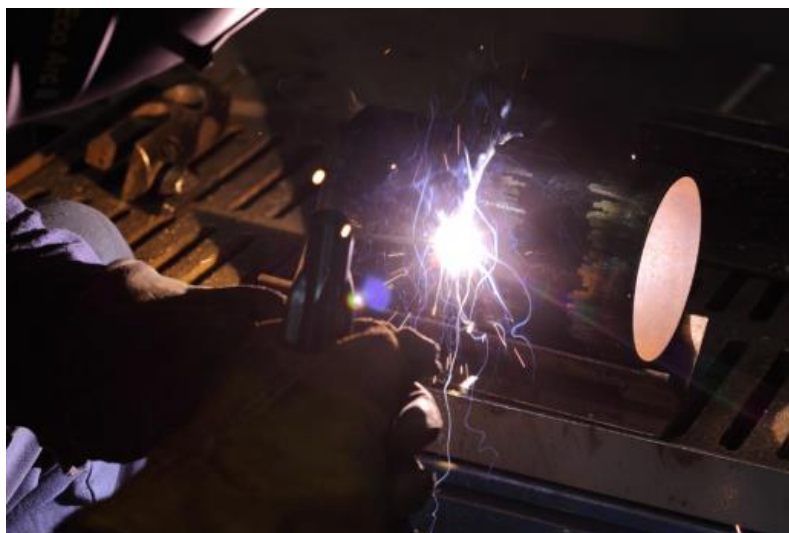


Valstybės finansuojama Suvirintojo kvalifikacija
Registracija iki rugpjūčio 31 d. !



Jau šį rudenį Vilniaus Jeruzalės darbo rinkos mokymo centre renkama pirmoji Suvirintojo modulinės profesinio mokymo programos grupė. Kodėl verta pasinaudoti šia galimybe ir, kaip tai padaryti - pateikiame pagrindinę informaciją.

Kodėl pirmoji? Iki šiol mokymo centras rengė suvirintojus pagal I - III kvalifikacinių lygių mokymo programas (pagal Lietuvos kvalifikacinių lygių sistemą). 2016 m. parengta *modulinė* suvirintojo profesinio mokymo programa yra IV lygio pagal Lietuvos kvalifikacijų lygių ir Europos mokymosi visą gyvenimą kvalifikacijų lygių sistemas. Šioje programoje įgyta Suvirintojo kvalifikacija atitinka tarptautinę suvirintojo kvalifikaciją. Tai, kad programa modulinė - reiškia galimybę, siekiant įgyti kvalifikaciją - mokytis atskirais moduliais, užtikrinant mokymosi tęstinumą. Planuojama, kad iki 2020 m. vis daugės modulinį profesinio mokymo programų, kurios pamažu keis esamas, tačiau šiandien turit galimybę būti pirmieji.



Programos trukmė: 2 metai

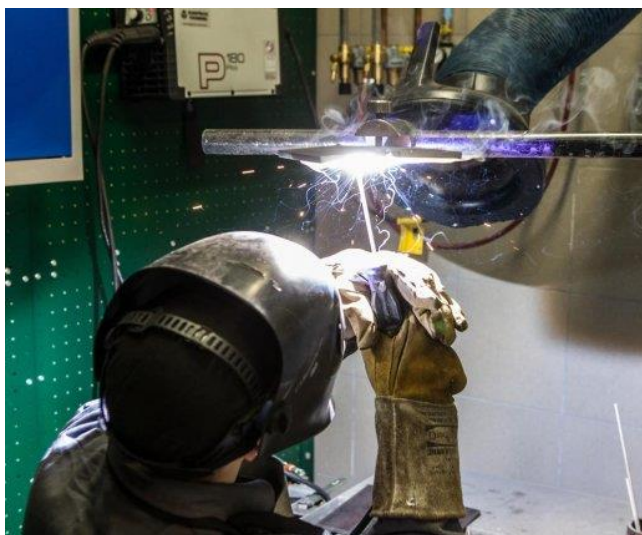
Suteikiama kvalifikacija: suvirintojas

Būtinasis minimalus išsilavinimas, norint mokytis: baigta vidurinio ugdymo programa

Mokymo programa: programos paskirtis – parengti kvalifikuotą suvirintoją, gebantį dirbti inžinerinės pramonės ir metalo apdirbimo gamyklose, atlikti suvirinimo darbus statybose gaminant bei montuojant įvairias konstrukcijas, inžinerinius tinklus, atlikti suvirinimo darbus energetikos sektoriuje gaminant ir montuojant įvairius vamzdynus, katilus, slėginius indus bei talpyklas, dirbti naujų gaminių suvirinimo ir naudotų gaminių remonto darbus žemės ūkio, aptarnavimo bei kituose Lietuvos ir Europos Sąjungos ūkio sektoriuose. *Pilna*

programa: http://www.kpmc.lt/kpmc/wp-content/uploads/2016/09/Suvirintojas_M43071501_M44071501.pdf

Mokymas: Mokymas vykdomas Suvirinimo sektoriniame praktinio mokymo centre (*virtualus turas: www.panoramos.net*), kuriame sukomplektuota unikali įranga ir sukurtos sąlygos, leidžiančios parengti aukštos kvalifikacijos suvirinimo specialistus, gebančius kokybiškai ir teisingai atlikti darbus visais suvirinimo procesais, savo darbe pritaikant modernias suvirinimo technologijas, naudojamas šiandienos gamyboje. Mokymas organizuojamas **pameistrystės forma** – dirbant realiose darbo vietos – reikšmingiausiose šalies inžinerinės pramonės įmonėse.



Suvirinimo procesai programoje:

- **Rankinis lankinis suvirinimas lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais (MMA).** Elektrodas - vielos strypas, padengtas glaistu. Suvirinimo metu viela lydosi ir lydo medžiagą, kurią reikia suvirinti, o glaistas dega ir išskiria dūmus, kurie apsaugo išsilydžiusį metalą nuo kenksmingo aplinkos poveikio. Suvirinimui elektrodais naudojami elektriniai suvirinimo aparatai (inverteriniai, lygintuvai, transformatoriai, generatoriai). Tai - paprasčiausias, seniausias, populiariausias ir universaliausias suvirinimo būdas, naudojamas beveik visiems įvairių konstrukcijų metalams, taip pat įvairiose sąlygose dirbančioms detalėms.
- **Lankinis suvirinimas lydžiuoju elektrodu (pusautomatiniu) apsauginių dujų aplinkoje (MIG / MAG).** Suvirinimo pusautomatiai - moksliskai vadinami aparatai suvirinimui lydžiuoju elektrodu apsauginėse dujose, o liaudiškai tiesiog "kempai". Tikėtina, kad pavadinimas kilo suomių firmos "Kemppe" pusautomatinių, kurie į Lietuvą atkeliavo dar sovietiniais laikais. Tokia suvirinimo technologija yra pusiau automatinė, taikoma ten, kur yra didelis darbo tempas, paprastesniems metalams, didelėms konstrukcijoms suvirinti, kur akcentuojama ne tik suvirinimo kokybė, bet ir suvirinimo greitis. Su pusautomatiais dirba laivų statyklos, automobilių gamintojai, aparatai reikalingi statybose, baldų gamyboje, automobilių montavimo, serviso darbuose, suvirinant vamzdinius, atliekant montavimo darbus, gaminant katilus, užvirinant plieninio liejinio defektus. Lengvai galima suvirinti plonus metalo gaminius iki 0,5 mm storio. Pusiau automatinis suvirinimo būdas plačiai naudojamas atliekant montažinius, statybinius ir remontinius darbus.
- **Lankinis suvirinimas nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje (TIG).** Suvirinimo TIG proceso esmė yra panaši kaip suvirinant glaistytu elektrodu, tik skirtumas tas, kad pats elektrodas šiame procese nesilydo. Jis yra pagamintas iš volframo. Kad susidarytų siūlės metalas, į lanką įkišamas pridėtinis strypas TIG (tungsten inert gas) procesas suformuoja (suvirinimo) lanką tarp volframinio elektrodo ir suvirinamo gaminio. TIG proceso metu lankas tarp nelydaus volframinio elektrodo ir suvirinamos detalės lydo suvirinamą detalę, kur susidaro suvirinimo vonelė. Lankas ir elektrodas yra apsaugomi inertinių dujų (argono) pagalba, kurios išeina iš suvirinimo degiklio. Pridėtinė viela paduodama į suvirinimo vonelę iš šalies. TIG suvirinimui naudojami specializuoti suvirinimo aparatai, kurie yra skirti tam procesui. TIG suvirinimas pasižymi labai aukšta suvirinimo kokybe, ten kur reikia

kruopštumo, suvirinamos atsakingos konstrukcijos (tokios, kurios nuolat būna aukštoje temperatūroje, dirba dideliais apkrovimais). Naudojamas, kai suvirinamos specifinės medžiagos, aliuminio konstrukcijos (suvirinimas sudėtingesnis).

- **Dujinis suvirinimas (suvirinama degiųjų dujų ir deguonies mišinio liepsna).** Rankiniu būdu atliekamas deguonies-acetileno suvirinimas yra vienas seniausių suvirinimo metodų. Proceso metu metalas įkaitinamas deguonies-acetileno liepsna ir sujungiamas pasitelkiant sąlyčio ploto lydymą. Papildoma medžiaga (suvirinimo viela) yra būtina sujungimui formuojant suvirinimo siūlę. Acetilenas naudojamas kaip degiosios dujos. Dujiniam suvirinimui reikalingos degiosios dujos tokios kaip acetilenas propanas ir kt. bei degimą skatinantis deguonis bei dujinio suvirinimo degiklis. Patogus dujinis suvirinimas acetileno liepsnos/deguonies pagalba automobilių pramonėje, skirtas visų pirma montavimui ir techniniam aptarnavimui atlikti. Autogeninio suvirinimo privalumas – reguliuojama liepsna, kuri gali prisitaikyti prie reikiamų sąlygų. Dujinio suvirinimo dėka galima suvirinti juoduosius ir spalvotuosius metalus.

Metallų pjaustymo būdai programoje:

- **Deguoninis liepsninis pjovimo būdas.** Dujinis pjovimas deguonimi, naudojant degiklį arba pjaustymas ugnimi yra seniausias pjovimo būdas, tinkantis mažangliam plienui pjaustyti. Šis metodas nėra sudėtingas, o reikalinga įranga ir medžiagos yra nebrangios. Dujinio pjovimo deguonimi degiklis pjauna palyginti storas plokštes, apribojant tiekiamą deguonį. Kartais taikant šį metodą degikliu yra pjaunami net 900 mm ar net 1200 mm storio plieno lakštai.
- **Plazminis pjovimo būdas.** Plazminis pjovimas puikiai tinka mažanglio plieno lakštams pjauti. Tai daug greitesnis procesas nei dujinis pjovimas deguonimi, tačiau naudojant šį metodą šiek tiek nukenčia kraštų kokybė. Dėl to plazminis pjovimas yra painus procesas. Plazminio pjovimo įranga, palyginti su dujinio pjovimo deguonimi degikliu, yra brangi, nes jai reikalingas maitinimas, vandens aušintuvas, dujų regulatorius, degiklio laidai, jungiamosios žarnos su kabeliais bei pats degiklis. Tačiau padidėjęs darbo produktyvumas greitai atperka už sistemą sumokėtus pinigus.
- Metallų pjaustymas pritaikomas visose gamybos srityse kur atliekamas suvirinimas. Pjaustymo metu pasiruošiamos detalės, kurios vėliau suvirinamos.



Suvirintojo modulinę mokymo programą Vilniaus Jeruzalės darbo rinkos mokymo centre remia:



Papildomos galimybės Vilniaus Jeruzalės darbo rinkos mokymo centro mokiniams:

- Tarptautinio suvirintojo kvalifikacija (IW pagal LST EN ISO 9606 standarto reikalavimus)
- Nuolaidos kitiems mokymo centro organizuojamiems mokymams
- Apgyvendinimas bendrabutyje
- Pagalba įsidarbinant

Informacija apie priėmimą: priėmimas vykdomas per Lietuvos aukštųjų mokyklų asociacijos bendram priėmimui organizuoti (LAMA BPO) sistemą.

PAGINDINIS PRIĖMIMAS

- Elektroninis dokumentų pateikimas: www.lamabpo.lt ► Bendrasis priėmimas - nuo birželio 1 d. iki rugpjūčio 18 d.
- Sutarčių su stojančiais sudarymas profesinio mokymo įstaigose - nuo rugpjūčio 25 d. iki rugpjūčio 30 d.

PAPILDOMAS PRIĖMIMAS

- Likusių laisvų vietų paskelbimas ir papildomo priėmimo prašymų priimti mokytis elektroninis dokumentų pateikimas: www.lamabpo.lt ► Bendrasis priėmimas - nuo rugpjūčio 31 d. iki rugsėjo 6 d.
- Sutarčių su stojančiais sudarymas profesinio mokymo įstaigose - nuo rugsėjo 12 d. iki rugsėjo 15 d.

Išsamesnė informacija:

Adresas - Jeruzalės g. 53, Vilnius

El. paštas - priemimas@mokymas.eu

Tel. - (8 5) 269 7369

Mob. - 8 646 20976

www.mokymas.eu