymo centras

kviečia j

SUVIRINTOJŲ BRIGADININKO MOKYMĄ

KAM SKIRTA: suvirintojų brigadai vadovaujantiems asmenims, komandų lyderiams, suvirintojams.

MOKYMO TIKSLAS: suteikti pagrindinių efektyvaus vadovavimo brigadai įgūdžių bei įrankių, leidžiančių efektyviai valdyti savo laiką, darbą bei žmones.

1. VADOVAVIMAS IR BRIGADOS DARBO NAŠUMO DIDINIMO KOMPETENCIJŲ TOBULINIMAS:

Data	Tema
2019 m. sausis- vasaris Trukmė: 16 val. Kaina: 150 EUR/asm.	I modulis: VADOVAVIMAS BRIGADAI: <ul style="list-style-type: none"> ✓ Asmeninis suvirintojų brigadininko efektyvumas. TWI 5 brigadininko poreikių modelis (Training Within Industry – mokymasis darbo vietoje). ✓ Efektyviai dirbančių vadovų asmeninės savybės, nuostatos bei įgūdžiai. ✓ Asmeninių ir organizacijos tikslų suderinimas. ✓ Pasitikėjimas savimi ir jo išraiška brigados lyderio elgesyje. ✓ Pozityvios nuostatos, pozityvus vertinimas ir pozityvus mąstymas: jų svarba ir ugdymo galimybės. ✓ Vadovas ir lyderis – kokie skirtumai? ✓ Vadovavimo samprata. Vadovavimo brigadai sėkmės faktoriai. Brigados vadovo darbo rezultatas. ✓ Tinkamų darbo santykių brigadoje formavimas: 4 žingsniai. ✓ Pagrindinės funkcijos suvirinimo brigadininko darbe: užduočių darbuotojams nustatymas, užduočių darbuotojams pateikimas, susirinkimų planavimas ir jų pravedimas, užduočių atlikimo ir brigados veiklos rezultatų užtikrinimas, darbuotojų ugdymas ir motyvavimas. ✓ Darbo stebėjimas. Paramos ir palaikymo suteikimas. ✓ Brigadininko vaidmuo naujų darbuotojų adaptacijos procese. ✓ Darbuotojų instruktavimo ir apmokymo įgūdžiai bei jų ugdymas. ✓ Laiko planavimas. <p><i>PASTABA: Apie 50 % šio mokymų modulio laiko sudaro pratybos.</i></p>
2019 m. sausis- vasaris Trukmė: 16 val. Kaina: 95 EUR/asm.	II modulis: DARBO NAŠUMO DIDINIMO IR LEAN SISTEMOS PAGRINDAI: <ul style="list-style-type: none"> ✓ Efektyviai dirbanti brigada = sėkmingas brigadininkas. ✓ Lean sistema – darbo efektyvumo nuolatinio gerinimo praktika. ✓ Trumpa Lean istorija; Lean sistema Lietuvoje. ✓ Vertę kuriantis ir vertės nekuriantis darbas. Kas yra vertę kuriantis darbas suvirinime? ✓ 5 kertiniai efektyvių darbo procesų principai. ✓ 7 didieji švaistymai darbe ir kaip juos pastebėti (stebėjimų metodika). ✓ Brigados darbo rezultatų matavimas. SQDC modelis ir konkretūs brigados darbo rodikliai. ✓ Darbo procesų nuolatinio tobulinimo ciklas PDTV (angl. PDCA) ir kaip jį taikyti praktikoje. ✓ Darbo vietų išdėstymo įtaka efektyvumui ir jo optimizavimas. ✓ Suvirintojų aprūpinimo detalėmis ir darbo priemonėmis (vidaus logistika) įtaka efektyvumui ir efektyvios logistikos sukūrimas. ✓ Darbo standartizavimas – pamatinis efektyvaus darbo užtikrinimo ir stabilizavimo metodas. ✓ Vadovo – brigadininko darbo standartizavimas, kaip priemonė padedanti užtikrinti stabilų, efektyvų ir kokybišką brigados darbą. ✓ Lean požiūris į kokybę ir esminiai kokybės užtikrinimo būdai. ✓ Brigadininko vaidmuo formuojant nuolatinio veiklos gerinimo kultūrą savo kolektyve ir ugdant darbuotojus. <p><i>PASTABA: Apie 50 % šio mokymų modulio laiko sudaro pratybos bei simuliacinės užduotys.</i></p>

2. SUVIRINTOJŲ BRIGADININKO BENDRŲJŲ KOMPETENCIJŲ TOBULINIMAS:

Sausio 30 d.

Trukmė: 8 val.

KAINA: 55 EUR/asm.

III modulis: SUVIRINIMO PROCESAI IR ĮRANGA:

- ✓ Elektros lankas.
- ✓ Suvirinime naudojami elektros lanko maitinimo šaltiniai.
- ✓ MMA suvirinimas.
- ✓ MIG/MAG suvirinimas.
- ✓ TIG suvirinimas.
- ✓ Kiti suvirinimo būdai.
- ✓ Briaunų paruošimo būdai.

Vasario 6 d.

Trukmė: 8 val.

Kaina: 55 EUR/asm.

IV modulis: SUVIRINIMO BRĖŽINIAI IR SIŪLIŲ ŽYMĖJIMAS:

- ✓ Brėžiniai, jų statusas, mastelis, linijos brėžinyje, vaizdų projektavimas, pjūviai ir kirtiniai, aksonometrinės projekcijos.
- ✓ Brėžinių ir schemų sutartiniai ženklai, matmenų žymėjimas.
- ✓ Suvirinimo siūlių žymėjimas brėžiniuose, jų matmenys ir simboliai.

Vasario 20-21 d.d.

Trukmė: 16 val.

Kaina: 95 EUR/asm.

V modulis: KONSTRUKCINĖS IR SUVIRINIMO MEDŽIAGOS BEI JŲ SAVYBĖS SUVIRINANT:

- ✓ Metalų struktūra ir savybės.
- ✓ Geležies ir anglies lydiniai.
- ✓ Plienu gamyba ir klasifikavimas.
- ✓ Konstrukcinių plienu elgsena lydomojo suvirinimo metu.
- ✓ Konstrukciniai nelegiruotieji plienai.
- ✓ Didelio stiprumo plienai.
- ✓ Nerūdijantieji ir kaitrai atsparūs plienai.
- ✓ Suvirinimo medžiagų tipai ir jų klasifikacija pagal LST, EN, ISO standartus.
- ✓ Suvirinimo medžiagų saugojimas ir dokumentacija.
- ✓ Suvirinimo medžiagas charakterizuojančios savybės.

3. SUVIRINTOJŲ BRIGADININKO SPECIALIŲJŲ KOMPETENCIJŲ TOBULINIMAS:

2019 m. sausio 16–18 d.

Trukmė: 24 val.

Kaina: 300 Eur/asm.

VI modulis: SUVIRINIMO DARBŲ PRIEŽIŪROS MEISTRAS*

- ✓ Metalų lydomojo suvirinimo kokybės reikalavimai (LST EN ISO 3834)
- ✓ Suvirinimo darbų koordinavimas, užduotys ir atsakomybė (LST EN ISO 14731).
- ✓ Plieno sudėtis, legiruojančių elementų įtaka savybėms ir suvirinamumui. Plieno grupavimo ir žymėjimo sistemos.
- ✓ Suvirinimo procesai.
- ✓ Pridėtinės suvirinimo medžiagos ir jų parinkimo principai.
- ✓ Suvirinimo jungtys ir jungčių paruošimo rekomendacijos. Suvirinimo jungčių žymėjimas brėžiniuose (LST EN ISO 2553).
- ✓ Darbuotojų atliekančių neišardomus sujungimus kvalifikacijos tikrinimas.
- ✓ Virintinių siūlių neardomoji (vizualinė) kontrolė pagal LST EN ISO 17637.
- ✓ Suvirinimo defektų klasifikacija (LST EN ISO 6520-1) ir jų atsiradimo priežastys. Suvirinimo defektų, kokybės lygmenys (LST EN ISO 5817)
- ✓ Suvirinimo siūlių matmenų patikrinimui naudojamos matavimo priemonės ir šablonai.
- ✓ Potencialiai pavojingų įrenginių suvirinimo reikalavimai.
- ✓ Suvirinimo procedūrų aprašo SPA paskirtis ir taikymas (LST EN ISO 15607).
- ✓ SPA sudarymo principai ir turinio reikalavimai (LST EN ISO 15609).
- ✓ SPA patvirtinimo metodai, patvirtinimas pagal standartą LST EN ISO 15614-1
- ✓ Suvirinimo darbų gamybos ir kontrolės planas.

* PASTABA: Programa suderinta ir patvirtinta su Lietuvos suvirintojų asociacija.

Po mokymų išduodamas pažymėjimas, kuriuo suteikiama teisė prižiūrėti potencialiai pavojingų įrenginių suvirinimo darbus virinant 111, 141, 135, 138, 311 suvirinimo procesais

2019 m. sausio 23 d.

Trukmė: 8 val.

Kaina: 65 EUR/asm.

VII modulis: SUVIRINIMO DEFORMACIJOS, JŲ TIESINIMAS IR PREVENCIJA

- ✓ Suvirinimo deformacijų atsiradimo priežastys. Suvirinimo procesų, medžiagų technologijos įtaka deformacijų atsiradimui.
- ✓ Skirtingų metalų deformacijos. Plienas, nerūdijantis plienas, aliuminis.
- ✓ Įrangos, dujų ir liepsnos parinkimas efektyviam tiesinimui.
- ✓ Deformacijų prevencija.
- ✓ Tiesinimo būdai ir technologija. Pavyzdžių nagrinėjimas, bandymai.

Kiekvienam atskiram moduliui, išduodamas pažymėjimas apie išklaulytas temas.

MOKYMAS VYKS: Jeruzalės g. 61, Vilnius

REGISTRACIJA ir INFORMACIJA:

Miglė Motiejūnaitė

El. paštas: m.motiejunaite@mokymas.eu

Tel. nr.: +370 672 13 615

REGISTRACIJA IŠANKSTINĖ